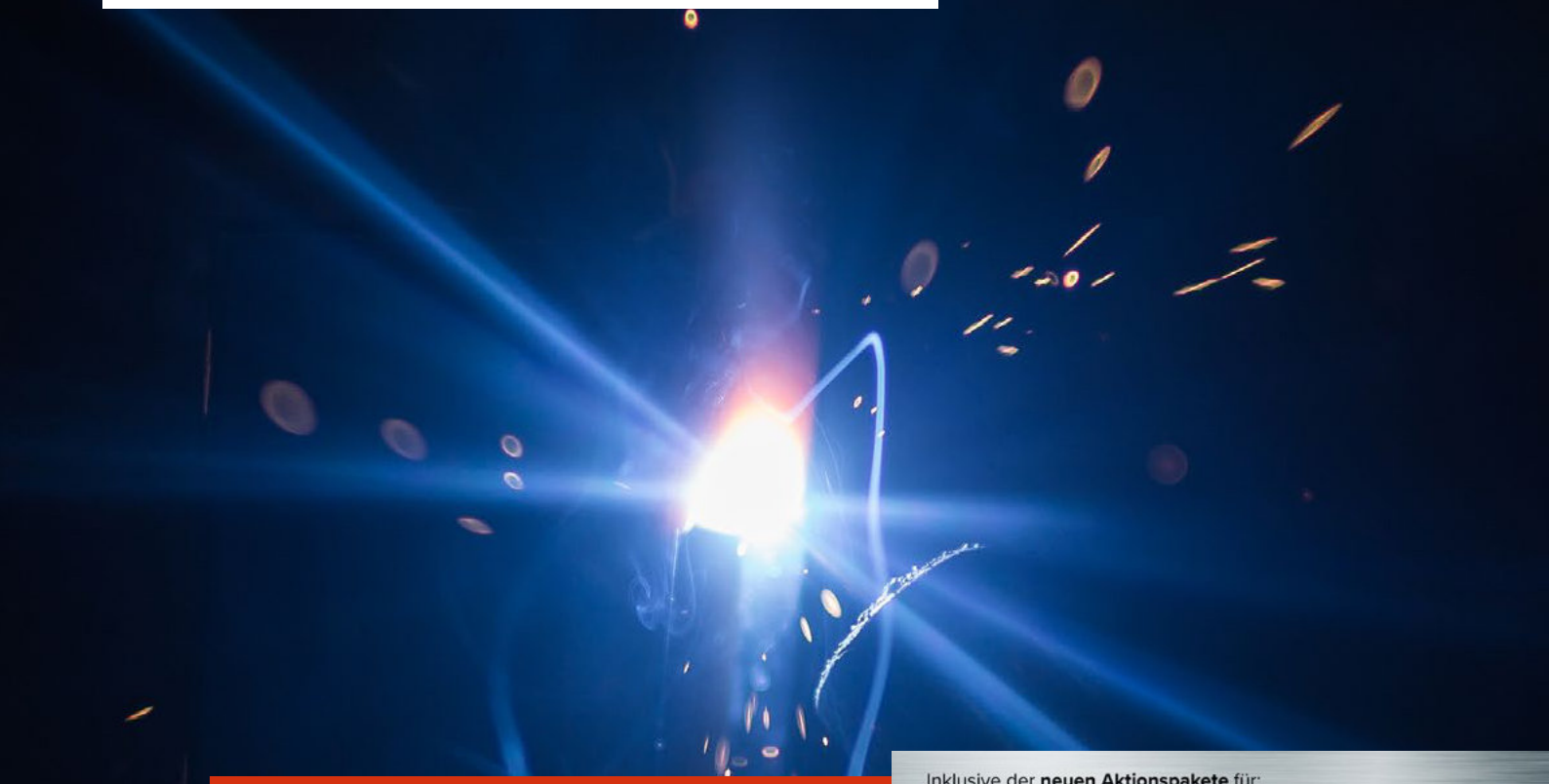
SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK
SCHNEIDER
seit 1952
Alles zum Schweißen

Industriegebiet Jägersgrund 1
Auf der roten Wiese 1
57339 Erndtebrück-Schameder
www.schweisstechnik-schneider.de
www.schweisstechnik-schneider-shop.de

Fon: 02753/598088
Fax: 02753/598089
mail: info@schweisstechnik-schneider.de

MADE IN GERMANY



Inklusive der **neuen Aktionspakete** für:
Echte Anwendungen.
Echte Ergebnisse. Echt Lorch.

DAS BUCH ZUM SCHWEISSEN2024.

Das Produktprogramm für
Werkstatt und Montage auf einen Blick.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

Das Buch zum Schweißen.
Ausgabe 20. Jetzt wird es digital.

Seit 20 Jahren ist das Buch zum Schweißen für Menschen, die anpacken, die etwas schaffen, die machen.

Dieses Buch ist für Euch – die Helden des Lichtbogens. Und ab jetzt ist es digital.

Ihr habt Fragen rund ums Thema Schweißen? Ihr wollt wissen, warum unsere Schweißanlagen so gut sind? Ihr wollt alle Vorteile von Eurem Lieblingsschweißgerät auf einen Blick? Kein Problem.

Das Buch zum Schweißen und die Website www.book-of-welding.com helfen Euch, Eure Projekte erfolgreich werden zu lassen.

Schaut rein. Hier gibt es in regelmäßigen Abständen Neues und Wissenswertes rund ums Schweißen in Werkstatt und Montage.

Kurz: In diesem Buch findet Ihr alles für:

Echte Anwendungen.
Echte Ergebnisse. Echt Lorch.

Wertarbeit auf einen Blick.

Qualität und Garantie 6 - 7

Schweißverfahren im Überblick 8 - 9

MicorBoost Technologie 10 - 11

ELEKTRODEN-SCHWEISSEN

MicorStick-Serie 12 - 15

X-Serie 16 - 19

WIG-SCHWEISSEN

HandyTIG 180 DC 20 - 23

MicorTIG-Serie 24 - 27

HandyTIG AC/DC-Serie 28 - 31

MIG-MAG-SCHWEISSEN

R-Serie 32 - 37

ARBEITSSCHUTZUND ZUBEHÖR

Schweißhelm APR900 38 - 45

WIG-Brenner und MIG-MAG-Brenner 46 - 59

Praktisches Zubehör 60 - 69

Technische Daten im Überblick 70 - 71

Die wahrscheinlich echtesten Schweißgeräte, die Sie kaufen können.

Schweißen liegt uns im Blut – seit Tag eins.

Bei Lorch haben alle nur Schweißen im Kopf – und das seit bereits über 65 Jahren. Bereits im Gründungsjahr 1957 war bei uns im Hause Entwicklung, heute sagen wir Innovation, der wichtigste Baustein für die Zukunft.

Qualität war damals schon an erster Stelle. Wenn wir nicht sicher sind, wird mit aller Härte getestet. Das erste Gehäuse aus Polyester musste seine Stabilität beweisen, indem wir einfach zum Test den Firmen-LKW darauf stellten. So lief das. Positive Skepsisist einer unserer Charakterzüge. Damals waren wir eindeutig die Ersten, die Kunststoffgehäuse auf den Markt brachten.

Heute sieht es bei Lorch anders aus.

Wir von Lorch stehen für „Smart Welding“. Warum? Na ganz einfach:
Am Anfang steht immer die Idee. Es folgen elektronische Simulation und Grundlagen-Experimente. Dann der Prototyp. Und mit ihm wird es hart. Schweißen. Ändern. Schweißen. Ändern. Schweißen – rund um die Uhr. Wochenlang. Gemeinsam mit unseren Kunden – denn smart ist, praxistaugliche Lösungen zu entwickeln, um alltägliche und außergewöhnliche Herausforderungen bewältigen zu können. Die Anlagen, die höchste Entwicklungserfolge darstellen, werden produziert und finden auf dem Markt, in ihrer Epoche, kaum ein besseres vergleichbares Produkt. Lorch Schweißanlagen sind echt „Made in Germany“, werden von echt schlauen Menschen entwickelt und sind vor allem echt produktiv.

Schweißanlagen wie für Sie gemacht.

Wir kennen unsere Kunden im Handwerk wie auch im Mittelstand und in der Industrie. Alle unsere Schweißanlagen fertigen wir konsequent in unserem Werk in Auenwald. Wir wissen, was drin ist: Qualität, made in Germany. Da machen wir keine Kompromisse. Zu diesen Dingen haben wir noch Vertrauen und empfehlen sie. Darauf unser Wort. Wir bauen nicht irgendwelche Schweißanlagen, sondern die besten, die wir machen können – technisch, ergonomisch und wirtschaftlich. Nur dann steht „Lorch“ drauf – oder, wie wir auch gerne sagen: echt Lorch.

MADE IN GERMANY

Qualität – Made by Lorch.
Und in Germany.

Qualität, da wo sie gebraucht wird.

Lorch Anlagen sind für die Praxis ausgerichtet. Draußen auf der Baustelle die gleiche Qualität wie in der Werkstatt. In jeder Lorch steckt mehr als ein halbes Jahrhundert Erfahrung. Das ist das Wissen um die beste Funktion. Die beste Bedienung. Und das beste Schweißergebnis. Maximal 3 Schritte und Sie schweißen Perfektion. Einer Lorch Anlage müssen Sie nicht dienen. Sie dient Ihnen.

Nur Menschen, die Qualität leben, können Qualität schaffen.

Qualität ist für uns eine Frage der Ehre und des Anstands. Beim Entwickeln und Fertigen von Schweißanlagen sind wir ein wenig wie professionelle Bergsteiger. Wir suchen uns von allen Zielen stets das Höchste aus. Dann mobilisieren wir all unsere Erfahrung, unser Können und unseren Einfallsreichtum, um dieses höchste aller Ziele zu erreichen – Qualität. Das ist unser Versprechen an Sie. Damit Sie besser arbeiten und selber leichter Qualität erzeugen können. Denn nur mit wirklich echter Wertarbeit verdient man auch heute noch gutes Geld.

Mit der Qualität der Anlage wächst die Qualität Ihrer Arbeit.

Eine gute Schweißanlage besteht aus bis zu 700 Teilen, deren Einzelqualität sehr wesentlich ist. Danach erst kommt die große Kunst der Abstimmung. Ob eine Schweißanlage hop oder top ist, sieht man nicht von außen – man muss mit ihr schweißen. Außer sie ist rot und kommt von Lorch.

Garantie? Na Logo!

Qualität wie in der Industrie gefordert. Deshalb nennen wir das bei Lorch Industrie-Garantie. Denn unsere Anlagen erfüllen hier die höchsten Ansprüche, auch für Werkstatt und Montage.

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

3-mal länger als das Gesetz verlangt.

Derzeit verlangt der Gesetzgeber in der gewerblichen Nutzung eine verankerte Gewährleistung auf Material- und Fabrikationsfehler von 1 Jahr. Diese Vorschrift können wir aufgrund unserer Auffassung von Qualität locker annehmen. Bei sachgemäßer Behandlung laut Betriebsanleitung erhalten Sie 1 Jahr Garantie ab Kaufdatum und 2 weitere Jahre gratis dazu. Bitte sagen Sie uns aber, wer Sie sind und wo unsere Anlage arbeitet.

5 Jahre auf Hauptgleichrichter und Transformatoren.

Was bei anderen Herstellern einen extra großen Hinweis wert ist, ist bei Lorch seit langem gelebte Realität. Qualität findet man bei uns vom kleinsten bis zum größten Bauteil. Made in Germany. Bei ausgewählten Komponenten unserer Anlage, wie Hauptgleichrichter und Transformatoren, gehen wir deshalb noch weiter und gewähren Ihnen sogar 5 Jahre Garantie.

10 Jahre Ersatzteilgarantie.

Wir garantieren die Verfügbarkeit von Ersatzteilen für mindestens 10 Jahren nach Produktion Ihres Lorch Geräts.

3 Jahre Garantie? Mit Registrierung garantiert!

Wir versprechen Ihnen nicht nur Qualität, wir sind auch selbst zu 100 % davon überzeugt. Deshalb geben wir Ihnen ganze 3 Jahre Herstellergarantie, wenn Sie Ihr Produkt im Namen des Endkunden registrieren. Das sind 1095 Tage. Oder sogar 1096, wenn ein Schaltjahr dabei ist. In dieser Zeit garantieren wir die Funktion unserer Produkte. Wir sind sicher, dass an einer Anlage oder an einem Gerät, welches den Namen Lorch trägt, nicht viel kaputtgehen kann.
Sollte es innerhalb dieser 3 Jahren nach Registrierung trotzdem mal zu einem Garantiefall kommen, sorgt unser technischer Service gemeinsam mit unseren Servicepartnern vor Ort für eine schnelle Lösung. Garantiert.

Bitte gleich nach dem Kauf im Namen des Endkunden registrieren.

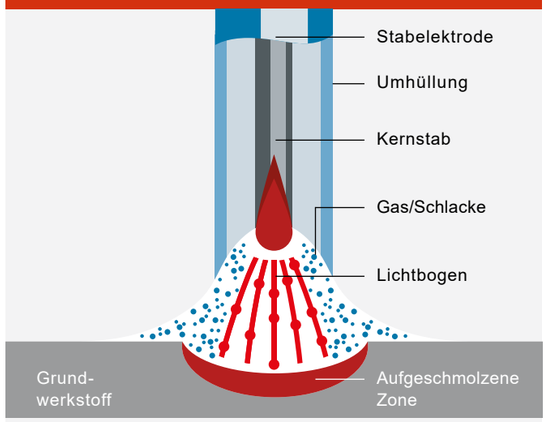
Durch die Registrierung wissen wir und Ihr Servicepartner, wo sich das Produkt befindet, zu welchem Typ es gehört und wie es ausgestattet ist.
Wir können damit unsere Zusatz-Garantieleistung optimal erbringen. Wenn das Lorch Produkt nicht innerhalb von 30 Tagen oder nicht im Namen des Endkunden registriert wurde, können wir diese 3-jährige Garantie nicht erfüllen und gewähren die gesetzliche Frist von 1 Jahr.
Unsere Garantieleistung haben wir in einer Broschüre, die jeder neuen Lorch Anlage beiliegt, für Sie klar und transparent beschrieben. Gleich nach der Registrierung erhalten Sie Ihr Garantie-Zertifikat, verbindlich für 3 Jahre ab Kaufdatum.

Welche **Verfahren** gibt es?

Profis bitte weiterblättern. Für alle anderen hier das Grundwissen.

Elektroden-Schweißen

Das Basisverfahren.
Einfach, bewährt, robust.
Immer noch Nr. 1 auf Montage.
Jetzt mit Akku-Technologie noch mobiler.



Beim Elektroden-Schweißen brennt der elektrische Lichtbogen zwischen dem Werkstück und einer abschmelzenden Elektrode. Die Elektrode liefert also gleichzeitig den Zusatzwerkstoff. Die Stabelektrode wird in einen Elektrodenhalter eingespannt und vom Schweißer an der Nahtstelle geführt.

Stabelektroden sind im Allgemeinen umhüllt. Die Umhüllung schmilzt ebenfalls ab und schützt durch freiwerdende Gase und als Schlacke das Schmelzbad und den Lichtbogen vor dem Zutritt der Außenluft. Nach dem Erkalten des Schmelzbades wird die Schlacke entfernt.

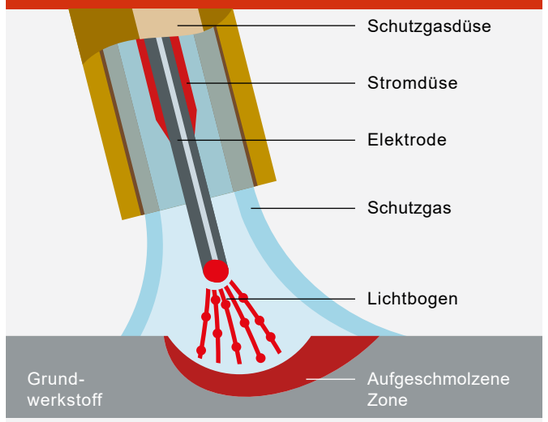
Beinahe alle schweißbaren Materialien können mit Stabelektroden geschweißt werden, z.B. Baustahl, Kesselstahl, Röhrenstahl, Stahlguss, Edelstahl, Hartauftragungsstähle usw. Elektroden-Schweißen ist einfach und sicher. Die kompakten Geräte von Lorch sind problemlos zu handhaben und einfach zu transportieren.

Da kein Gas erforderlich ist, kann auch im Freien, selbst bei Zugluft, geschweißt werden. Elektroden-Schweißgeräte werden in allen Bereichen, von der Industrie bis zum Handwerk eingesetzt.

Alle Lorch Geräte haben das {S}-Zeichen und können auch unter erhöhter elektrischer Gefährdung eingesetzt werden. Das Lorch Schweißgerät ist immer sicher! Mit der neuesten Invertertechnologie haben unsere Geräte Top-Schweißeigenschaften und sind daher auch für Sonderelektroden gut geeignet.

MIG-MAG-Schweißen

Schutzgas-Schweißen.
Universell, schnell, gut für dünn.
Nr. 1 in der Werkstatt.



Beim MIG-MAG Verfahren (MIG = Metall-Inert Gas / MAG = Metall-Aktiv-Gas) brennt der elektrische Lichtbogen zwischen dem automatisch zugeführten Schweißdraht und dem Werkstück. Die Lichtbogenregelung von Lorch regelt hier in einer hohen Geschwindigkeit, damit der Lichtbogen schnurrt und nicht spritzt. Das separat zugegebene Gas schützt das Ganze vor dem Zutritt der Außenluft. Schutzgas und Schweißdraht müssen, je nach Grundwerkstoff, angepasst werden. Auch der Lichtbogen verhält sich je nach Kombination unterschiedlich. Deswegen lohnt sich auch die Synergiefunktion von Lorch. So wird's einfach für den Anwender.

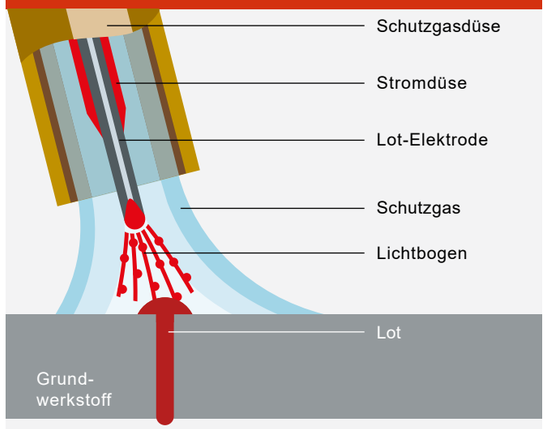
Was kann man alles schweißen?
Stahl wird normalerweise mit Drähten SG1-3 verschweißt und mit Mischgas (Argon/CO_2) oder reinem CO_2 Gas. Edelstahl oder hochlegierte Stähle brauchen auch je nach Material den passenden Draht und werden meistens mit verschiedenen Mischgasen geschweißt (Argon/CO_2 oder Argon/O_2). Aluminium und Alu-Legierungen brauchen je nach Material den passenden Draht und werden normal mit 100% Argon geschweißt. Teilweise werden auch Argon/Helium Mischgase verwendet.

Die hohe Schweißnahtfestigkeit, die hervorragenden Dünnblecheigenschaften und die einfache und sichere Handhabung bei Stahl, Aluminium und Edelstahl machen das Verfahren universell. Durch diese enormen Vorteile ist MIG-MAG-Schweißen das meistangewandte Schweißverfahren.

Mit Lorch MIG-MAG-Schweißen heißt: Große Schweißgeschwindigkeit, minimale Nacharbeit und geringer Verzug. Dank der Lorch Qualität wird ein neues Level an Wirtschaftlichkeit erreicht.

MIG-Lötschweißen

Spezielles Hartlötverfahren.
Einfach und schnell wie MIG-MAG.
Ideal bei verzinktem Blech.



MSG-Löten ist eigentlich relativ ähnlich wie das MIG-MAG Verfahren. Der Unterschied besteht darin, dass der elektrische Lichtbogen zwischen der Lötdrahtelektrode und dem Werkstück brennt. Das Werkstück wird aber nicht aufgeschmolzen, sondern nur die zugeführte Lötdrahtelektrode. Das Lot dient also als Verbindungselement.

Das Schutzgas schützt, wie bei MIG-MAG, auch hier den Lichtbogen vor dem Zutritt der Außenluft.

Gerade bei verzinkten Blechen bietet das Verfahren klare Vorteile. Die niedrige Schmelztemperatur des Lötdrahts sorgt für minimalen Zinkabbrand. Die Naht im Ergebnis ist korrosionsbeständig und ermöglicht eine leichte Oberflächenbearbeitung.

Warum das Ganze?
Geringe Wärmeeinbringung und eine sehr gute Verbindungsfestigkeit in Kombination mit wenig Verzug. Damit ist das Verfahren perfekt für beschichtete (verzinkt, phosphatiert, aluminiert) und unbeschichtete Stahl-, Edelstahl- und Stahl-Edelstahl-Verbindungen (Schwarz-Weiß-Verbindungen).

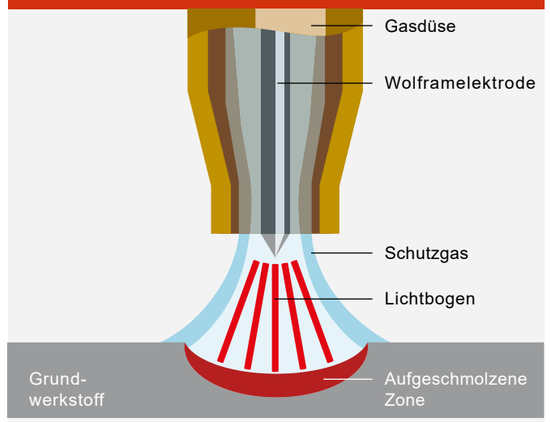
Welches Schutzgas?
100% Argon oder Argon mit geringen Beimischungen.

Wo wird das Verfahren verwendet?
Verzinktes Feinblech findet man heute im Automobilbau, in der Bauwirtschaft, Klimatechnik, bei Haushaltsgeräten und in der Möbelindustrie.

Mit Lorch bekommen Sie nicht nur das passende Verfahren, sondern auch die speziellen Synergie-Kennlinien, die fürs Hartlötverfahren essentiell sind. Damit sind Sie immer einen Schritt weiter!

WIG-Schweißen

Edel und präzise.
Ideal für Edelstahl und Aluminium.
Auch auf Montage.
Jetzt mit Akku-Technologie noch mobiler.



Beim WIG-Verfahren (WIG = Wolfram-Inert-Gas) brennt der elektrische Lichtbogen zwischen der nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück. Der Lichtbogen ist sehr konzentriert und kann sehr gut geführt werden. Ein separat zugeführtes Argon-Schutzgas schützt den Lichtbogen und die Schweißzone vor dem Zutritt der Außenluft. Fallser forderlich, wird Zusatzwerkstoff von Hand oder mit einer speziellen Kaltdrahtzufuhr zugegeben.

Stahl, Edelstahl, Kupfer, Titan u.a. werden mit Gleichstrom geschweißt. Die Elektrode ist am Minuspol angeschlossen und spitz zugeschliffen.

Aluminium, Magnesium, sowie deren Legierungen werden, um die Oxidhaut aufzureißen, vorrangig mit Wechselstrom geschweißt. Die Elektrode ist dann stumpf. Beim Schweißen stellt sich eine runde bis ballige Form ein. Mit modernen Inverterstromquellen kann auch mit spitzer Wolframelektrode geschweißt werden.

Die Vorteile des WIG-Schweißens: Die einfache Handhabung und eine gute Beherrschbarkeit des Lichtbogens ermöglichen ein sehr komfortables und sauberes Arbeiten. Die geringen Anlauffarben des Werkstücks, die schmale Schweißzone, der Wegfall von Flussmitteln und der spritzerfreie Lichtbogen sorgen für saubere, exakte Nähte ohne Schlackeneinschlüsse und ohne Nacharbeit.

Elektrodenschweißen **klar besser** mit der **MicorBoost Technologie.**

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY

So nur von Lorch:
Patent Nr. EP 191 3680 B1

Mit der MicorBoost Technologie können wir die Schweißgerätenoch leichter und kompakter bauen. Gleichzeitig,und das ist fast unglaublich, erhöht sich auch noch der Leistungs-Output.

Schwer zu verstehen, aber in unserem Patent EP 191 3680 B1 beschrieben.
Wir erklären es gerne aus der Praxis:

Herkömmliche Schweißinverter haben relativ wenig Spannungsreserven.Immer wenn nun der Lichtbogen beim Elektrodenschweißeninstabil wird, hat der herkömmliche Inverter zu wenig Kraft zur Stabilisierung, die Lichtbogenenergie bricht kurz ein. Dadurch reduziert sich die durchschnittliche Lichtbogenleistung.
Das ist, wie wenn Sie laufend kurz an einer roten Ampel abbremsen müssen. Damit reduziert sich Ihre Durchschnittsgeschwindigkeit.
Die MicorBoost Technologie stellt gewaltige Spannungsreserven bereit. Der Einbruch wir vermieden oder entscheidend verkürzt. Die durchschnittliche Lichtbogenleistung steigt. Fühlt sich beim Schweißen an wie ein Turbo beim Auto. Vor Rot noch schnell drüber oder falls doch gestoppt, extrem schnell wieder hochbeschleunigt.

Weltmeister im Leichtgewicht.

Auf Montage zählt jedes Kilogramm Gewicht, das Sie nicht tragen müssen. Unsere Schweißinverter mit MicorBoost-Technologie sind beeindruckend leicht und kompakt.
So ist eine MicorStick 160 ControlPro oder eine MicorTIG 200 DC ControlPro eindeutig der leichteste Inverter seiner Klasse.
Machen Sie sich das Leben leichter, reduzieren Sie wortwörtlich Ihre Arbeitslast und schonen Sie Ihre Kräfte für das, was wichtig ist: Tolle Schweißnähte.

Früher – **ohne MicorBoost-Technologie:**
400 A waren mindestens notwendig, nicht unter 30 kg.

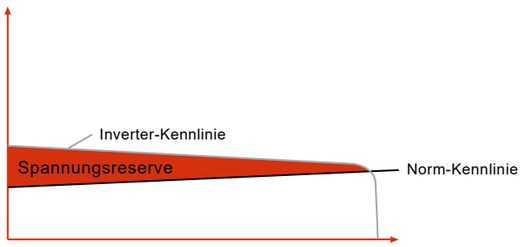
Heute – **mit MicorBoost-Technologie:**
350 A reichen prima, bei nur 18,5 kg

Performance-Maßstab.

Die oben erläuterte Spannungsreserve hat noch einen anderen, genauso wichtigen Effekt:
Das quasi perfekte Schweißverhalten.

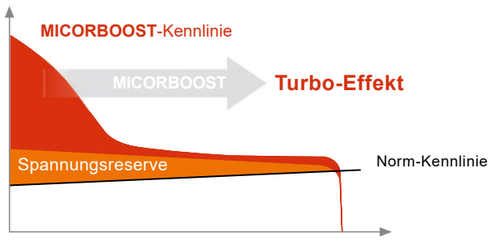
Der Lichtbogenstart ist zuverlässig,satt, sogar bei rostigem Material viel einfacher. Vorbei das Klopfen mit der Elektrode bis endlich der Lichtbogen zündet. Beim Schweißen erleben Sie eine neue Qualität: Extrem stabil, beherrschbar, selbst wenn Sie den Lichtbogen langziehen, behalten Sie die Kontrolle. Tropfenablösung und Werkstoffübergang sind auch bei schwierigen Elektroden inklusive CEL eine Klasse für sich. Wer es einmal hatte, will nichts anderes mehr.

Herkömmliche Invertertechnik:



Bei herkömmlichen Invertern sind Spannungs-und Leistungsreserven gering. Der Schweißprozesskann schnell instabil werden.

MicorBoost-Invertertechnologie:



Inverter mit MicorBoost-Technologie bauen gerade bei den kritischen, geringeren Stromstärken eine hohe Spannung auf und sorgen für maximale Stabilität.

Langstrecken-Meister.

Elektrodenschweißer sind die Nomaden unter den Schweißern – Mobilität im Einsatz ist ihr Gebot.
Zwischen den Einsatzorten – meist auch im Freien – liegen häufig größere Distanzen. Mit der MicorBoost Technologie erhöht sich der Aktionsradius. An bis zu 200 m langen Verlängerungsleitungen oder auch an einem Generator können Sie bei absolut zuverlässigem Zündverhalten und ohne Qualitätseinbußen schweißen.
Schätzen Sie zukünftig das Arbeiten an der langen Leine. Wenn Sie noch beweglicher sein wollen oder müssen, ermöglicht diese Technik sogar das Schweißen am Akku.

MicorBoost finden Sie bei den folgenden Anlagen:

MicorStick-Serie
ab Seite 12.

MicorTIG-Serie*
ab Seite 24.
*MicorBoost-Technoloie überzeugt auch beim WIG Schweißen. Näheres finden Sie auf der Produktseite.

X-Serie
ab Seite 16.

ELEKTRODEN-SCHWEISSEN
MicorStick

ÜBERALL. ÜBERZEUGEND. ÜBERLEGEN.

Die MicorStick-Serie.

Es gibt ihn noch. Den besseren Elektrodeninverter.

Wir haben zwei Patente angemeldet, die das Leben und die Arbeit unserer Schweißer entscheidend verbessern: MicorBoost-Technologie und Schweißen am Akku! Das ist das, was unsere Kunden von uns erwarten.
Unsere MicorStick Baureihe ist die beste und preiswerteste, die wir je hatten. Ob in der Werkstatt oder auf Montage – die MicorStick macht die Arbeit einfacher, schneller und besser. **So kann man beim Schweißen Geld verdienen.**

Bedienkonzept ControlPro

MicorStick 200 ControlPro
- Schweißbereich 10-200 A
- Elektroden bis 5 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Exakte Stromeinstellung mit Digitalanzeige
- Maximale Anpassung über Einstellung im Untermenü
- Starkstromstecker (400 V)

MicorStick 180 ControlPro
- Schweißbereich 10-180 A
- Elektroden bis 4 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Exakte Stromeinstellung mit Digitalanzeige
- Maximale Anpassung über Einstellung im Untermenü
- Accu-ready
- Schuko-Stecker (230 V)
- PFC: 180 A bei 16 A Sicherung
- Pulsfunktion

MicorStick 160 ControlPro
- Schweißbereich 10-150 A
- Elektroden bis 4 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Schuko-Stecker (230 V)
- Exakte Stromeinstellung mit Digitalanzeige
- Maximale Anpassung über Einstellung im Untermenü
- Accu-ready

Bedienkonzept BasicPlus

MicorStick 160 BasicPlus
- Schweißbereich 10-150 A
- Elektroden bis 4 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Einfache Einknopfbedienung
- Schuko-Stecker (230 V)

Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 60.

Mit praktischem **Zubehör.**

Montagekoffer

Ein Griff und alles dabei.
MicorStick und Schweißplatzausrüstung aufgeräumt und perfekt gesichert.
Montagekoffer aus robustem Kunststoff, rot, ohne Inhalt, 560x485x180 mm

Best.-Nr. 610.0806.2 (PG S0)
Preis: 116,00 €

Schweißplatzausrüstung

Alles was der gute Schweißer braucht, um sofort losschweißen zu können: Elektrodenschweißkabel (25 mm², 4 m), Werkstückleitung (25 mm², 3 m), Schweißschild, Schlackenhammer, Drahtbürste.

Best.-Nr. 550.5503.0 (PG A8)
Preis: 119,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Echte Anwendungen. Echte Ergebnisse. Echt Lorch.
Die neuen **Lorch Aktionspakete**.

JETZT PREISVORTEIL SICHERN!

MicorStick 160 BasicPlus **für die Werkstatt**	MicorStick 160 BasicPlus **für die Montage**	MicorStick 180 ControlPro **für die Werkstatt**	MicorStick 180 ControlPro **für die Montage**
MicorStick 160 BasicPlus, Zubehör SPA 25 mm², ST 13 mm, WL 3 m, EL 3 m, MIG MAG Handschuh	MicorStick 160 BasicPlus, Zubehör SPA 25 mm², ST 13 mm, WL 3 m, EL 3 m, MIG MAG Handschuh, Montagekoffer	MicorStick 180 ControlPro AR, Zubehör SPA 25 mm², ST 13 mm, WL 3 m, EL 3 m, MIG MAG Handschuh	MicorStick 180 ControlPro AR, Zubehör SPA 25 mm², ST 13 mm, WL 3 m, EL 3 m, MIG MAG Handschuh, Montagekoffer
Best.-Nr. 111.7048.0 (PG SA) Paketpreis: 624,00 €[1)]	Best.-Nr. 111.7049.0 (PG SA) Paketpreis: 730,00 €[1)]	Best.-Nr. 111.7052.0 (PG SA) Paketpreis: 1.067,00 €[1)]	Best.-Nr. 111.7053.0 (PG SA) Paketpreis: 1.173,00 €[1)]
SIE SPAREN: 330 €	**SIE SPAREN: 340 €**	**SIE SPAREN: 320 €**	**SIE SPAREN: 330 €**

Technische Daten	MicorStick 160 BasicPlus	MicorStick 160 ControlPro	MicorStick 180 ControlPro	MicorStick 200 ControlPro
MicorBoost	✓	✓	✓	✓
CEL-Elektrodenschweißen	✓	✓	✓	✓
Hotstart	✓	✓	✓	✓
Anti-Stick-System	✓	✓	✓	✓
Arc-Force-Regelung	✓	✓	✓	✓
Amperegenaue Digitalanzeige		✓	✓	✓
Untermenü Schweißeinstellungen		✓	✓	✓
Accu-ready		✓	✓	
PFC-Modul			✓	
Pulsfunktion			✓	
Schweißverfahren	Elektrode / WIG mit ContacTIG			
Elektroden-Ø	1,5 mm – 4,0 mm / 1,0 mm – 2,4 mm			1,5 mm – 5,0 mm / 1,0 mm – 3,2 mm
Schweißbares Material	Stahl, Edelstahl / Stahl, Edelstahl, Kupfer			
Schweißbereich	10 A – 150 A / 15 A – 160 A		10 A – 180 A / 5 A – 200 A	10 A – 200 A / 15 A – 200 A
ED bei max. Strom (40 °C)	30 %		25 %	30 %
Strom bei 60 % ED (40 °C)	120 A		140 A	150 A
Maße (L × B × H)	360 mm x 130 mm x 215 mm			
Gewicht	4,9 kg		6,2 kg	6,3 kg
Netzspannung	230 V (+15 % / -40 %)		115 – 230 V	400 V (+25 % / -40 %)
Bestellnummer	111.1600.0 (PGS0)	111.1610.0 (PGS0)	111.1805.0 (PGS0)	111.2005.0 (PGS0)
Preis Schweißgerät ohne Zubehör	**831,00 €**	**942,00 €**	**1.264,00 €**	**2.310,00 €**

Schweißhelm Autoprotect APR 900

High-End-Blendschutzkassette mit Schutzstufen 3 - 14 für alle gängigen Verfahren.
Mit Schleifmodus und farbechter Sicht.

Best.-Nr. 553.1100.0 (PG S5)
Preis: 396,00 €

Handfernregler HR 29 und HR 33

Praktische Bedienung direkt an Ort und Stelle. Der Handfernregler inkl. 7,5 m Zuleitung.

Handfernregler HR29
Best.-Nr. 570.1041.0 (PG I0)
Preis: 385,00 €

Handfernregler HR33
(Für Geräte mit RC-Funktion)
Best.-Nr. 570.1033.0 (PG I0)
Preis: 426,00 €

EasyGo 1

Ruck-zuckmontiert: Tragegriff für bequemen und ergonomischen Transport der MicorStick. Der serienmäßige Gurt kann weiter verwendet werden.

Best.-Nr. 570.7595.1 (PG S0)
Preis: 25,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
[1)] Alle Paketpreise sind vorbehaltlich notwendiger Materialzuschläge. Den aktuell gültigen Paketpreis erhalten Sie über den QR-Code.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

Steckt mehr drin. Hält mehr aus.
Die MicorStick-Serie.

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY

Die patentierte Technologie schafft eine bisher unerreichte Performance beim Elektrodenschweißen: Maximale Leistung und fantastisches Schweißverhalten, selbst bei Spannungsschwankungen und niedriger Netzspannung. Geben Sie sich nie mehr mit etwas anderem zufrieden. Näheres dazu auf Seite 10.

Oberste Liga: Zünd- und Schweißeigenschaften.

MicorBoost-Technologie und die mikroprozessorgesteuerte Kennliniensteuerung machen es möglich. Gelegenheitsschweißer werden zu Könnern. Und Könner werden zu Meistern.

Alle Elektroden, auch CEL: Optimal für basische, rutile und Spezial-Elektroden. Inklusive sicherem Fallnahtschweißen mit CEL-Elektroden.
Hotstart: Automatischer adaptiver Hotstart für eine perfekte Zündung.
Arc-Force-Regelung: Für mehr Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang.
Anti-Stick-System: Verhindert das Festkleben und Ausglühen der Elektrode.
Elektroden Puls: Spezialfunktion für reduzierten Wärmeeintrag. Besonders geeignet für dünne Bleche und zur Überbrückung größerer Spalten (MicorStick 180).
ContacTIG-Funktion: Zum einfachen WIG-DC-Schweißen von Stahl mit Kontaktzündung.
Fernbedienung (RC): Bei den RC-Varianten kann zusätzlich ein Fernregler angeschlossen werden. Bei anspruchsvollen Schweißungen teilweise ein Muss.

3 Schritte und Schweißen.
Genial einfach. Bedienung – made by Lorch.

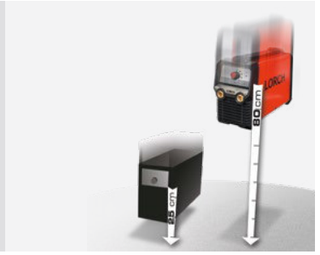
1. Einschalten
2. Verfahren/vorprogrammierten Elektrodentyp wählen
3. Schweißstrom einstellen

Im Hintergrund regelt nun die digitale Prozesssteuerung bis zu 100.000 mal pro Sekunde die optimalen Parameter. Sie bemerken davon nur eines: Perfekte Ergebnisse!

Für den harten Alltag. **Für Ihre Praxis.**

Das ist der absolute Anspruch, an dem wir die MicorStick messen.
Natürlich könnten wir viele Details billiger bauen und damit Geld sparen. Sie würden es erst nach dem Kauf merken. Solche Geräte gibt es zu Genüge am Markt. Nicht bei uns. Das überlassen wir anderen.

Geringes Gewicht und Crash-Schutz.
So leicht, ab 4,9 kg – und so robust:
80 cm freien Fall hält die MicorStick aus. Das ist Tischhöhe oder die Ladekante Ihres Transporters. Die Statistik sagt, das passiert einer Anlage 4 mal im Leben. Andere sind da kaputt. Sparen Sie sich den Ärger und die Reparaturen.



Tolerant zu schwierigen Netzverhältnissen.
Verlängerung bis 200 m! Lange Verlängerungsleitungen, niedrige und schwankende Netzspannung, Generatorbetrieb. Das ist oft die Realität. Das kann die MicorStick. Trotz abfallender Spannung schweißt sie weiter. Erst beim Erreichen der maximalen Negativtoleranz von -40 % schaltet die Anlage ab.

PFC-Technologie: Mehr Schweißstrom bei 230 V. Ermöglicht 180 A Elektrodenschweißen am 230 Volt-Netz und die 16 A Sicherung hält! (MicorStick 180)
Mobilität auf Montage: So kompakt, dass sie samt Zubehör in den optionalen Montagekoffer passt.
Große Buchsen: Jeder Schweißer kennt sie, die beschädigten Schweißkabel an den Anschlüssen. Isolierung defekt, Kabel geknickt, Kontaktflächen verschmort. Das ist nicht nur gefährlich, sondern verschlechtert auch die Schweißqualität. Professionalität sieht anders aus. Die großen 25 mm² Buchsen der MicorStick machen den Unterschied.
Lang lebe die MicorStick: Die Spezialbeschichtung der Elektronik, der integrierte Luftkanal und die Überdimensionierung der Leistungskomponenten sorgen für optimalen Staubschutz und lange Lebensdauer.
Sicher und normenkonform: Echte IP 23S, das S-Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen sowie permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage. Machen Sie keine Kompromisse.

ACCU READY

Alle Geräte mit Accu-ready Label sind mit der All-In-Technologie für Stromnetz-, Generator- und fürs Schweißen am Akku ausgestattet.

Energieeffizient:
Durch hohen Wirkungsgrad der MicorBoost Technologie. Zusätzlich steuern Temperatursensoren die Lüftergeschwindigkeit stufenlos. Mit Standby-Funktion in Schweißpausen.

LORCH EFFICIENT TECHNOLOGY

KEINE KOMPROMISSE IN EXTREMSITUATIONEN.

Die X-Serie.

Der Maßstab beim **Elektrodenschweißen**.

Dort wo beim Elektrodenschweißen die 5er-Elektrode nicht mehr genügt, wird es in vielerlei Hinsicht anspruchsvoll und manchmal auch extrem. Da wird das Material dick, die Schweißposition meistens schwierig und die Umgebungsbedingungen oft sehr rau. Für diesen Einsatz hat Lorch die X entwickelt. Mit MicorBoost-Technologie für exzellente Zünd- und Schweißeigenschaften bei basischen, rutilen oder CEL-Elektroden und das in einem extrem robusten, aber superkompakten Gehäuse. Inklusive der speziellen Steignaht- und Pulsfunktion – oft die entscheidende Erleichterung bei solchen Anwendungen.
Unter härtesten Bedingungen haben die besten Schweißer der Welt testiert: Die X ist der Benchmark in diesem Segment.

Bedienkonzept ControlPro

X 350 ControlPro PST
- Schweißbereich 10-350 A
- Elektroden bis 8 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Starkstromstecker 16 A (400 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
- Pulsfunktion
- Spezialfunktion für Elektrodensteignahtschweißen
- Automatische Polwendung

X 350 ControlPro
- Schweißbereich 10-350 A
- Elektroden bis 8 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Starkstromstecker 16 A (400 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
- Pulsfunktion
- Spezialfunktion für Elektrodensteignahtschweißen

Bedienkonzept BasicPlus

X 350 BasicPlus
- Schweißbereich 10-350 A
- Elektroden bis 8 mm
- CEL-fähigdank MicorBoost-Technologie
- Starkstromstecker 16 A (400 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige

Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 60.

Mit praktischem **Zubehör.**

Werkstückleitung
Mit Massezange und Stecker
50 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm

Best.-Nr. 551.0140.0 (PG A8)
Preis: 94,00 €

Elektrodenschweißkabel
50 mm², 4 m lang, mit Elektrodenhalter und Anschlussstecker 13 mm

Best.-Nr. 551.0240.0 (PG A8)
Preis: 109,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Perfekt ausgerüstet.
Unser **BESTELLVORSCHLAG.**

X 350 **BasicPlus**	X 350 **ControlPro**	X 350 **ControlPro** PST + Fernregler
X 350 BasicPlus Best.-Nr. 116.3500.0 (PG S0) Preis: 3.788,00 € **Elektrodenschweißkabel 50 mm², 4 m; Elektrodenhalter und Stecker 13 mm.** Best.-Nr. 551.0240.0 (PG A8) Preis: 109,00 € **Werkstückleitung mit Masseschnellklemme 50 mm², 4 m, Stecker 13 mm.** Best.-Nr. 551.0140.0 (PG A8) Preis: 94,00 €	**X 350 ControlPro** Best.-Nr. 116.3510.0 (PG S0) Preis: 4.567,00 € **Elektrodenschweißkabel 50 mm², 4 m; Elektrodenhalter und Stecker 13 mm,** Best.-Nr. 551.0240.0 (PG A8) Preis: 109,00 € **Werkstückleitung mit Masseschnellklemme 50 mm², 4 m, Stecker 13 mm** Best.-Nr. 551.0140.0 (PG A8) Preis: 94,00 €	**X 350 ControlPro PST** Best.-Nr. 116.3513.0 (PG S0) Preis: 5.606,00 € **Elektrodenschweißkabel 50 mm², 4 m; Elektrodenhalter und Stecker 13 mm** Best.-Nr. 551.0240.0 (PG A8) Preis: 109,00 € **Werkstückleitung mit Masseschnellklemme 50 mm², 4 m, Stecker 13 mm** Best.-Nr. 551.0140.0 (PG A8) Preis: 94,00 € **Handfernregler HR 33 PST, inklusive 15 m Anschlussleitung** Best.-Nr. 570.1033.5 (PG I0) Preis: 529,00 €

Technische Daten	X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
MicorBoost	✓	✓	✓
CEL-Elektrodenschweißen	✓	✓	✓
Hotstart adaptiv und einstellbar	✓	✓ Schnellzugriff	✓ Schnellzugriff
Anti-Stick-System	✓	✓	✓
Arc-Force-Regelung	✓	✓	✓
Fugenhobeln	✓	✓	✓
Auch mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubkoffern einsetzbar	✓ (CV)	✓ (CV und CC)	✓ (CV und CC)
Pulsfunktion		✓	✓
Spezialfunktion für Elektrodensteignahtschweißen		✓	✓
Integrierte Polwendetechnologie			✓
Schweißverfahren	Elektrode / WIG mit ContactTIG		
Elektroden-Ø	1,5 mm – 8,0 mm / CEL bis 6,0 mm		
Schweißbares Material	Stahl, Edelstahl / Stahl, Edelstahl, Kupfer		
Schweißbereich	10 A – 350 A		
ED bei max. Strom (40 °C)	35 %		
Strom bei 60 % ED (40 °C)	280 A		
Maße (L × B × H)	515 mm x 185 mm x 400 mm		
Gewicht	18,6 kg	18,6 kg	20,2 kg
Netzspannung	400 V (+25% / -40 %)		
Bestellnummer	116.3500.0 (PGS0)	116.3510.0 (PGS0)	116.3513.0 (PGS0)
Preis Schweißgerät ohne Zubehör	**3.788,00 €**	**4.567,00 €**	**5.606,00 €**

Kabelhalterung
Perfekt zum Aufwickeln der Kabel.
Erleichtert den mobilen Einsatz.

Best.-Nr. 570.3040.0 (PG S0)
Preis: 47,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

Die X ist dabei, wenn‘s anspruchsvoll und hart wird.

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY

Die patentierte Technologie schafft eine bisher unerreichte Performance beim Elektrodenschweißen: Maximale Leistung und fantastisches Schweißverhalten, selbst bei Spannungsschwankungen und niedriger Netzspannung. Geben Sie sich nie mehr mit etwas anderem zufrieden. Näheres dazu auf Seite 10.

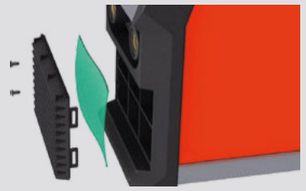
Leicht und kompakt und extrem robust auch **für den rauen Montageeinsatz.**

Sie suchen sich die Umgebungsbedingungen nicht aus. Brauchen Sie auch nicht.
Die X macht einfach mit.

Geringes Gewicht und Crash-Schutz.
So leicht, ab 18,6 kg bei 350 A, ist die X führend im Leistungsgewicht-Ranking. Oder anders ausgedrückt: Mehr Output bei weniger Gewicht. Trotzdem ist sie stabil und verträgt Stürze bis 60 cm durch ihren Crash-Schutz.

Rundum gesichert gegen Staub, Wasser, Schmutz:
Durch IP34S kann ihr auch Starkregen nichts anhaben. Ebenso hervorragende Abschirmung gegen Staub und das Eindringen von Fremdkörpern. Die spezielle Bodenkonstruktion gewährleistet einen stabilen Stand und schafft gleichzeitig ausreichend Bodenfreiheit gegen Sammelwasser, z.B. in einer Pfütze. Das macht sie zum optimalen Begleiter im Montageeinsatz.

beim Abstellen in Sammelwasser


Auswechselbarer **Staubfilter**

Für anspruchvollste Anwendungen bis zu 8 mm Elektroden:

Die besten Zünd- und Schweißeigenschaften durch MicorBoost-Technologie und die digitale Prozessregelung.
Optimierte Eigenschaften für alle Elektroden, auch CEL: Auswählbare Schweißprogramme für basische, rutile und CEL-Elektroden.
Hotstart: Adaptiver, einstellbarer Hotstart für eine perfekte Zündung. Bei ControlPro direkt im Schnellzugriff anwählbar.
Arc-Force-Regelung: Für mehr Lichtbogenstabilität und einen optimierten Werkstoffübergang.
Anti-Stick-System: Verhindert das Festkleben und Ausglühen der Elektrode.
Elektroden Puls: Spezialfunktion für reduzierten Wärmeeintrag. Besonders geeignet für dünne Bleche und zur Überbrückung größerer Spalten.
Spezialfunktion Steignahtschweißen: Vergessen Sie Pendeln. Einfach die Elektrode gerade nach oben führen. Außerdem muss nicht mehr in zwei Lagen geschweißt werden, da eine einzige Lage mit einer großen Elektrode ausreicht.
Fugenhobeln: Optimal für die Nahtvorbereitung und Reparatur von defekten Schweißnähten.
ContactTIG-Funktion: Zum einfachen WIG-DC-Schweißen von Stahl mit Kontaktzündung.
Fernbedienung (RC): Bei den RC-Varianten kann zusätzlich ein Fernregler angeschlossen werden. Bei anspruchsvollen Schweißungen z.B. bei CEL, ein Muss.
Polwendefunktion (PST): Ermöglicht den schnellen Polaritätswechsel am Gerät oder am Fernregler ohne Kabelumstecken.
CC/CV Umschaltung für MIG-MAG: Zum Einsatz von halbautomatischen MIG-MAG Drahtvorschubkoffern.

Tolerant zu schwierigen Netzverhältnissen, Verlängerung bis 200 m, Generatorbetrieb: Das ist oft die Realität. Trotz abfallender Spannung schweißt die X weiter. Erst beim Erreichen der maximalen Negativtoleranz von -40 % schaltet die Anlage ab.

Sicher und normenkonform: Echte IP 34S, S Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen und permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage. Machen Sie keine Kompromisse. Bei Lorch bedeutet das CE Zeichen eben nicht „China-Export“.

3 Schritte und Schweißen.
Genial einfach. Bedienung – made by Lorch.

1. Einschalten
2. Verfahren/vorprogrammierten Elektrodentyp wählen
3. Schweißstrom einstellen

Im Hintergrund regelt nun die digitale Prozesssteuerung 100.000 mal pro Sekunde die optimalen Parameter. Sie bemerken davon nur eines: Perfekte Ergebnisse!
Maximale Anpassung: Die X verfügt zusätzlich über ein Untermenü, in dem Sie ganz einfach alle wichtigen Parameter auch individuell anpassen können.

Energieeffizient:
Durch hohen Wirkungsgrad der MicorBoost Technologie. Zusätzlich steuern Temperatursensoren die Lüftergeschwindigkeit stufenlos. Mit Standby-Funktion in Schweißpausen.

LORCH EFFICIENT TECHNOLOGY

IHR EINSTIEG IN DIE PROFI-KLASSE DES WIG-SCHWEISSENS.

Die HandyTIG 180 DC.

Tausende WIG-Schweißer können nicht irren!

Kompakt, bewährt und funktional. Eine HandyTIG 180 DC hat alles an Bord, was WIG braucht. Sie zündet und schweißt absolut professionell und ist so einfach zu bedienen. So wird WIG für Edelstahl auf Montage und in der Werkstatt zum problemlosen Job. Denn hier sind Performance, Zuverlässigkeit und Kompaktheit gefragt. Egal, ob bei Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten, der Nacharbeit von Schweißnähten oder der Endmontage von Baugruppen.

Die HandyTIG ist der unschlagbar günstige Einstieg in die Profi-Qualitätsklasse beim WIG-Schweißen.

HandyTIG 180 DC ControlPro
- Schweißbereich 5 - 180 A
- Stahl/Edelstahl: bis zu 8 mm
- Kontaktlose HF-Zündung
- Schuko-Stecker (230 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
- Umschaltung 2-/4-Takt
- Fernregelung am Brenner
- Pulsfunktion
- Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben

Echte Anwendungen. Echte Ergebnisse. Echt Lorch.
Die neuen **Lorch Aktionspakete**.

JETZT PREISVORTEIL SICHERN!

HandyTIG 180 DC **für die Werkstatt**	HandyTIG 180 DC **für die Montage**
HandyTIG 180 DC ControlPro, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG-Brenner a-LTG 1700-K-UD, 4 m, WIG-Set-Kit1 / 1,6mm / WLT 17/26, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO2 PC 200bar 32/24, Schweißhelm APR900 Best.-Nr. 108.7096.0 (PG SA) Paketpreis: 1.914,00 €[1)]	HandyTIG 180 DC ControlPro, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG-Brenner a-LTG 1700-K-UD, 8 m, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit1 / 1,6mm / WLT 17/26, Montagekoffer, Schweißhelm APR900 Best.-Nr. 108.7097.0 (PG SA) Paketpreis: 2.083,00 €[1)]
SIE SPAREN: 690 €	**SIE SPAREN: 690 €**

Technische Daten	HandyTIG 180 DC ControlPro
HF-Zündung / ContacTIG	✓ / ✓
Pulsfunktion	✓
Stufenlose Stromeinstellung	✓
Umschaltung 2-/4 Takt	✓
UD-Brennerfernregelung	✓
Fernregelanschluss	✓
Automatisches Gasmanagement	✓
Bedienerführung durch Leuchtsymbole	✓
Jobfunktion	2 WIG- und 2 Elektrodenjobs
Schweißverfahren	WIG / Elektrode
Elektroden-Ø	1,0 mm - 3,2 mm / 1,5 mm - 4,0 mm
Schweißbares Material WIG	Stahl, Edelstahl, Kupfer
Schweißbares Material Elektrode	Stahl, Edelstahl
Schweißbereich	5 A - 180 A / 5 A - 150 A
ED bei max. Strom (40 °C)	30 % / 35 %
Strom bei 60 % ED (40 °C)	150 A / 120 A
Maße (L × B × H)	337 mm x 130 mm x 211 mm
Gewicht	6,5 kg
Netzspannung	230 V (+ 15 % / - 15 %)
Bestellnummer	108.0181.0 (PG S0)
Preis Schweißgerät ohne Zubehör	**1.730,00 €**

Passende WIG-Brenner ab Seite 46.
Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 60.

Mit praktischem **Zubehör.**

Montagekoffer
Ein Griff und alles dabei.
Montagekoffer aus robustem Kunststoff, rot, ohne Inhalt, 560x485x180mm

Best.-Nr. 610.0806.2 (PG S0)
Preis: 116,00 €

Schweißzubehör WIG
Druckminderer Pro Ar/CO_2 200 bar 32/24
Best.-Nr.: 570.9265.0 (PG A8)
Preis: 87,00 €

Werkstückleitung 25 mm², 4 m
Best.-Nr.: 551.0120.0 (PG A8)
Preis: 57,00 €

WIG Brenner
a-LTG 1700-K-UD, 4 m
Best.-Nr.: 513.6704.4 (PG S1)
Preis: 261,00 €

a-LTG 1700-K-UD, 8 m
Best.-Nr.: 513.6708.4 (PG S1)
Preis: 314,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
[1)] Alle Paketpreise sind vorbehaltlich notwendiger Materialzuschläge. Den aktuell gültigen Paketpreis erhalten Sie über den QR-Code.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

Auch Profis lieben es kompakt.

Wie wir **so viel Leistung** in so ein kleines Gehäuse bekommen haben?

Unsere volldigitale Invertertechnologie macht es möglich. Noch nie war Profi-WIG-Schweißen so kompakt. Und noch nie so leicht – genau gesagt 6,5 kg leicht. Denn so wenig wiegt die HandyTIG. Und trotzdem lässt sie keine Wünsche offen: Die leistungsstarke HF-Zündung, der stabil ruhige Lichtbogen und die serienmäßige Pulsfunktion schaffen blitzsaubere Nähte, selbst bei dünnsten Materialien. Dabei können Sie bequem zwischen 2- und 4-Takt umschalten – je nach Aufgabe.

Und mit der Fernregelung am Brenner haben Sie den Lichtbogen jederzeit unter Kontrolle. Gehen Sie ruhig ins Detail. Die HandyTIG 180 DC überzeugt in allen Disziplinen. Insider sprechen vom besten Gewichts-Leistungs-Preisverhältnis im Markt. Wir sagen weniger aufwändig: Die HandyTIG 180 DC können wir wärmstens empfehlen.

Besser Schweißen, mehr Funktion, mehr Präzision.
Mehr Profit mit WIG.

Präzise Stromeinstellung: Mit amperegenauer Digitalanzeige
Berührungslose HF-Zündung: Für zuverlässigen Lichtbogenstart, alternativ HF freie ContacTIG Zündung anwählbar
2-/4-Takt Logik: Für schnelles Heften und komfortables Nahtschweißen
Adaptive Endkraterfunktion, abschaltbar für Heftschweißungen
Zweitstromfunktion: Kann während dem Schweißen am Brenner abgerufen werden, um z.B. das Durchfallen der Naht zu vermeiden
Pulsfunktion: Einstellbar bis 500 Hz, sorgt für bessere Schmelzbadbeherrschung, perfektes Nahtaussehen und hilft bei dünnem Material.
Up/Down-Funktion: Die Fernregelung am Brenner. Ganz einfach, auch während dem Schweißen, am UD-Brenner den Strom einstellen.
Job-Funktion: Speichert die Einstellungen für 2 WIG- und 2 Elektrodenschweißungen, um sie bei Bedarf einfach abrufen zu können. Perfekt für wiederholende Arbeiten, wie z.B. Heften.
Fernregleranschluss: Z.B. zur komfortablen und effizienten Schweißung mit dem Fußfernregler in der Werkstatt.
Automatisches Gasmanagement: Steuert die Gasvor- und nachströmung, damit Wolframelektrode und Naht vor Oxidation geschützt sind.

3 Schritte und Schweißen.
Genial einfach. Bedienung – made by Lorch.

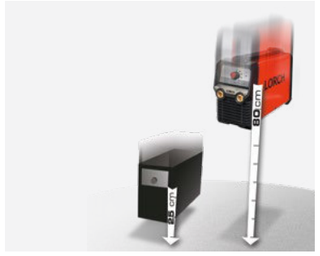
1. Einschalten
2. Verfahren/vorprogrammierten Elektrodentyp wählen
3. Schweißstrom einstellen

Im Hintergrund regelt nun die digitale Prozesssteuerung bis zu 100.000 mal pro Sekunde die optimalen Parameter. Sie bemerken davon nur eines: Perfekte Ergebnisse!

In der Praxis trennt sich die Spreu vom Weizen.

Die HandyTIG ist für den harten Alltag gebaut.
Da haben Sie und wir einen großen Anspruch an ein Lorch Gerät. Gut so. Schließlich geht es um Werkzeug. Nicht um Spielzeug.

Geringes Gewicht und Crash-Schutz.
Kann leicht auch robust sein? Und ob: Selbst wenn die Anlage mal die Treppe herunterfällt oder von der Werkbank rutscht, steckt sie das dank 80 cm Crash-Schutzweg.



Überall am 230 V Netz: An der 230 V Steckdose mit 16 A Absicherung arbeitet die HandyTIG 180 DC zuverlässig. Mit Verlängerungsleitungen bis 100 m und Generatorbetrieb kommt sie klar.
Mobilität auf Montage: So kompakt, dass sie samt kompletter WIG Ausrüstung in den optionalen Montagekoffer passt.
Große Buchsen: Jeder Schweißer kennt sie, die beschädigten Schweißkabel an den Anschlüssen. Isolierung defekt, Kabel geknickt, Kontaktflächen verschmort. Ist nicht nur potenziell gefährlich, sondern verschlechtert auch das Schweißen. Professionalität sieht anders aus. Die großen 25 mm² Buchsen der MicorTIG machen den Unterschied.
Lang lebe die HandyTIG: Die Spezialbeschichtung der Elektronik, der integrierte Luftkanal und die Überdimensionierung der Leistungskomponenten sorgen für optimalen Staubschutz und lange Lebensdauer.
Sicher und normenkonform: Echte IP 23S, das S-Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen und permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage.
Machen Sie keine Kompromisse. Bei Lorch bedeutet das CE Zeichen eben nicht „China-Export“.

Edelstahlschweißen mit WIG-DC.

Mit der HandyTIG 180 DC gelingt jede Schweißnaht perfekt und kann entweder mit Pulsoptik oder als Standard geschweißt werden.

WIG-DC-Schweißen

WIG-DC-Pulsschweißen

Auch für alle gängigen Stabelektroden.

Die HandyTIG 180 DC ist auch sehr gut zum Elektrodenschweißen geeignet.
Hotstart: Automatischer adaptiver Hotstart für eine perfekte Zündung.
Arc-Force-Regelung: Für mehr Lichtbogenstabilität und einen optimierten Werkstoffübergang.
Anti-Stick-System: Verhindert das Festkleben und Ausglühen der Elektrode.

Energieeffizient:
Durch hohen Wirkungsgrad der MicorBoost Technologie. Zusätzlich steuern Temperatursensoren die Lüftergeschwindigkeit stufenlos. Mit Standby-Funktion in Schweißpausen.

LORCH EFFICIENT TECHNOLOGY

WIG-SCHWEISSEN
MicorTIG

IHR WELTMEISTER IN ALLEN DISZIPLINEN.

Die MicorTIG-Serie.

Modernste Hightech-Elektronik– kompromisslos komprimiert.

Die beste mobile WIG-DC-Anlage,die wir je gebaut haben. Einzigartig auch am Akku. An der müssen sich jetzt alle messen!
Bei der MicorTIG haben wir die gesamte WIG-Erfahrung und die kühnsten Wünsche der WIG-Schweißermit modernster Technik in die kompakteste Bauform gepackt. Das erklärte Ziel: 200 A anspruchsvollstes WIG-DC-Schweißenmit allen Funktionen. Absolut mobil und leicht bedienbar. Für den Profi-WIG-Schweißer,aber auch den Gelegenheitsschweißer. Unsere Entwicklungsabteilung hat die Herausforderung angenommen und sich in harter Arbeit selbst übertroffen. Herausgekommen ist die ultimative WIG-Anlagefür den Montageeinsatz, aber auch für die Werkstatt. Bei Stahl und Edelstahl. Ob Geländer, Handlauf, Behälter, Flansch,Abdeckung. Ob Herstellung oder Reparatur und ganz wichtig – mit oder ohne Steckdosevor Ort.

Die MicorTIG verbessert das Leben und die Arbeitsergebnisse der WIG-Schweißer dieser Welt ganz eindeutig.

Bedienkonzept ControlPro

MicorTIG 200 DC ControlPro
Schweißbereich 5 - 200 A
Stahl/Edelstahl: bis zu 10 mm
HF-Zündung
Schuko-Stecker (230 V)
Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
Pulsfunktion
Fernregelung am Brenner
Accu-ready
- Alles im Blick – grafische Bedienerführung
- Maximale Anpassung dank detaillierter Schweißablaufsteuerung
- Jobspeicher für 10 Schweißaufgaben

Bedienkonzept BasicPlus

MicorTIG 200 DC BasicPlus
Schweißbereich 5 - 200 A
Stahl/Edelstahl: bis zu 10 mm
HF-Zündung
Schuko-Stecker (230 V)
Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
Intuitive Bedienung
Pulsfunktion
Fernregelung am Brenner
Accu-ready
Umschaltung 2-/4-Takt

Passende WIG-Brenner ab Seite 46.
Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 60.

Mit praktischem **Zubehör.**

Montagekoffer
Ein Griff und alles dabei.
Montagekoffer aus robustem Kunststoff, rot, ohne Inhalt, 560x485x180mm

Best.-Nr. 610.0806.2 (PG S0)
Preis: 116,00 €

Schweißzubehör WIG
Druckminderer Pro Ar/CO_2 200 bar 32/24
Best.-Nr.: 570.9265.0 (PG A8)
Preis: 87,00 €

Werkstückleitung 25 mm², 4 m
Best.-Nr.: 551.0120.0 (PG A8)
Preis: 57,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Echte Anwendungen. Echte Ergebnisse. Echt Lorch.
Die neuen **Lorch Aktionspakete**.

JETZT PREISVORTEIL SICHERN!

MicorTIG 200 BasicPlus **für die Werkstatt**	MicorTIG 200 BasicPlus **für die Montage**	MicorTIG 200 ControlPro **für Werkstatt**	MicorTIG 200 ControlPro **für die Montage**
MicorTIG 200 BasicPlus (Accu-Ready),Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG-Brenner a-LTG 1700-UD, 4 m, WIG-Set-Kit 1 / 1,6mm / WLT 17/26, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24	MicorTIG 200 BasicPlus (Accu-Ready), WIG-Brenner a-LTG 1700-UD ,8 m, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit 1 / 1,6mm / WLT 17/26, Montagekoffer, Schweißhelm APR900	MicorTIG 200 ControlPro (Accu-Ready),Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG-Brenner a-LTG 1700-UD, 4 m, WIG-Set-Kit 1 / 1,6mm / WLT 17/26, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24	MicorTIG 200 ControlPro (Accu-Ready),Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG-Brenner a-LTG 1700-UD, 8 m, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit 1 / 1,6mm / WLT 17/26, Montagekoffer, Schweißhelm APR900
Best.-Nr. 108.7103.0 (PG SA) Paketpreis: 1.880,00 €[1)]	Best.-Nr. 108.7092.0 (PG SA) Paketpreis: 2.185,00 €[1)]	Best.-Nr. 108.7104.0 (PG SA) Paketpreis: 2.205,00 €[1)]	Best.-Nr. 108.7095.0 (PG SA) Paketpreis: 2.520,00 €[1)]
SIE SPAREN: 500 €	**SIE SPAREN: 760 €**	**SIE SPAREN: 550 €**	**SIE SPAREN: 800 €**

Technische Daten	MicorTIG 200 BasicPlus	MicorTIG 200 ControlPro
HF-Zündung / ContacTIG	✓ / ✓	✓ / ✓
Pulsfunktion WIG	bis 5 kHz	bis 5 kHz
Stromeinstellung	Amperegenau mit Anzeige	Amperegenau mit Anzeige
Umschaltung 2-/4-Takt	✓	✓
Fernbedienung am Brenner	UD/PM	UD/PM
Fernregleranschluss	✓	✓
Automatisches Gasmanagement	✓	✓
Jobfunktion		für 10 Schweißjobs
Elektrodenschweißen		Standard und CEL
Bedienerführung Leuchtsymbole	✓	
Grafische Bedienerführung		✓
Detaillierter Schweißablauf		Grafikmenü
Schweißverfahren	WIG / Elektrode	
Elektroden-Ø	1,5 mm – 4,0 mm / 1,5 mm – 4,0 mm	
Schweißbares Material	Stahl, Edelstahl , Kupfer / Stahl, Edelstahl	
Schweißbereich	5 A - 200 A / 10 A - 180 A	
ED bei max. Strom (40 °C)	25 %	
Strom bei 60 % ED (40 °C)	160 A / 140 A	
Maße (L × B × H)	360 mm × 130 mm × 215 mm	
Gewicht	6,8 kg	
Netzspannung	115 – 230 V	
Schutzart	IP23S	
Bestellnummer	108.2000.0 (PG S0)	108.2005.0 (PG S0)
Preis Schweißgerät ohne Zubehör	**1.902,00 €**	**2.277,00 €**

Fußfernregler FR32
Praktische Bedienung per Fußfernregler direkt an Ort und Stelle.

Best.-Nr. 570.1132.0 (PG I0)
Preis: 470,00 €

WIG Brenner
a-LTG 1700-UD 4 m; Preis: 261,00 €
Best.-Nr.: 513.6704.3 (PG S1)

i-LTG 2600-PM, 4 m; Preis: 460,00 €
Best.-Nr.: 513.2604.5 (PG S1)

a-LTG 1700-UD 8 m; Preis: 314,00 €
Best.-Nr.: 513.6708.3 (PG S1)

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
[1)] Alle Paketpreise sind vorbehaltlich notwendiger Materialzuschläge. Den aktuell gültigen Paketpreis erhalten Sie über den QR-Code.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

High-Tech im Hintergrund.
Praxisnutzen an der Front.

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY

So schweißt man heute WIG

Die MicorTIG nehmen Sie überall mit hin. Mit gerade einmal 6,8 kg passt sie mit Zubehör in den Montagekoffer. Mit patentierter MicorBoost-Technologie holt sie 200 A aus der normalen Steckdose und begeistert jeden Schweißer mit ihren fantastischen Schweißeigenschaften.

Trotz umfangreicher WIG-Funktionalität ist die Bedienung nochmals einfacher und intuitiver geworden. Einzigartig und so nur bei Lorch: WIG-Schweißen am Akku.

Steigen Sie ein in die smarte Welt des WIG-Schweißens.

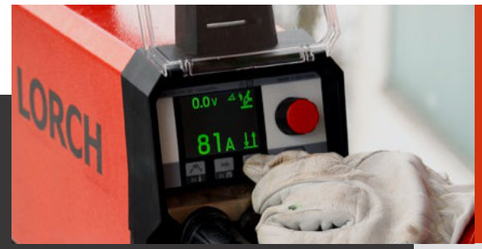
WIG-Schweißen mit Begeisterungsfaktor.

Die MicorBoost-Technologie regelt den WIG-Lichtbogen außerordentlich stabil, ruhig und präzise, auch bei schwankender Netzspannung. Die volldigitale Prozesssteuerung und die unvergleichliche Funktionsausstattung ermöglichen überzeugende Ergbnisse.

Präzise Stromeinstellung: Mit amperegenauer Digitalanzeige.
Berührungslose HF-Zündung: In unzählbaren Stunden Feinschliff optimiert:
Unsere zuverlässigste HF Lichtbogenzündung ever!
ContacTIG-Funktion: Auswählbar zum Zünden in HF empfindlicher Umgebung.
Umfassende WIG Logik: Mit 2-/4-Takt für schnelles Heften und komfortables Nahtschweißen.
Adaptive Endkraterfüllung, abschaltbar.
Zweitstromfunktion kann während dem Schweißen am Brenner abgerufen werden, um z.B. das Durchfallen der Naht zu vermeiden.
Pulsen und Fastpulsen: Einstellbar bis 5 KHz für überragende Schmelzbadbeherrschung, perfekte Ergebnisse auch bei schwierigen Aufgaben.
Up/Down- oder Powermaster-Funktion, die Fernregelung am Brenner. Entweder den Schweißstrom über Up/Down oder die Fernbedienung mit Digitalanzeige im Brenner regeln. Erhöht maßgeblich die Effizienz und spart so Zeit und Geld.
Job-Funktion speichert die Einstellungen für 10 Schweißaufgaben, um sie bei Bedarf einfach abrufen zu können. Perfekt für wiederkehrende Aufgaben, wie z.B. Heften (ControlPro).
Fernregleranschluss: Z.B. zur komfortablen und effizienten Schweißung mit dem Fußfernregler in der Werkstatt.
Automatisches Gasmanagement steuert die Gasvor- und nachströmung, damit Wolframelektrode und Naht vor Oxidation geschützt sind.

3 Schritte und Schweißen.
Genial einfach. Bedienung – made by Lorch.

1. Einschalten
2. Verfahren/vorprogrammierten Elektrodentyp wählen
3. Schweißstrom einstellen



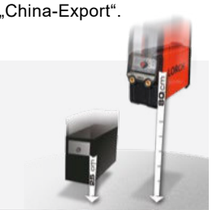
Und sofort beste Ergebnisse erzielen. Die Einstellautomatik stellt im Hintergrund die passenden Parameter adaptiv.
Bei der BasicPlus können Sie diese über das Untermenü individuell anpassen. Die ControlPro zeigt Ihnen über die grafische Menüführung den detailierten Schweißablauf. Wer das Optimum sucht, nimmt die ControlPro.

Für die Anwendung konstruiert.

Die MicorTIG erfüllt alle Erwartung für den Montageeinsatz. Weil sie darauf speziell entwickelt wurde.
Das war aufwändig, macht sich aber bei Ihrer täglichen Arbeit bezahlt. Einfacher kann man nicht sparen!

PFC-Technologie. Ermöglicht 200 A WIG-Schweißen am 230 Netz und die 16 A Sicherung hält!
Mobilität auf Montage. So kompakt, dass sie samt WIG-Ausrüstung in den optionalen Montagekoffer passt.
Accu-ready & All-In-Technologie. Einzigartig (Patent Nr. EP 191 3680 B1) und weltweit so nur bei Lorch: Wahlweise Betrieb am Stromnetz, am Lorch Akku oder am Generator. Eine völlig neue Dimension beim mobilen WIG-Schweißen.
Große Buchsen. Jeder Schweißer kennt sie, die beschädigten Schweißkabel an den Anschlüssen. Isolierung defekt, Kabel geknickt, Kontaktflächen verschmort. Das ist nicht nur potenziell gefährlich, sondern verschlechtert auch das Schweißen. Professionalität sieht anders aus. Die großen 25 mm² Buchsen der MicorTIG machen den Unterschied.
Abnehmbares Netzkabel. Das Netzkabel kann mit einem Klick abgenommen werden.
Lang lebe die MicorTIG. Die Spezialbeschichtung der Elektronik, der integrierte Luftkanal und die Überdimensionierung der Leistungskomponenten sorgen für optimalen Staubschutz und lange Lebensdauer.
Sicher und normenkonform. Echte IP 23S, das S-Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen und permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage. Machen Sie keine Kompromisse. Bei Lorch bedeutet das CE Zeichen eben nicht „China-Export“.

Geringes Gewicht und Crash-Schutz.
Mit weniger als 7 kg ist die MicorTIG der Champion unter den mobilen WIG-Schweißanlagen und kommt viel rum. Deshalb hat sie den speziellen Crash-Schutz und hält selbst einen 80 cm Sturz aus.



Tolerant zu schwierigen Netzverhältnissen.
Lange Verlängerungsleitungen, niedrige und schwankende Netzspannung, Generatorbetrieb. Das ist oft die Realität.
Das kann die MicorTIG. Trotz abfallender Spannung schweißt sie weiter und gibt nicht auf. Erst beim Erreichen der maximalen Negativtoleranz von -40 % schaltet die Anlage ab. Natürlich ist sie auch gegen Überspannung geschützt.

Elektrodenschweißen.

Elektroden Vorwahl. Für Standard oder CEL. Die MicorTIG stellt die idealen Schweißeigenschaften ein.
Alle Elektroden, auch CEL. Optimal für basische, rutile und Spezial-Elektroden. Inklusive sicheres Fallnahtschweißen mit CEL-Elektroden.
Hotstart. Automatischer adaptiver Hotstart für eine perfekte Zündung.
Arc-Force-Regelung. Fürmehr Lichtbogenstabilität und einen optimierten Werkstoffübergang.
Anti-Stick-System. Verhindert das Festkleben und Ausglühen der Elektrode.
Elektroden Puls. Spezialfunktion für reduzierten Wärmeeintrag. Besonders geeignet für dünne Bleche und zur Überbrückung größerer Spalten.

Das sagt der Kunde zur MicorTIG.

„Die MicorTIG hat ihre Schweißqualität auch bei hochlegierten Edelstählen bewiesen. Da wir unterschiedliche Wandstärken schweißen, hat sich auch der Jobspeicher bewährt. Zudem sind die Zündeigenschaften ausgezeichnet: Der Zündfunke ist sehr präzise und streut nicht, sodass wir bei der Vorbereitung der Schweißnähte die Heftpunkte exakt setzen können.“

- Daniel Schöttle, SMT Schöttle Metalltechnik GmbH

Energieeffizient:
Durch hohen Wirkungsgrad der MicorBoost Technologie. Zusätzlich steuern Temperatursensoren die Lüftergeschwindigkeit stufenlos. Mit Standby-Funktion in Schweißpausen.

LORCH EFFICIENT TECHNOLOGY

KANN ALU UND STAHL. AUCH MOBIL.

Die HandyTIG AC/DC-Serie.

Das kompakte Multitalent **für Aluminium und Edelstahl.**

Wer jeden Job an jedem Ort professionell erledigt, darf sich wohl zurecht Alleskönner nennen. Die HandyTIG AC/DC fühlt sich in einer Werkstatt genauso wohl wie auf Montage. Noch wohler fühlt sich dabei nur der Schweißer. Weil es ihm seine Profi-Schweißanlage von Lorch extrem einfach macht, perfekte Nähte zu schweißen.

Zum Aluminium WIG-schweißen braucht man Wechselstrom (AC). Da Aluminium ein sehr guter Wärmeleiter ist, bedarf jeder Millimeter Materialdicke mehr Strom. Aus diesem Grund gibt es die HandyTIG 180 AC/DC für Aluminium bis 5 mm und die HandyTIG 200 AC/DC für Aluminium bis 8 mm Dicke. Beide für das 230 V Netz.

Somit steht Ihrem Erfolg nichts mehr im Weg. Im Apparatebau oder der Blechverarbeitung mit festem Arbeitsplatz oder unterwegs bei Reparatur, Instandhaltung und Endmontage: Die HandyTIG AC/DC liefert Top-Performance – immer und überall. Eine große Industrie-WIG-Schweißanlage kann das auch nicht besser. Und die wollen Sie bestimmt nicht auf die nächste Baustelle schleppen.

HandyTIG 180 AC/DC ControlPro
Schweißbereich 5 - 180 A
Stahl/Edelstahl: bis zu 8 mm
Aluminium: bis zu 5 mm
Schuko-Stecker (230 V)
HF-Zündung
amperegenaue Digitalanzeige
Intuitive Bedienung mit Einstellautomatik
Pulsfunktion
Fernregelung am Brenner
Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben

HandyTIG 200 AC/DC ControlPro
Schweißbereich 3 - 200 A
Stahl/Edelstahl: bis zu 10 mm
Aluminium: bis zu 8 mm
HF-Zündung
amperegenaue Digitalanzeige
Intuitive Bedienung mit Einstellautomatik
Pulsfunktion
Fernregelung am Brenner
Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben

Passende WIG-Brenner ab Seite 46.
Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 60.

Mit praktischem **Zubehör.**

Schweißzubehör WIG
Druckminderer Pro
Ar/CO_2 200 bar 32/24
Best.-Nr.: 570.9265.0 (PG A8)
Preis: 87,00 €

Werkstückleitung
25 mm², 4 m
Best.-Nr.: 551.0120.0 (PG A8)
Preis: 57,00 €

WIG Brenner
a-LTG 2600-UD 4 m
Best.-Nr.: 513.7604.3 (PG S1)
Preis: 276,00 €

i-LTG 2600-PM 8 m
Best.-Nr.: 513.2608.5 (PG S1)
Preis: 525,00 €

Bully-Trolley Montagekoffer
Montagekoffer aus robustem Kunststoff, rot, ohne Inhalt, mit Metallverriegelung und stabilem Ausziehgriff, mit praktischer Inneneinteilung, 570x650x360 mm

Best.-Nr.: 610.0808.0 (PG A8)
Preis: 368,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Echte Anwendungen. Echte Ergebnisse. Echt Lorch.
Die neuen **Lorch Aktionspakete**.

JETZT PREISVORTEIL SICHERN!

HandyTIG 180 AC/DC **für die Werkstatt**	HandyTIG 180 AC/DC **für die Werkstatt mit Powermaster-Brenner**	HandyTIG 200 AC/DC **für die Werkstatt**	HandyTIG 200 AC/DC **für die Werkstatt mit Powermaster-Brenner**
HandyTIG 180 AC/DC, WIG-Brenner a-LTG 2600-UD, 4 m, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit2 / 2,4mm / WLT 17/26, Schweißhelm APR900	HandyTIG 180 AC/DC, WIG-Brenner i-LTG 2600-PM, 8 m, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit2 / 2,4mm / WLT 17/26	HandyTIG 200 AC/DC, WIG-Brenner a-LTG 2600-UD, 4 m, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit2 / 2,4mm / WLT 17/26, Schweißhelm APR900	HandyTIG 200 AC/DC, WIG-Brenner i-LTG 2600-PM, 8 m, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, WIG Handschuhe Gr. L, Druckminderer Ar/CO_2 PC 200bar 32/24, WIG-Set-Kit2 / 2,4mm / WLT 17/26
Best.-Nr. 108.7098.0 (PG SA) Paketpreis: 2.971,00 €[1)]	Best.-Nr. 108.7105.0 (PG SA) Paketpreis: 2.934,00 €[1)]	Best.-Nr. 108.7100.0 (PG SA) Paketpreis: 3.186,00 €[1)]	Best.-Nr. 108.7106.0 (PG SA) Paketpreis: 3.159,00 €[1)]
SIE SPAREN: 1.190 €	**SIE SPAREN: 1.080 €**	**SIE SPAREN: 1.250 €**	**SIE SPAREN: 1.130 €**

Technische Daten	HandyTIG 180 AC/DC ControlPro	HandyTIG 200 AC/DC ControlPro
HF-Zündung / ContacTIG	✓ / ✓	✓ / ✓
Pulsfunktion	✓	✓
Stufenlose Stromeinstellung	✓	✓
WIG AC Schweißen für Aluminium	✓	✓
WIG DC Schweißen	✓	✓
2-/4-Takt Logik	✓	✓
Fernbedienung am Brenner UD/PM	✓	✓
Fernregleranschluss	✓	✓
Jobfunktion	✓	✓
Schweißverfahren	WIG / Elektrode	
Elektroden-Ø	1,0 mm - 3,2 mm / 1,5 mm - 4,0 mm	
Schweißbares Material WIG	Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium	
Schweißbares Material Elektrode	Stahl, Edelstahl	
Schweißbereich	3 A - 180 A / 5 A - 150 A	3 A - 200 A / 10 A - 170 A
ED bei max. Strom (40 °C)	35 %	45 %
Strom bei 60 % ED (40 °C)	150 A / 110 A	
Maße (L × B × H)	480 mm x 185 mm x 326 mm	
Gewicht	13,3 kg	13,4 kg
Netzspannung	230 V (+ 15 % / - 15 %)	
Schutzart	IP23S	
Bestellnummer	108.0186.0 (PG S0)	108.0206.0 (PG S0)
Preis Schweißgerät ohne Zubehör	**3.270,00 €**	**3.545,00 €**

Fußfernregler FR32 und FR35

Fußfernregler FR32 (Kunststoffkonstruktion)
Best.-Nr.: 570.1132.0 (PG I0)
Preis: 470,00 €

Fußfernregler FR35 (Metallkonstruktion)
Best.-Nr.: 570.1135.0 (PG I0)
Preis: 730,00 €

Transportwagen Maxi Trolley
Stabiler Transportwagen serienmäßig mit 2 Gurtbändern zur Anlagenausführung, vorbereitet für optionale Adaption von Metallhalterungen, ausgelegt bis 50 l-Gasflaschen
Best.-Nr.: 570.3080.0 (PG S0)
Preis: 611,00 €

Metallhalterung zur Fixierung am Transportwagen
Best.-Nr.: 570.3082.0 (PG S0)
Preis: 98,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
[1)] Alle Paketpreise sind vorbehaltlich notwendiger Materialzuschläge. Den aktuell gültigen Paketpreis erhalten Sie über den QR-Code.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

Jetzt Aluminium. **Jetzt einfach.**

Perfekt in der Bedienung. **Perfekt im Ergebnis.**

Und deshalb: Perfekt für jeden, der sich das Schweißerleben leicht machen will – ob er in der Werkstatt Aluminiumbleche schweißt oder vor Ort auf der Baustelle: Das Bedienkonzept der HandyTIG AC/DC ist bis ins Detail durchdacht: Zuerst wählen Sie die Stromart, DC für Stahl, AC für Aluminium.

Der Rest ist wie immer bei Lorch: 3 Schritte und Schweißen. Die eingebaute Einstellautomatik unterstützt Sie maximal. Es gibt Menschen, die denken Aluschweißen sei zu kompliziert um dabei erfolgreich zu sein. Und lassen die Aufträge sausen. Zum Glück kennen Sie ja nun die HandyTIG AC/DC.

Smart WIG-Schweißen.

Die HandyTIG AC/DC Serie hat einen sehr stabilen Lichtbogen.
Bei AC ist die Stromform auf maximale Stabilität, sehr gute Reinigungswirkung der Alu-Oxidhaut und – ganz wichtig – reduzierte Lautstärke optimiert. Die volldigitale Prozesssteuerung regelt den WIG-Lichtbogen außerordentlich stabil und präzise, auch bei schwankender Netzspannung. Die umfassende Funktionsaustattung ermöglicht überzeugende Ergebnisse.

Präzise Stromeinstellung: Mit amperegenauer Digitalanzeige.
Berührungslose HF-Zündung: Für zuverlässigen Lichtbogenstart, auch bei Aluminium. Alternativ HF freie ContacTIG Zündung anwählbar.
2-/4-Takt Logik: Für schnelles Heften und komfortables Nahtschweißen.
Adaptive Endkraterfunktion, abschaltbar für Heftschweißungen.
Zweitstromfunktion kann während dem Schweißen am Brenner abgerufen werden, um z.B. das Durchfallen der Naht zu vermeiden.
Pulsfunktion: Einstellbar bis 2 KHz sorgt für bessere Schmelzbadbeherrschung, perfektes Nahtaussehen und hilft bei dünnem Material.
Up/Down- oder Powermaster-Funktion, die Fernregelung am Brenner. Entweder den Schweißstrom über Up/Down oder die Fernbedienung mit Digitalanzeige im Brenner regeln. Erhöht maßgeblich die Effizienz und spart so Zeit und Geld.
Job-Funktion speichert die Einstellungen für 2 WIG und 2 Elektrodenschweißungen, um sie bei Bedarf einfach abrufen zu können. Perfekt für wiederholende Arbeiten, wie z.B. Heften.
Fernregleranschluss z.B. zur komfortablen und effizienten Schweißung mit dem Fußfernregler in der Werkstatt.
Automatisches Gasmanagement steuert die Gasvor- und -nachströmung, damit Wolframelektrode und Naht vor Oxidation geschützt sind.

3 Schritte und Schweißen.
Genial einfach. Bedienung – made by Lorch.

1. Einschalten
2. Verfahren/vorprogrammierten Elektrodentyp wählen
3. Schweißstrom einstellen

Im Hintergrund stellt die Einstellautomatik die passenden Parameter, wie z.B. Endkraterfunktion adaptiv ein. Bei Bedarf können Sie diese über das Untermenü individuell anpassen.

In der Praxis trennt sich die Spreu vom Weizen.

Geringes Gewicht und Crash-Schutz.
Mit kaum mehr als 13 kg ist die HandyTIG AC/DC sehr mobil einsetzbar. Der spezielle Crash-Schutz sichert das Gehäuse auch bei Stürzen bis 60 cm. Die serienmäßige Schutzabdeckung des Bedienfelds und der integrierte Staubfilter garantieren Robustheit und Langlebigkeit auch im rauen Montageeinsatz.

Überall am 230 V Netz,
mit 16 A Absicherung arbeitet die HandyTIG AC/DC zuverlässig. Mit Verlängerungsleitungen bis 100 m und Generatorbetrieb kommt sie klar.

Lang lebe die HandyTIG. Die Spezialbeschichtung der Elektronik, der integrierte Luftkanal und die Überdimensionierung der Leistungskomponenten sorgen für optimalen Staubschutz und lange Lebensdauer.

Sicher und normenkonform. Echte IP 23S, das S-Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen und permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage. Machen Sie keine Kompromisse. Bei Lorch bedeutet das CE Zeichen eben nicht „China-Export“.

Multitalent für Montage und Werkstatt. Die HandyTIG AC/DC können Sie am Gurt tragen, mit dem Trolley-Montagekoffer samt Zubehör transportieren oder im Maxi-Trolley in der Werkstatt oder auf der Baustelle einsetzen.

Auch Elektrodenschweißen.

Die HandyTIG AC/DC ist auch sehr gut zum Elektrodenschweißen geeignet.
Hotstart für perfekte Zündung.
Arc-Force-Regelung für erhöhte Lichtbogenstabilität.
Anti-Stick-System gegen Festkleben und Ausglühen der Elektrode.

Energieeffizient:
Durch hohen Wirkungsgrad der MicorBoost Technologie. Zusätzlich steuern Temperatursensoren die Lüftergeschwindigkeit stufenlos. Mit Standby-Funktion in Schweißpausen.

LORCH EFFICIENT TECHNOLOGY

MIG-MAG-SCHWEISSEN
R-Serie

DER CHAMPION IN DER WERKSTATT.

Die R-Serie.

Die neueste Generation für Ihre Werkstatt.

Genau die richtige kompakte Schweißanlage für den harten Praxiseinsatz: Ein robustes Gehäuse gepaart mit smarter Invertertechnologie bringen MIG-MAG-Perfektion nach Industriestandards in Ihre Werkstatt. Die R-Serie ist der ideale Partner für sämtliche Schweißaufgaben in Werkstatt und Montage.

Der besondere Clou: Die Anlage ist trotzdem leicht zu bedienen und bietet viele Einstellmöglichkeit für saubere Nähte ohne Nacharbeit. Für alle gängigen Anwendungen in Werkstatt und Montage stehen perfekt eingestellte Schweißprogramme zur Auswahl. Egal, welche Material-Draht-Gas-Kombination gewählt wird, die R-Serie schweißt auf Spitzenniveau. Sie liefert den besten Lichtbogen für jedes Material, auch wenn statt Stahl, Alu oder Edelstahl geschweißt werden oder Fülldraht oder Löten auf dem Programm stehen.

R 200

Schweißbereich 20 – 200 A
Stahl/Edelstahl: bis 8 mm / Draht-Ø 0,6 – 1,0 mm
Aluminium: bis 8 mm / Draht-Ø 1,0 – 1,2 mm
Mehr Leistung aus 230 V dank PFC-Technologie
Stabiler Lichtbogen mit weniger Spritzern und besserem Handling
Bewährte Invertertechnologie mit stufenloser Spannungsverstellung
„3 Schritte und Schweißen" Bedienkonzept
Übersichtliches, adaptives Grafikdisplay
Intuitive Bedienung mit Einstellautomatik (Synergie)
Im Praxiseinsatz bewährtes Gehäuse

R 300

Schweißbereich 20 - 300 A
Stahl/Edelstahl: bis 15 mm / Drah-Ø 0,6 – 1,2 mm
Aluminium: bis 18 mm / Draht-Ø 1,0 – 1,2 mm
Stabiler Lichtbogen mit weniger Spritzern und besserem Handling
Bewährte Invertertechnologie mit stufenloser Spannungsverstellung
„3 Schritte und Schweißen" Bedienkonzept
Übersichtliches, adaptives Grafikdisplay
Intuitive Bedienung mit Einstellautomatik (Synergie)
Im Praxiseinsatz bewährtes Gehäuse
4-Rollen-Drahtvorschub

Passende MIG-MAG-Brenner für die R-Serie ab Seite 52.
Weiteres Zubehör finden Sie ab Seite 60.

Mit praktischem **Zubehör.**

Fertig zum Schweißen
Korbspulenadapter K 300
Best.-Nr.: 551.9020.0 (PG A8); Preis: 18,50 €

Druckminderer Basic Ar/CO_2 BC 200 bar 32/24
Best.-Nr.: 570.9264.0 (PG A8); Preis: 70,00 €

Werkstückleitung 25mm², 4 m
Best.-Nr.: 551.0120.0 (PG A8); Preis: 57,00 €

MIG-MAG-Brenner
ML 1500, 3 m
Best.-Nr.: 503.1500.3 (PG S1)
Preis: 85,00 €

ML 2400, 4 m
Best.-Nr.: 503.2400.4 (PG S1)
Preis: 182,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Echte Anwendungen. Echte Ergebnisse. Echt Lorch.
Die neuen **Lorch Aktionspakete**.

JETZT PREISVORTEIL SICHERN!

R 200 Set 24/4 **für die Werkstatt**	R 300 Set 24/4 **für die Werkstatt**
R200 ControlPro, MIG-MAG-Brenner ML 2400, 4 m, Werkstückleitung 25mm², 4m, St 13mm, Korbspulenadapter K 300, Druckminderer Ar/CO2 BC 200bar 32/24, MIG MAG Handschuh, Verschleißteileset ML2400 Koffer 0,8/1,0, Schweißdraht 1,0 15 kg, Trennspray LORCH400 ml, Schweißhelm APR900 Best.-Nr. 226.0299.0 (PG SA) Paketpreis: 2.066,00 €[1)]	R300 ControlPro, MIG-MAG-Brenner ML 2400, 4 m, Werkstückleitung 35mm², 4m, St 13mm, Korbspulenadapter K 300, Druckminderer Ar/CO2 BC 200bar 32/24, MIG MAG Handschuh, Verschleißteileset ML2400 Koffer 0,8/1,0, Schweißdraht 1,0 15 kg, Trennspray LORCH400 ml, Schweißhelm APR900 Best.-Nr. 226.0399.0 (PG SA) Paketpreis: 2.827,00 €[1)]
SIE SPAREN: 1.100 €	**SIE SPAREN: 1.380 €**

Technische Daten	R 200	R 300
Erhältliche Bedienvarianten	ControlPro	ControlPro
Spannungsstufen	stufenlos	stufenlos
Drahtvorschub	2 Rollen	4 Rollen
Anwendungsbereich	Dünnblech und Profilarbeiten	Allround bis mittlere Stahlarbeiten
Synergie-Einstellautomatik	✓	✓
MIG-MAG Logik 2-Takt/4-Takt, Punkten	✓	✓
Schweißverfahren	MIG-MAG / WIG / Elektrode	
Schweißbares Material	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer	
Schweißbarer Draht-Ø bei Stahl / Aluminium	0,6 mm – 1,0 mm / 1,8 mm – 1,2 mm	0,6 mm – 1,2 mm / 1,0 mm – 1,2 mm
Lötbarer Draht-Ø CuSi	0,8 mm – 1,0 mm	0,8 mm – 1,2 mm
Materialdicke Stahl / Aluminium	0,6 mm – 8 mm / 1,0 mm – 8 mm	0,6 mm – 15 mm / 1,2 mm – 18 mm
Schweißbereich MIG-MAG	25 A – 200 A	25 A – 290 A
ED bei max. Strom (40 °C)	20 %	25 %
Strom bei 100 % ED (40 °C)	100 A	200 A
Netzspannung	230 V / 1~	230-400 V / 3 ~
Netzabsicherung	16 A träge	16 A träge
Netzstecker	Schuko	CEE 16
Maße (L × B × H)	880 mm x 400 mm x 755 mm	
Gewicht	43 kg	49 kg
Bestellnummer	226.2000.0	226.3000.0
Preis Schweißgerät ohne Zubehör	**2.275 €**	**3.300 €**

Schweißhelm Autoprotect APR900
High-End-Blendschutzkassette mit
Schutzstufen 3 - 14 für alle gängigen Verfahren.
Mit Schleifmodus und farbechter Sicht.

Best.-Nr. 553.1100.0 (PG S5)
Preis: 396,00 €

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
[1)] Alle Paketpreise sind vorbehaltlich notwendiger Materialzuschläge. Den aktuell gültigen Paketpreis erhalten Sie über den QR-Code.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

Das Wissen der besten Schweißer in einer Anlage.

Dank der Synergie-Einstellautomatik erhalten Sie schnell, einfach und zuverlässig perfekte Schweißnähte – ganz ohne Einlernen oder Übertragungsfehler. Das spart nicht nur Zeit und bares Geld, sondern gewährleistet auch eine konstant hohe Qualität der Schweißarbeiten.

Ist viel zu tun, zeigt die R, was sie kann. Das robuste Drahtvorschubsystem inklusive erstklassiger, in der Industrie erprobten Vorschubrollen, sorgt für einen stabilen, präzisen und zuverlässigen Drahtvorschub, eine Voraussetzung für kontinuierliches Schweißen und saubere Nähte und dank der hohen Einschaltdauer sind auch lange Nähte schnell und optimal geschweißt.

Mit dem weichen, spritzerarmen Lichtbogen wird die Schweißbadkontrolle zum Kinderspiel. Zudem erlaubt die stufenlose Leistungseinstellung des Inverters auch noch während des Schweißens die Leistung nachjustieren. So sitzt wirklich jede Schweißnaht.

Smart MIG-MAG Schweißen.

Optimale Schweißnähte dank bewährter Invertertechnologie mit optimierten Einstellfunktionen.

Einfache Bedienung: Intuitiven Bedienfeld mit übersichtlichem Grafikdisplay.

Robust, stabil und kompaktes Gehäuse exakt für den Werkstatteinsatz gemacht.

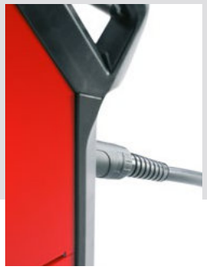
Zuverlässig, sicher und effizient: Erleichtert den Arbeitsalltag von Schweißfachkräften, Fertigungsleitern und Unternehmern gleichermaßen.

Ideal für den Einsatz in der Werkstatt.

Das Gehäuse ist überaus robust und durch stabile Griffe leicht zu manövrieren. Der Rammschutz an den Griffen schützt das Display, wenn es einmal eng zugeht. Die rutschfeste Gummimatte auf der Oberseite des Gehäuses dient als praktische Ablagefläche.

Dank ihrer kompakten Bauweise passt die Runter jede Werkbank und wartet dort nach getaner Arbeit auf den nächsten Einsatz.

Das Arbeitsumfeld des Schweißers ist unser Maßstab. Deshalb sorgen spezielle Features für maximale Sicherheit bei der Arbeit.



Große Rollen hinten erleichtern das Überrollen von Hindernissen und unebenen Böden, Stopprollen sichern einen stabilen Stand und verhindern das Wegrollen.

Der **abgewinkelte Brenneranschluss** garantiert die ideale Drahtführung und schützt gleichzeitig Schlauchpaket und Kabel.

Gleich **doppelt gesichert** sind die Gasflaschen, damit Sie Stromquelle samt Gasflasche immer sicher bewegen.

In jeder Lage ein Alleskönner – Flexibel, praktisch und sicher.

EN 1090 konform: dank Anzeige aller normrelevanten Parameter der letzten Schweißnaht

Universelle Anschlüsse: Euro-Zentralanschluss und Standard-Schweißstromanschluss

3 in 1 **Multiprozess:** 3 Verfahren in einer Anlage (MIG-MAG, Elektrode, WIG)

IP23S **Geprüft und getestet.** Das Urteil: maximal geeignet für die Werkstatt

Generatortauglich: hohe Flexibilität

Rollentausch wie er sein muss.

Die R-Seriebringt ein praktisches Schnellwechselsystemfür die Drahtrollen mit. Sie wechseln den Draht einfach ohne Schrauben und ohne Werkzeug. Das geht zum einen viel schneller und zum andern müssen Sie nie wieder die Befestigungsschrauben suchen.
In der Anlage ist zusätzlich Platz für vier Drahtvorschubrollen. Die Verwendung von Doppelnutrollen sorgt für maximale Flexibilität, denn Sie können einfach auf einen zweiten Drahtdurchmesser wechseln.
Die verschiedenen Rollen sind leicht an der farblichen Kennung der Ringe zu unterscheiden.

Einschalten. Schweißen. **Exzellente Naht.**

MADE IN GERMANY

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

3 Schritte und Schweißen.

Genial einfach. Bedienung – made by Lorch.

Das übersichtliche Bedienfeld macht das Schweißerleben leichter.
Nur wenige Schritte und los geht es zum perfekten Schweißergebnis.

Sie wählen einfach den Prozess und die Betriebsart (2-/4-Takt, Punkten) aus, stellen das richtige Schweißprogramm ein und können sofort loslegen. Den Rest erledigt die Anlage. Das grafische Display zeigt auf einen Blick alle relevanten Parameter und visualisiert die unterschiedlichen Einstellungen leicht verständlich und logisch.
Um die Auswahl des richtigen Schweißprogramms zu erleichtern, findet sich im Drahtvorschubraum eine Tabelle der Programme nebst zugehöriger Material-Gas-Draht-Kombinationen.
Alle, die mehr wollen, können verschiedene Werte individuell anpassen, sei es an ihre Präferenzen oder die vorliegende Schweißsituation.
Einfacher geht's nicht.

1 Primäre Schweißverfahrensauswahl

Durch Drehen des Drehschalters links oben lassen sich die Schweißverfahren MIG-MAG, Elektrode und WIG einstellen. Bei MIG-MAG, also den drei linken Auswahlmöglichkeiten, lässt sich zusätzlich die Betriebsart auswählen.

Visualisierte Blechdicke und Nahtgeometrie

Die virtuelle Schweißnaht im Display zeigt anschaulich die Blechdicke und die Auswirkungen verschiedener Einstellungen auf die Schweißnaht.

R-Serie in Aktion.

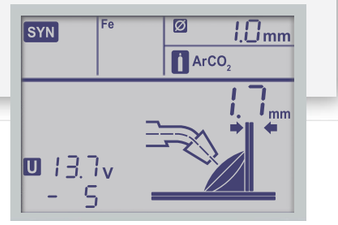
Im Video demonstriert Martin John, Anwendungstechniker bei Lorch, wie robust, extrem effizient und leicht zu bedienen die R-Serie ist. >>

YouTube

https://youtu.be/exgfQst0ufI

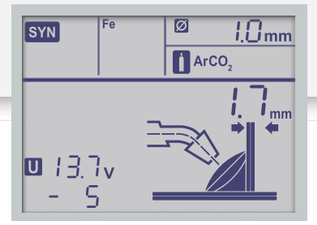
2 Programmwahl

In den Schweißprogrammen steckt das Know-how der besten Schweißer der Welt. Sie wählen nur noch Material, Draht und Gas aus. Weitere Parameter müssen Sie nicht mehr suchen, denn die liefert die Anlage automatisch.



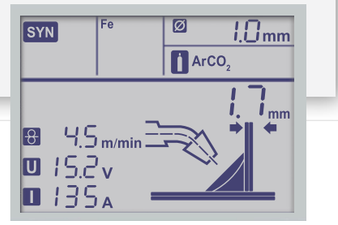
3 Materialdicke einstellen

Mit der R-Serie können Sie einfach losschweißen. Sie müssen nur die Blechdicke einstellen, die Anlage liefert die passenden Werte für die Schweißaufgabe.



Lichtbogenlängenkorrektur

Die Lichtbogenlänge können Sie bei Bedarf individuell anpassen. Dazu stellen Sie den Lichtbogen heißer bzw. kälter ein. Die Änderung der Nahtgeometrie wird am Display visualisiert.



Modi für Elektrode und WIG

Elektrodenschweißen mit Durchmesserempfehlung und WIG-Schweißfunktion hat die R serienmäßig an Bord.

SCHÜTZEN SIE DAS WICHTIGSTE: SICH SELBST.

Arbeitsschutz und Zubehör.

Perfekt geschützt von Helm bis Fuß.

Ihre Sicherheit steht an erster Stelle – auch für Lorch. Egal ob Elektrode, WIG oder MIG-MAG, bei uns finden Sie für jede Schweißart die passende Arbeitskleidung und das nötige Zubehör. Angefangen beim richtigen Schweißhelm, der vor allem Ihre Augen schützt – ein Muss für jeden Schweißer.
Aber wem erzählen wir das!

Der Profihelm für Profischweißer. **Der APR 900.**

Sicherheit
In jeder Blickrichtung, ob über-Kopf, liegend oder seitlich und bei allen Schweißverfahren. Mit zuverlässiger Abdunkelung genau nach deinem Geschmack.

Langlebigkeit
und Robustheit sind im Schweißeralltag gefordert. Wenn das Helmdesign auch noch cool ist und einen gut aussehen lässt, dann umso besser.

Durchblick
Ein perfekter Blick auf das Schweißergebnis benötigt ein großes Sichtfeld, ideale Farbwiedergabe und zuverlässige Verschlussgeschwindigkeit der Blendschutzkassette.

Ergonomie
Ausbalanciert, mit perfektem Sitz und Anpassungsmöglichkeiten für ermüdungsfreies Schweißen, auch über längere Zeit.

Flexibilität
Einfacher Tausch von Verschleißteilen, Anpassbarkeit der optischen Darstellung an persönlichen Vorlieben und Erweiterung um zahlreiches Zubehör – von Brustschutz bis Nackenschutz.

Preis-Leistungsverhältnis
Weil Sicherheit kein Privileg sein darf!

„Ich trage den **APR900** aus Überzeugung.“

Martin John, Anwendungstechniker

Er ist bei mir täglich im Einsatz und dabei beweist er seine enorme Leistungsfähigkeit. Die einfache und flexible Handhabung des Helms sprechen für sich – auch mit Handschuhen kann ich sehr schnell vom Schweißmodus in den Schleifmodus wechseln.
Der APR900 ist praktisch, sitzt perfekt und gibt mir ein sicheres Gefühl. Man hat nur zwei Augen im Leben und die muss man schützen – und zwar ohne Kompromisse!

APR900 in Aktion.

Nur ein Klick und Martin zeigt Euch im Video sämtliche Features des APR900 in Aktion. >>

YouTube https://youtu.be/YAb2q-HwLI4

Schweißhelm
Autoprotect APR 900.

Der neue Schweißhelm APR900 bietet mit seinem innovativen Design optimalen Schweißkomfort und schützt in jeder Aufgabe und jedem Verfahren zuverlässig! Die High-End Blendschutzkassette gewährleistet eine farbechte kristallklare Sicht. Durch die verfügbaren Schutzstufen 3 - 14 ist es dem Schweißer möglich alle gängigen Verfahren zu verwenden. Die von außen einsetzbare Vorsatzscheibe kann mittels einfachem Verschlussmechanismus ausgetauscht werden. Das bequeme Kopfband sorgt für einen hervorragenden Tragekomfort.

Die „Vierpunktauflage“.

Sichere Ablage, perfektes Handling, optimaler Kratzschutz: Die beste Blendschutzkassette nützt nichts, wenn eine verkratzte Vorsatzscheibe den Lichtbogen nur noch reflektiert. Der Helm kann auf der Visierseite stabil abgelegt werden. Das Visier ist dabei noch vor Kontakt und Kratzern geschützt.
Netter Nebeneffekt: Die Schweißbänder des Kopfbands sind vor Staub und Dreck auf Oberflächen geschützt und trocknen schnell.

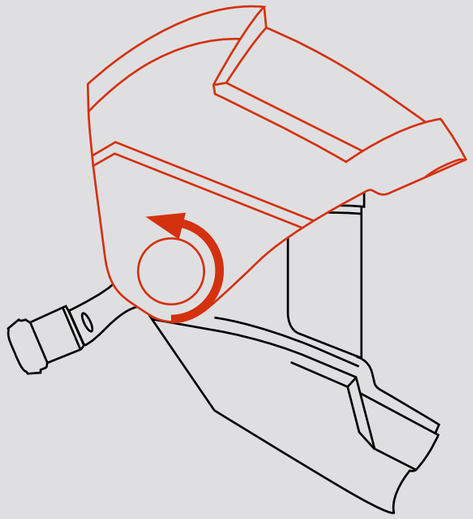
Die High-End Blendschutzkassette sorgt für höchste optische Qualität und gewährleistet bestmöglichen Schutz.

Das extra große Sichtfeld bietet höchste Transparenz und eine optimale räumliche Wahrnehmung.

Ein zusätzlich außen verfügbarer Button ermöglicht es dem Schweißer vorübergehend den Blendschutz zu deaktivieren. Damit sind schnelle und einfache Wechsel zwischen Schweißen und Schleifen jederzeit möglich.

Der APR 900 XF.

Vor allem wenn neben dem Schweißen auch noch weitere Arbeiten notwendig sind, die einen Schutz von Augen und Gesicht vor Staub- und Funkenflug benötigen, ist ein Flip-Helm optimal. Er verbindet die große und klare Sicht eines Schleifvisiers mit dem automatischen Schutz vor der UV-Strahlung des Lichtbogens.
Der Helm kann auf dem Kopf gelassen und je nach Arbeitsaufgabe zu- oder aufgeklappt werden.



„XF“ – für den eXtra Flipmechanismus.

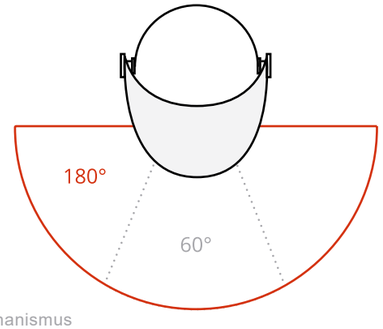
Sicherheit und Komfort: Der zweigeteilte Helm hat innen eine gebogene große Schutzscheibe mit großem Sichtfeld. Diese schützt vor herumfliegenden Partikeln und Funken, wie sie beispielsweise beim Schleifen entstehen. Zuklappbar ist eine äußere Helmschale, in welcher die Blendschutzkassette untergebracht ist.

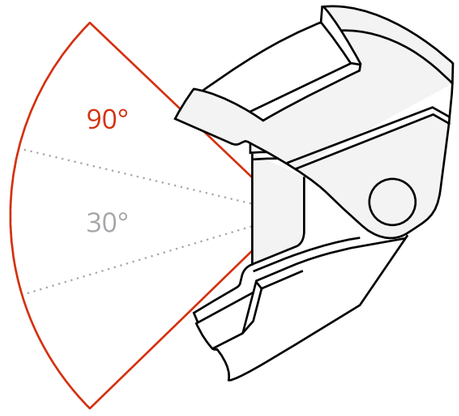
Einfache Handhabung.

Die äußere und innere Helmschale sind voneinander entkoppelt. Durch den entkoppelten Klappmechanismus ist sichergestellt, dass die innere Helmschale geschlossen bleibt, auch wenn die äußere Schale aufgeklappt wird. Damit kann einhändig für ein großes, klares Sichtfeld bei maximalem Schutz gesorgt werden.

Perfekte Sicht – dank großem Schleifvisier.

Ein großes Sichtfenster bietet mehr peripheres Sehen. Der Kopf muss nicht so oft bewegt werden und Bewegungen oder auch Gefahren können im Randbereich schon früh wahrgenommen werden.





• • • • ohne Flipmechanismus
——— APR900 XF (bei offenem Visier)

Das APR900 air
Frischluftsystem.

Angenehme Frischluft.

Belüftung zugfrei, komfortabel und leise. Der zugeführte Luftstrom erzeugt keinen Zug an den Augen oder Ohren und wird zudem ohne Pfeif- und Rauschgeräuschein den Helminnenraum zugeführt.

Einstellbare Luftzufuhr.

Der Luftzufuhrsteller ermöglicht eine Anpassung des Luftstroms – bei geschlossener Stellung nur in den Mund-/Nasenbereich und bei geöffneter Stellung zusätzlich an die Stirn.

Wirksame Abdichtung.

Die Abdichtung zum Gesicht hin für ein angenehmes Tragegefühl. Jebesser die Abdichtung zwischen Helm und Gesicht des Schweißers, desto weniger Rauch kann eindringen. Der feuerresistente Baumwollmix trägt sich angenehm auf der Haut.

Belüftungsschlauch mit Bajonett-Schnellverschluss und Schlauchhalterung.

Einfache und schnelle Montage und Demontage von Helm und Schlauch. Der Helm kann schnell vom Belüftungssystem getrennt werden.

Abbildung zeigt den **APR900 air** mit der **Frischlufteinheit APRFLOW**

Der APR900 flow
Atemschutz.

Partikel- oder Gasfilter?

Bei guten Arbeitsbedingungen mit guter bis begrenzter Belüftung ist meist ein PRSL-Partikelfilter ausreichend. Soll jedoch bei begrenzter Belüftung Aluminium oder rostfreier Stahl geschweißt werden, so wird schnell ein zusätzlicher ABE1-Gasfilter notwendig, um die Grenzwerte nach der Gefährdungsbeurteilung einzuhalten. Der APRFlow bietet dir beide Möglichkeiten.

Zeitgemäße USB-CLadebuchse.

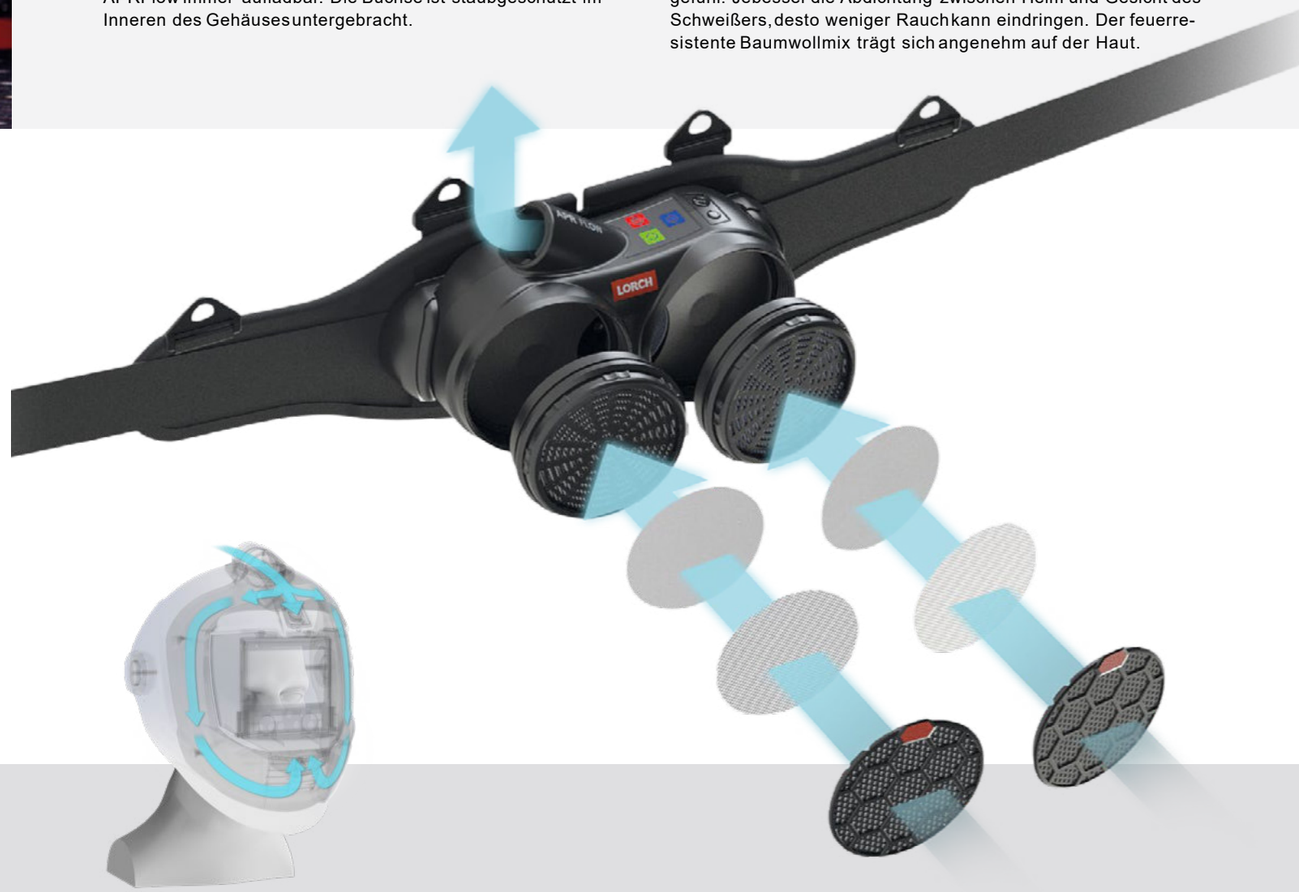
Mittlerweile sind USB-Cimmer griffbereit und somit auch der APRFlow immer aufladbar. Die Buchse ist staubgeschützt im Inneren des Gehäuses untergebracht.

Harte Bedingungen?

Mit optionaler Heavy Duty Batterie extra lange schweißen ohne Aufladen zu müssen – perfekt wenn's mal länger dauert oder auf Montage. Und für längere Lebensdauer und häufige Zwangslagenschweißen gibt es die Schutzhülle für den Belüftungsschlauch, die diesen vor Beschädigung schützt.

Tragekomfort.

Die Abdichtung zum Gesicht hin für ein angenehmes Tragegefühl. Jebesser die Abdichtung zwischen Helm und Gesicht des Schweißers, desto weniger Rauch kann eindringen. Der feuerresistente Baumwollmix trägt sich angenehm auf der Haut.



Zugluftfreie Luftverteilung.

Die Zuluft strömt diffus im Mund-Nasen-Bereich aus – ohne die Augen zu ermüden. Komfortplus: Drehsteller für zusätzliche Luftzufuhr an der Stirn.

Bei Sicherheit keine Kompromisse.

Akkukapazität und Filterverstopfung wird im Betrieb über LEDs angezeigt und ermöglicht so eine rechtzeitige Vorbereitung des Geräts.

	APR 900
Automatische Blendschutzkassette	**APR C850**
Sichtfeld	98 x 62 mm / 3,86“ x 2,5“
Klassifikation	1|1|1|1 (Optische Klasse, Streulicht, Homogenität, Winkelabhängigkeit)
Farbechte Sicht	Ja
Schleifmodus	Ja (von außen über zentralen Schleifknopf umschaltbar)
UV/IR Schutz	Dauerhafte Schutzstufe DIN 14
Schutzstufe (hell | dunkel)	Schutzstufe DIN 3 | DIN 5-8 (Schneiden) / DIN 9-14 (Schweißen)
Schaltzeit (hell | dunkel)	0,2 ms bei Raumtemperatur | 0,1 ms bei +55 °C
Sensorik	4 Sensoren
Empfindlichkeitskontrolle	Digital (1-9)
Verzögerungskontrolle	Digital (0,1-0,95)
WIG-Rating	> 2 A
Spannungsversorgung	2 x CR2032 (austauschbar)
Batterielebensdauer	> 4.000 Stunden (Betrieb)
Ein/Aus	Vollautomatisch, Standby-Modus nach 30 Minuten ohne Lichtquelle
Standards und Normen	CE EN379:2009 ANSI Z87.1-2020 | CSA Z94.3-2020 AS/NZS 1338.1-2012
Gesamtgewicht Helm	650 g
Anwendungsgebiete*	Elektrodenschweißen (Stick Welding, SMAW) / MIG / MAG (Metallschutzgasschweißen, GMAW) / GMAW Hochleistungsschweißen / Fülldrahtschweißen / WIG-Schweißen (WIG, GTAW) / Plasmaschweißen / Mikroplasmaschweißen / Plasmaschneiden / Schleifen.
APR 900 XF (zusätzlich zu APR 900)	
Schleifmodus	Flip-Up Mechanismus anstelle von Schleifknopf
APR 900 air (zusätzlich zu APR 900)	
Luftverteilung	einstellbar
APR 900 XF air (zusätzlich zu APR 900)	
Schleifmodus	Flip-Up Mechanismus anstelle von Schleifknopf
Luftverteilung	einstellbar
Lieferumfang	Alle Helme inkl. Bedienhandbuch, APR C850 bzw. APR C850 XF (nur APR 900 XF und XF Air), Blendschutzkassette, zusätzlicher innerer Vorsatzscheibe, zusätzlicher äußerer Vorsatzscheibe und zusätzlichem Schleifvisier (nur APR 900 XF und XF Air), Reinigungstuch und Batterien

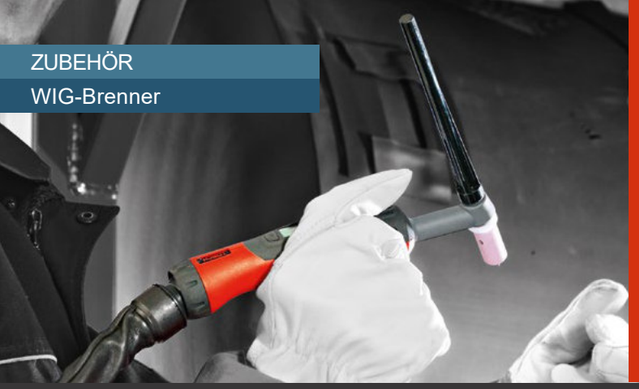
Ausführung	**APR 900**	**APR 900 air**	**APR 900 XF**	**APR 900 XF air**
Bestellnummer	553.1100.0 (PG S5)	553.1200.1 (PG S5)	553.2200.0 (PG S5)	553.2200.1 (PG S5)
Preis	396,00 €	478,00 €	478,00 €	602,00 €

* Für alle elektrischen Schweißverfahren. Zum Überkopfschweißen geeignet. Nicht zum Laserschweißen geeignet!

	APR FLOW
Luftstrom (in l/min)	170-220
Akku	Li-Ion
Vorfilter	austauschbar mit Funkenschutz
Partikelfilter	PRSL, TH3 (EN12941)
Gasfilter (optional)	ABE1 + PRSL, TH3 (EN12941)
Ladegerät	USB-C Stecker mit Netzsteckeradaptern
Ladezeit (in h)	4-6
Zustandswarnung	optisch, akustisch, über Vibration
Lieferumfang	“Ready to work” Pakete bestehend aus: APR900 air bzw. APR900 XF air inkl. Bedienhandbuch, APR C850 bzw. APR C850 XF (nur APR900 XF Air), Blendschutzkassette, zusätzlicher innerer Vorsatzscheibe, zusätzlicher äußerer Vorsatzscheibe und zusätzlichem Schleifvisier (nur APR900 XF und XF Air), Reinigungstuch und Batterien APR Flow inkl. Bedienhandbuch, 2x PRSL-Filter mit Vorfilter und Metall Funkenschutz, Flex Schlauch inkl. feuerresistentem Mantel, Ladegerät, Standard Akku, Tragegurt, Flowmeter Sicherheitshinweis: Gebläse- und Filtersysteme (PAPR), zu denen auch die APR Flow Systeme gehören, sind nicht für geschlossene oder enge Räume geeignet, in denen nicht genug Restsauerstoff vorhanden ist.

APR FLOW (Ready to work inkl. Helm)	**APR FLOW + APR 900 air Set**	**APR FLOW + APR 900 XF air Set**
Bestellnummer	553.3201.1 (PG S5)	553.3202.1 (PG S5)
Preis	1.160,00 €	1.260,00 €

Zubehör für APR900 und APRFLOW finden Sie auf der Seite 67.



HANDLING, HANDLING UND NOCHMALS HANDLING.

Die WIG-Brenner.

Sie werden unsere WIG-Brenner nie wieder aus der Hand geben wollen …

…weil sie so perfekt drin liegen. Ergonomie und Handhabung sind die entscheidenden Kriterien für einen guten WIG-Brenner. Denn Sie wollen jede Naht perfekt im Griff haben – und das auch mal über Stunden und in ungünstigen Lagen, ob in der Werkstatt oder auf Montage. Unsere Produktdesigner haben gemeinsam mit zahlreichen WIG-Schweißern die perfekten Brenner für Ihren anspruchsvollen Arbeitsalltag entwickelt.
Denn für uns zählt nur, was in der Praxis zählt: perfekte Beherrschbarkeit des Lichtbogens, klare, einfache Bedienung, selbst bei komplexen Schweißaufgaben, und hohe Robustheit. Weil wir wissen, dass Schweißer keine Samthandschuhe anziehen. Kurz: Mit unseren Brennern bekommen Sie das perfekte Werkzeug für Ihre MicorTIG oder HandyTIG Anlage.

WIG-Brenner a-LTG
Gasgekühlt
Der Standard
Bedienkonzepte: Doppeldruck (DD) oder UpDown (UD)

a-LTG 900	a-LTG 1700	a-LTG 2600	a-LTG 2800
Schweißbereich bis 110 A	Schweißbereich bis 140 A	Schweißbereich bis 180 A	Schweißbereich bis 300 A

WIG-Brenner i-LTG
Gasgekühlt
Brenner mit HeatProtect, TorchProtect
Bedienkonzepte: UpDown (UD) oder Powermaster (PM):
Regelung wichtiger Parameter direkt am Brenner

i-LTG 900	i-LTG 1700	i-LTG 2600	i-LTG 2800
Schweißbereich bis 110 A	Schweißbereich bis 140 A	Schweißbereich bis 180 A	Schweißbereich bis 300 A

WIG-Brenner LTV
Gasgekühlt
Ventilbrenner für Lorch MicorStick und X-Serie
Bedienkonzept: Ventil-Drehrad

LTV 1700	LTV 2600
Schweißbereich bis 140 A	Schweißbereich bis 180 A

Achten Sie auf die Details. Wir tun's auch!

Stabil
Der verkürzte Bedienabstand des Brenners und der dadurch optimierte Brennerschwerpunkt ermöglichen Ihnen eine sichere Handhabung sowie eine ruhige Führung des Lichtbogens.

Ergonomisch
Liegt ermüdungsfrei in der Hand.

Sicher
Durch den erhöhten Zweitstromtaster wird eine ungewollte Betätigung des UpDown-Tasters verhindert.

Flexibel
Für maximale Beweglichkeit und Bedienkomfort sorgen das Kugelgelenk am Handgriff und das biegsame Leder-Flex-Schlauchpaket.

Variabel
Das zugehörige Schlauchpaket für den WIG-Brenner ist als 4-m- und 8-m-Variante erhältlich.

Geht auch „mit Links"
Einfach die Mode-Taste sieben Sekunden drücken, und die Display-Anzeige wird für Linkshänder-Ansicht umgeschaltet.

Doppeldruck (DD) – Zweitstrom abrufen
Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
Taste 1: Strom ein- und ausschalten
Taste 2: Zweitstrom abrufen

UpDown (UD) – Strom regeln
Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
Taste 1: Strom ein- und ausschalten
Taste 2: Zweitstrom abrufen
- Mit Stromquellen-Fernregelung
- Im Job-Betrieb der Anlage: mit Up/Down Tasten Jobs hintereinander abrufbar

Powermaster (PM) – die Fernregelung
Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
Taste 1: Strom ein- und ausschalten
Taste 2: Zweitstrom abrufen
Mit Stromquellen-Fernregelung
- Mit integrierter Digitalanzeige verschiedenster Schweißparameter und amperegenauer Steuerung
- Mode-Taste:
  - Wechsel zwischen Schweißparametern, auch im Job-Betrieb
  - Umschaltfunktion für Links- und Rechtshänder
- Zwei weitere frei wählbare Funktionen

i-Torch
INTELLIGENT TECHNOLOGY

i-Torch – voll-digital macht's möglich

Der i-Torch-Powermaster-Brenner von Lorch revolutioniert die Möglichkeiten der Brennerfernregelung beim WIG-Schweißen. Mit ihm haben die Lorch Schweißer und Ingenieure wieder einmal ihren Erfindungsreichtum unter Beweis gestellt und den WIG-Fernregelbrenner neu erfunden, mit neuen Möglichkeiten durch voll-digitale Bus-Kommunikation und optimale Ergonomie. Sein patentiertes Bedienkonzept verbessert das Schweißen und sorgt für maximale Produktivität bei WIG.

Torch Protect LORCH

TorchProtect: Durch die optionale Aktivierung des TorchProtect in der Schweißanlage wird der WIG-Brenner automatisch erkannt und nicht mehr als der jeweils zulässige Maximalstrom bereitgestellt. So wird eine Überlastung des Brenners verhindert.

Heat Protect LORCH

HeatProtect: Um die Steuerungselektronik vor Überhitzung zu schützen, übernimmt ein Hitzesensor die thermische Absicherung.

Alle Brenner auf einen Blick.

	Brenner		MicorStick-Serie X-Serie – Ventilbrenner für ContacTIG: Best-Nr.	Preis (€)
	LTV 1700	4 m	509.6440.7 (PG S1)	120,00
		8 m	509.6480.7 (PG S1)	173,00
	LTV 2600	4 m	505.7640.6 (PG S1)	127,00
		8 m	505.7680.6 (PG S1)	192,00

Technische Daten und Lieferausstattung:
LTV 1700: 100 % ED bei 80 A DC / 60 A AC, 35 % ED bei 140 A DC / 100 A AC
Ausgestattet: Gasdüse Gr. 5; Wolframelektrode gold; Spannhülsengehäuse & Spannhülse in 1,6 mm; Spannkappe lang
LTV 2600: 100 % ED bei 110 A DC / 80 A AC, 35 % ED bei 180 A DC / 130 A AC
Ausgestattet: Gasdüse Gr. 7; Wolframelektrode gold; Spannhülsengehäuse & Spannhülse in 2,4 mm; Spannkappe lang

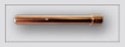
	Brenner		HandyTIG 180 DC Serie – BasicPlus / ControlPro – Doppeldruck (DD): Best-Nr.	Preis (€)	HandyTIG 180 DC Serie – ControlPro – Up/Down (UD): Best-Nr.	Preis (€)
	a-LTG 900	4 m	513.5904.2 (PG S1)	181,00	513.5904.4 (PG S1)	251,00
		8 m	513.5908.2 (PG S1)	234,00	513.5908.4 (PG S1)	304,00
	a-LTG 1700	4 m	513.6704.2 (PG S1)	191,00	513.6704.4 (PG S1)	261,00
		8 m	513.6708.2 (PG S1)	244,00	513.6708.4 (PG S1)	314,00

	Brenner		HandyTIG 180 DC Serie – BasicPlus / ControlPro – Doppeldruck (DD): Best-Nr.	Preis (€)	HandyTIG 180 DC Serie – ControlPro – Up/Down (UD): Best-Nr.	Preis (€)	HandyTIG 180 DC Serie – ControlPro – Powermaster (PM): Best-Nr.	Preis (€)
	a-LTG 900	4 m	513.5904.1 (PG S1)	181,00	513.5904.3 (PG S1)	251,00		
		8 m	513.5908.1 (PG S1)	234,00	513.5908.3 (PG S1)	304,00		
	i-LTG 900	4 m			513.0904.3 (PG S1)	291,00	513.0904.5 (PG S1)	437,00
		8 m			513.0908.3 (PG S1)	344,00	513.0908.5 (PG S1)	490,00
	a-LTG 1700	4 m	513.6704.1 (PG S1)	191,00	513.6704.3 (PG S1)	261,00		
		8 m	513.6708.1 (PG S1)	244,00	513.6708.3 (PG S1)	314,00		
	i-LTG 1700	4 m			513.1704.3 (PG S1)	301,00	513.1704.5 (PG S1)	447,00
		8 m			513.1708.3 (PG S1)	354,00	513.1708.5 (PG S1)	500,00
	a-LTG 2600	4 m	513.7604.1 (PG S1)	206,00	513.7604.3 (PG S1)	276,00		
		8 m	513.7608.1 (PG S1)	271,00	513.7608.3 (PG S1)	341,00		
	i-LTG 2600	4 m			513.2604.3 (PG S1)	314,00	513.2604.5 (PG S1)	460,00
		8 m			513.2608.3 (PG S1)	379,00	513.2608.5 (PG S1)	525,00
	a-LTG 2800	4 m	513.7804.1 (PG S1)	498,00	513.7804.3 (PG S1)	548,00		
		8 m	513.7808.1 (PG S1)	622,00	513.7808.3 (PG S1)	672,00		
	i-LTG 2800	4 m			513.2804.3 (PG S1)	617,00	513.2804.5 (PG S1)	763,00
		8 m			513.2808.3 (PG S1)	741,00	513.2808.5 (PG S1)	887,00

Technische Daten und Lieferausstattung:
LTG 900: 100 % ED bei 70 A DC / 50 A AC, 35 % ED bei 110 A DC /80 A AC;
Ausstattung: Gasdüse Gr. 6; Wolframelektrode gold; Spannhülsengehäuse & Spannhülse in 1,6 mm; Spannkappe lang
LTG 1700: 100 % ED bei 80 A DC / 60 A AC, 35 % ED bei 140 A DC / 100 A AC;
Ausstattung: Gasdüse Gr. 5; Wolframelektrode gold; Spannhülsengehäuse & Spannhülse in 1,6 mm; Spannkappe lang
LTG 2600: 100 % ED bei 110 A DC / 80 A AC, 35 % ED bei 180 A DC / 130 A AC;
Ausstattung Gasdüse Gr. 7; Wolframelektrode gold; Spannhülsengehäuse & Spannhülse in 2,4 mm; Spannkappe lang
LTG 2800: 35 % ED bei 300 A DC / 250 A AC;
Ausstattung: Gasdüse Gr. 7; Wolframelektrode gold; Spannhülsengehäuse & Spannhülse in 3,2 mm; Spannkappe lang

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Zubehör WIG-Brenner.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör WIG-Brenner LTV/LTG1700/2600/2800		
Keramische Gasdüse		
Größe 4 (VPE= 5 Stück)	535.8003.4 (PG S3)	8,75
Größe 5 (VPE= 5 Stück)	535.8003.5 (PG S3)	8,75
Größe 6 (VPE= 5 Stück)	535.8003.6 (PG S3)	8,75
Größe 7 (VPE= 5 Stück)	535.8003.7 (PG S3)	8,75
 **Spannhülsen**		
1,0 mm (VPE= 5 Stück)	535.8000.1 (PG S3)	10,20
1,6 mm (VPE= 5 Stück)	535.8000.2 (PG S3)	10,20
2,4 mm (VPE= 5 Stück)	535.8000.3 (PG S3)	10,20
3,2 mm (VPE= 5 Stück)	535.8000.4 (PG S3)	10,20
Spannhülsengehäuse		
1,0 mm (VPE= 2 Stück)	535.8001.1 (PG S3)	8,75
1,6 mm (VPE= 2 Stück)	535.8001.2 (PG S3)	8,75
2,4 mm (VPE= 2 Stück)	535.8001.3 (PG S3)	8,75
3,2 mm (VPE= 2 Stück)	535.8001.4 (PG S3)	8,75
Spannkappe kurz bei engen Platzverhältnissen	535.8004.1 (PG S3)	9,90
Spannkappe lang Standardspannkappe, Ersatz	535.8004.2 (PG S3)	11,00
Zubehör WIG-Brenner LTG 1700/2600/2800		
WIG-Ausrüstungs-Kit im Koffer für 1,6 mm 1 Wolfram-Elektrode gold 1,6 mm; 3 Spannhülsengehäuse 1,6 mm; 3 Spannhülsen 1,6 mm; 5 keramische Gasdüsen Gr. 5	551.3051.0 (PG S3)	51,10
WIG-Ausrüstungs-Kit im Koffer für 2,4 mm 1 Wolfram-Elektrode gold 2,4 mm; 3 Spannhülsengehäuse 2,4 mm; 3 Spannhülsen 2,4 mm; 5 keramische Gasdüsen Gr. 6	551.3052.0 (PG S3)	53,40
WIG-Ausrüstungs-Kit im Koffer für 1,6 und 2,4 mm 3 Wolfram-Elektroden gold 1,6 mm; 3 Wolfram-Elektroden gold 2,4 mm; 1 Spannhülsengehäuse 1,6 mm; 1 Spannhülsengehäuse 2,4 mm; 2 Spannhülsen 1,6 mm; 2 Spannhülsen 2,4 mm; 3 keramische Gasdüsen Gr. 5; 3 keramische Gasdüsen Gr. 6; 3 keramische Gasdüsen Gr. 7; Spannkappe lang; 1 Spannkappe kurz	551.3054.0 (PG S3)	81,50

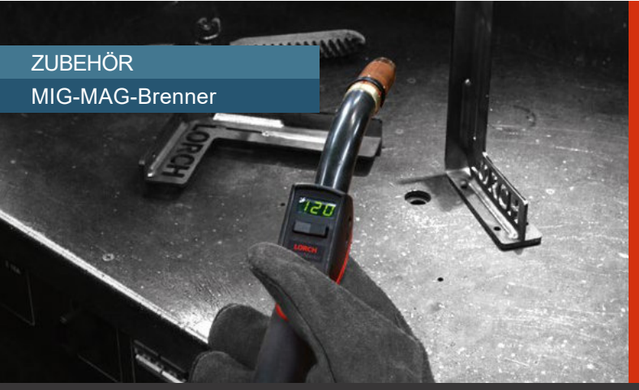
Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
WIG-Schweißstäbe		

WIG-Schweißstäbe sind die eigentliche Verbindung. Ihre Qualität ist wesentlich. Achten Sie bitte darauf, dass die Schweißstäbe zu Ihrem Material passen. Alle Stäbe sind 1000 mm lang und sicher in einem Rohr verpackt.

Aluminium AlMg 5 Schweißzusatz für Aluminium-Magnesium-Legierungen. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Geeignet für Grundwerkstoffe AlMg 3, AlMg 5, AlZnMg 1, Gusslegierungen mit Mg als Hauptlegierungsanteil.		
100 Stäbe, 2,0 mm.	590.5020.4 (PG S3)	40,00
Aluminium Al 99,5 Schweißzusatz für Reinaluminium. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Geeignet für Grundwerkstoffe Al 99,5, Al 99.		
50 Stäbe, 2,0 mm.	590.5120.4 (PG S3)	22,90
Aluminium AlSi 5 Schweißzusatz für Aluminium-Silizium-Legierungen sowie artverschiedene Aluminium-Legierungen untereinander. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Geeignet für Grundwerkstoffe AlMgSi 0,5, bedingt für AlMgSi 0,8 und AlMgSi 1 sowie für Alu-Gusslegierungen bis 7 % Si.		
100 Stäbe, 2,0 mm.	590.5220.4 (PG S3)	36,50
Edelstahl 1.4576 Zusatz zum Schweißen an unstabilisierten und stabilisierten, korrosionsbeständigen Cr Ni-Mo Stählen für Betriebstemperaturen bis ca. 400 °C. Geeignet für Grundwerkstoffe 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4480, 1.4581, 1.4583		
50 Stäbe, 1,6 mm.	590.5416.3 (PG S3)	50,40
50 Stäbe, 2,0 mm.	590.5420.3 (PG S3)	65,10
Edelstahl 1.4370 Schweißzusatz für Verbindungen zwischen un- bzw. niedriglegierten Stählen und hochlegierten Stählen für Betriebstemperaturen bis ca. 300 °C, kaltzäh bis ca. –120 °C. Geeignet für Verbindungen zwischen z.B. St 37-3 mit 1.4301		
50 Stäbe, 1,6 mm.	590.5816.3 (PG S3)	37,70
50 Stäbe, 2,0 mm.	590.5820.3 (PG S3)	40,70
Wolframelektroden		
Wolframelektroden Gold Neuartig, lathanisiert. Sehr gute Zündeigenschaften und hohe Standzeit. Geeignet für Gleich- und Wechselstrom. Umweltverträglich, 100 % strahlungsfrei. Länge: 175 mm.		
1,0 mm (VPE= 10 Stück)	535.8006.1 (PG S3)	20,10
1,6 mm (VPE= 10 Stück)	535.8006.2 (PG S3)	22,10
2,4 mm (VPE= 5 Stück)	535.8006.3 (PG S3)	23,60
3,2 mm (VPE= 5 Stück)	535.8006.4 (PG S3)	38,60
Wolframelektroden Grün Reinwolfram, zum Schweißen von Aluminiumwerkstoffen mit Wechselstrom. Gute Kalottenbildung, sehr stabiler Lichtbogen. Nicht für Gleichstrom. Länge 175 mm.		
1,0 mm (VPE= 10 Stück)	535.8005.1 (PG S3)	20,10
1,6 mm (VPE= 10 Stück)	535.8005.2 (PG S3)	22,10
2,4 mm (VPE= 5 Stück)	535.8005.3 (PG S3)	23,60
3,2 mm (VPE= 5 Stück)	535.8005.4 (PG S3)	38,60

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.



DIE PERFEKTE VERLÄNGERUNG IHRER HAND.

Die MIG-MAG-Brenner.

Kompromisslos bis in die Drahtspitze.

Wenn Sie das volle Potenzial Ihrer Anlage ausschöpfen wollen, brauchen Sie einen Brenner, der zuverlässig perfekte Schweißergebnisse liefert und dabei so robust ist, dass er Sie nie im Stich lässt. Finden werden Sie den im Sortiment von Lorch, denn unsere Brenner haben die Performance nicht nur im Datenblatt, sondern im realen Lichtbogen.

Zusammen mit der R-Serie, M-Serie oder M-Pro-Serie haben Sie in Ihrer Werkstatt das perfekte Team für jeden Schweißjob. Höchste Verarbeitungsqualität, optimale Drahtführung, vorbildliche Ergonomie: All das macht einen echten Lorch MIG-MAG Brenner aus. Und mit dem optimalen Stromübergang zwischen Brenner und Schweißdraht holen Sie die gesamte Performance aus der Anlage.

MIG-MAG-Brenner
Gasgekühlt
Ergonomische Griffschale
Perfekter Wärmeableitung und hohe Lichtbogenqualität

- ML 1500 — Schweißbereich bis 180 A
- ML 2500 — Schweißbereich bis 230 A
- ML 2400 — Schweißbereich bis 250 A
- ML 3800 — Schweißbereich bis 320 A

MIG-MAG-Brenner CuSi
Gasgekühlt
Ergonomische Griffschale
Perfekter Wärmeableitung und hohe Lichtbogenqualität

- ML 1500 CuSi — Schweißbereich bis 180 A
- ML 2400 CuSi — Schweißbereich bis 250 A
- ML 2400 CuSi PM — Schweißbereich bis 250 A

Für Schweißers harten Alltag: hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

Langlebig: Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brennertaster und elastischem Gummiknickschutz am Kugelgelenk sorgt für eine lange Lebensdauer.

Zuverlässig: Die isolierte Drahtspirale stellt eine zuverlässige Drahtförderung sicher.

An alles gedacht: vom Handling bis zur Wartung.

Ergonomisch: Der ergonomisch geformte Griff sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

Nutzerfreundlich: Die steckbare Gasdüse ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile machen diesen besonders wirtschaftlich.

Ideal für jede Anwendung: die hohe Flexibilität.

Variabel: Das zugehörige Schlauchpaket ist als 3 m-, 4 m- und 5 m-Variante erhältlich.

Flexibel: Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das leichte und biegsame Schlauchpaket ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Alle Brenner auf einen Blick.

	Brenner		Standardbrenner R-Serie Best-Nr.	Preis (€)
	ML 1500	3 m	503.1500.3 (PG S1)	85,00
		4 m	503.1500.4 (PG S1)	99,00
	ML 1500 CuSi	3 m	503.1504.3 (PG S1)	128,00
	ML 2400	3 m	503.2400.3 (PG S1)	168,00
		4 m	503.2400.4 (PG S1)	182,00
		5 m	503.2400.5 (PG S1)	220,00
	ML 2400 CuSi	3 m	503.2407.3 (PG S1)	197,00
	ML 2500	3 m	503.2500.3 (PG S1)	130,00
		4 m	503.2500.4 (PG S1)	144,00
		5 m	503.2500.5 (PG S1)	182,00
	ML 3800	3 m	503.3800.3 (PG S1)	214,00
		4 m	503.3800.4 (PG S1)	240,00
		5 m	503.3800.5 (PG S1)	291,00

Die Brenner werden in dieser Erstausstattung geliefert:
ML 1500: Stromdüse 0,8 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 0,6-0,9 mm, blau
ML 1500 CuSi: Stromdüse 0,8 mm; Gasdüse konisch, Kombiseele Kohleteflon 0,6-0,9 mm
ML 2400: Stromdüse 1,0 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 1,0-1,2mm, rot
ML 2400 CuSi: Stromdüse 0,8 mm; Gasdüse konisch, Kombiseele Kohleteflon 0,6-0,9 mm
ML 2500: Stromdüse 1,0 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 1,0-1,2mm, rot
ML 3800: Stromdüse 1,2 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 1,0-1,2mm, rot

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Zubehör MIG-MAG-Brenner.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 1500		
Ersatzbrennerhals	535.8400.1 (PG S3)	15,40
Innenspirale für Stahldraht 0,6 - 0,9 mm, blau		
Für 3 m Brenner	535.8300.1 (PG S3)	7,50
Für 4 m Brenner	535.8300.2 (PG S3)	8,60
Stromdüsen		
für Stahl		
0,6 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8101.1 (PG S3)	8,45
0,8 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8101.2 (PG S3)	8,45
1,0 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8101.3 (PG S3)	8,45
für Aludraht		
1,0 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8101.5 (PG S3)	10,20
1,2 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8101.6 (PG S3)	10,20
Gasdüsen steckbar		
Gasdüse konisch (VPE= 3 Stück)	535.8100.1 (PG S3)	11,85
Gasdüse zylindrisch (VPE= 3 Stück)	535.8100.2 (PG S3)	13,05
Punktgasdüse (VPE= 3 Stück)	535.8100.3 (PG S3)	23,55
Haltefedern für Gasdüsen (VPE= 10 Stück)	535.8100.9 (PG S3)	12,45
Spezialzange MIG-MAG 4 Funktionen in einem Werkzeug. Schneiden des Schweißdrahts. Reinigen der Schutzgasdüse von Spritzern. Abziehen der Gasdüse. Lösen der Stromdüse.	535.8225.1 (PG A8)	33,90
Brenner-Verschleißteile-Set 0,8 mm Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (0,8 mm, M6), 10 Haltefedern.	551.1508.0 (PG S3)	60,60
Brenner-Verschleißteile-Set 0,8/1,0 mm Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 5 Stromdüsen (0,8 mm), 5 Stromdüsen (1,0mm), 10 Haltefedern.	551.2115.0 (PG S3)	60,60
Brenner-Erstausrüstungsset für 4 m Brenner Eine Erstausrüstung der wichtigsten Brennerverschleißteile zum günstigen Komplettpreis. Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Punktgasdüse, 5 Stromdüsen (0,8 mm), 1 Innenspirale für Stahldraht (0,6-0,9mm, blau), 3 Haltefedern, 1 Lorch Trennspray 400 ml.	551.1021.0 (PG S3)	33,60

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 2500		
Ersatzbrennerhals	535.8400.2 (PG S3)	30,00
Innenspirale für Stahldraht 1,0 - 1,2 mm, rot		
Für 3 m Brenner	535.8300.3 (PG S3)	7,50
Für 4 m Brenner	535.8300.4 (PG S3)	8,60
Für 5 m Brenner	535.8300.5 (PG S3)	9,70
Stromdüsen		
für Stahl		
0,6 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8106.1 (PG S3)	8,95
0,8 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8106.2 (PG S3)	8,95
1,0 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8106.3 (PG S3)	8,95
1,2 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8106.4 (PG S3)	8,95
für Aludraht		
1,0 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8106.5 (PG S3)	10,70
1,2 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	535.8106.6 (PG S3)	10,70
Gasdüsen steckbar		
Gasdüse konisch (VPE= 3 Stück)	535.8105.1 (PG S3)	14,10
Gasdüse zylindrisch (VPE= 3 Stück)	535.8105.2 (PG S3)	15,45
Punktgasdüse (VPE= 3 Stück)	535.8105.3 (PG S3)	30,95
Düsenstock (VPE= 2 Stück)	535.8106.9 (PG S3)	5,55
Haltefedern für Gasdüsen (VPE= 10 Stück)	535.8105.9 (PG S3)	12,95
Brenner-Verschleißteile-Set 0,8/1,0 mm Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 5 Stromdüsen (0,8 mm, M6), 5 Stromdüsen (1,0mm), 10 Haltefedern.	551.2125.0 (PG S3)	64,40
Brenner-Verschleißteile-Set 1,0 mm Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 10 Haltefedern.	551.2510.0 (PG S3)	64,40
Brenner-Erstausrüstungsset für 4 m Brenner Eine Erstausrüstung der wichtigsten Brennerverschleißteile zum günstigen Komplettpreis. Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Punktgasdüse, 5 Stromdüsen (1,0mm, M6), 1 Innenspirale für Stahldraht (1,0-1,2mm, rot), 3 Haltefedern, 1 Düsenstock, 1 Lorch Trennspray 400 ml.	551.1023.0 (PG S3)	39,20

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Zubehör MIG-MAG-Brenner.

	Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
	Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 2400		
	Ersatzbrennerhals	535.8400.3 (PG S3)	42,60
	Innenspirale für Stahldraht 1,0 - 1,2 mm, rot Für 3 m Brenner Für 4 m Brenner Für 5 m Brenner	 535.8300.3 (PG S3) 535.8300.4 (PG S3) 535.8300.5 (PG S3)	 7,50 8,60 9,70
	Stromdüsen **für Stahl** 0,6 mm, M6 (VPE= 5 Stück) 0,8 mm, M6 (VPE= 5 Stück) 1,0 mm, M6 (VPE= 5 Stück) 1,2 mm, M6 (VPE= 5 Stück) **für Aludraht** 1,0 mm, M6 (VPE= 5 Stück) 1,2 mm, M6 (VPE= 5 Stück)	 535.8106.1 (PG S3) 535.8106.2 (PG S3) 535.8106.3 (PG S3) 535.8106.4 (PG S3) 535.8106.5 (PG S3) 535.8106.6 (PG S3)	 8,95 8,95 8,95 8,95 10,70 10,70
	Gasdüsen steckbar Gasdüse konisch (VPE= 3 Stück) Gasdüse zylindrisch (VPE= 3 Stück)	 535.8120.1 (PG S3) 535.8120.2 (PG S3)	 16,35 17,75
	Düsenstock (VPE= 2 Stück)	535.8120.4 (PG S3)	6,05
	Gasverteiler (VPE= 2 Stück)	535.8120.3 (PG S3)	5,15
	Spezialzange MIG-MAG 4 Funktionen in einem Werkzeug. Schneiden des Schweißdrahts. Reinigen der Schutzgasdüse von Spritzern. Abziehen der Gasdüse. Lösen der Stromdüse.	535.8225.1 (PG A8)	33,90
	Brenner-Verschleißteile-Set 0,8/1,0 mm Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 5 Stromdüsen (0,8 mm, M6), 5 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 1 Düsenstock, 1 Gasverteiler. **Brenner-Verschleißteile-Set 1,0 mm** Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (1,0mm, M6), 1 Düsenstock, 1 Gasverteiler.	551.2124.2 (PG S3) 551.2124.0 (PG S3)	59,30 59,30
	Brenner-Erstausrüstungsset für 4 m Brenner Eine Erstausrüstung der wichtigsten Brennerverschleißteile zum günstigen Komplettpreis. Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Punktgasdüse, 5 Stromdüsen (1,0mm, M6), 1 Innenspirale für Stahldraht (1,0-1,2mm, rot), 1 Düsenstock, 1 Lorch Trennspray 400 ml.	551.1024.0 (PG S3)	36,90

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

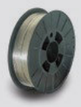
	Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
	Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 3800		
	Ersatzbrennerhals	535.8400.6 (PG S3)	54,30
	Innenspirale für Stahldraht 1,0 - 1,2 mm, rot Für 3 m Brenner Für 4 m Brenner Für 5 m Brenner	 535.8300.3 (PG S3) 535.8300.4 (PG S3) 535.8300.5 (PG S3)	 7,50 8,60 9,70
	Stromdüsen **für Stahl** 0,8 mm, M8 (VPE= 10 Stück) 1,0 mm, M8 (VPE= 10 Stück) 1,2 mm, M8 (VPE= 10 Stück) **für Aludraht** 1,0 mm, M8 (VPE= 10 Stück) 1,2 mm, M8 (VPE= 10 Stück)	 535.8108.2 (PG S3) 535.8108.3 (PG S3) 535.8108.4 (PG S3) 535.8108.5 (PG S3) 535.8108.6 (PG S3)	 17,45 17,45 17,45 23,45 23,45
	Gasdüsen schraubbar Gasdüse konisch (VPE= 2 Stück) Gasdüse zylindrisch (VPE= 2 Stück)	 535.8110.0 (PG S3) 535.8110.1 (PG S3)	 32,50 32,50
	Düsenstock (VPE= 2 Stück)	535.8107.6 (PG S3)	12,75
	Spezialzange MIG-MAG 4 Funktionen in einem Werkzeug. Schneiden des Schweißdrahts. Reinigen der Schutzgasdüse von Spritzern. Abziehen der Gasdüse. Lösen der Stromdüse.	535.8226.1 (PG A8)	33,90
	Brenner-Verschleißteile-Set 1,0 mm Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (1,0mm, M8), 1 Düsenstock.	551.2138.0 (PG S3)	93,60
	Brenner-Erstausrüstungsset für 4 m Brenner Eine Erstausrüstung der wichtigsten Brennerverschleißteile zum günstigen Komplettpreis. Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Gasdüse zylindrisch, 5 Stromdüsen (1,0mm, M8), 1 Düsenstock, 1 Innenspirale für Stahldraht (1,0-1,2mm, rot), 1 Lorch Trennspray 400 ml.	551.1038.0 (PG S3)	56,90

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Zubehör MIG-MAG-Brenner.

	Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
	Umrüstsatz Aluminium 1,0/1,2 mm So rüsten Sie Ihren Brenner zum Verschweißen von Aluminiumdraht 1,0 bzw. 1,2 mm um. Inhalt: Spezial-Kombi-Seele aus PTFE, mit angeflanschter Messingspirale zur Verlängerung der Stromübergangszone im Brennerhals, O-Ring, Spannzange und Messingstützrohr. Das Set ist für Brenner bis 4 m Länge einsetzbar. Wir empfehlen zur Vermeidung von Drahtstörungen die Verwendung von 1,2 mm Draht und 3 m-Brenner.	551.2014.0 (PG S3)	32,50
	Umrüstsatz Edelstahl, 0,6/0,9 mm So rüsten Sie Ihren Brenner zum Verschweißen von Edelstahldraht um. Inhalt: Spezial-Kombi-Seele aus Kohle/PTFE, mit angeflanschter Messingspirale zur Verlängerung der Stromübergangszone im Brennerhals, O-Ring, Spannzange und Messingstützrohr. Das Set ist für Brenner bis 5 m Länge einsetzbar.	551.2015.0 (PG S3)	42,30
	Umrüstsatz Edelstahl, 1,0/1,2 mm So rüsten Sie Ihren Brenner zum Verschweißen von Edelstahl-draht 1,0 bzw. 1,2 mm um. Inhalt: Spezielle Kombi-PA-Seele, mit angeflanschter Messingspirale zur Verlängerung der Stromübergangszone im Brennerhals, O-Ring, Spannzange und Messingstützrohr. Das Set ist für Brenner bis 5 m Länge einsetzbar.	551.2015.2 (PG S3)	41,70
	MIG-MAG Brennerhalter Brennerhalter für die Anlagen der R-Serie. Erhältlich entweder für links- oder rechtsseitige Montage. Brennerhalter rechts Brennerhalter links	 570.8050.0 (PG A8) 570.8052.0 (PG A8)	 37,00 37,00
	Lorch Trennspray 400 ml Bildet in der Gasdüse einen dünnen Schutzfilm, der vor dem Festbrennen heißer Schweißspritzer schützt. Nur seitlich in die Düse sprühen, niemals von vorne. Dies führt zum Zusetzen der Gasaustrittsöffnungen am Brennerhals.	551.9000.0 (PG A8)	7,00

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

	Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
	Stahldraht [1)] G3Si1, 0,8 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Kleinspule D200, 5 kg.	590.0008.1 (PG S3)	39,90
	G3Si1, 0,8 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Korbspule K300, 15 kg.	590.0008.6 (PG S3)	86,80
	G3Si1, 1,0 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Korbspule K300, 15 kg.	590.0010.4 (PG S3)	87,90
	G3Si1, 1,2 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Korbspule K300, 15 kg.	590.0012.4 (PG S3)	83,50
	**Aluminiumdraht** [1)] AlMg5, 1,0 mm zum Verschweißen von Aluminium. Kleinspule D200, 2,0 kg.	590.0410.0 (PG S3)	73,50
	AlMg5, 1,2 mm zum Verschweißen von Aluminium. Kleinspule D200, 2,0 kg.	590.0412.0 (PG S3)	66,60
	Edelstahldraht [1)] 1.4316, 0,8 mm zum Verschweißen von Edelstahl (V2A). Kleinspule D200, 5,0 kg.	590.0208.1 (PG S3)	193,10
	CuSi3-Draht für verzinkte Bleche [1)] 0,8 mm, Kleinspule D200, 5 kg.	590.1008.1 (PG S3)	241,30
	0,8 mm, Korbspule K300, 15 kg.	590.1008.3 (PG S3)	615,50
	1,0 mm, Kleinspule D200, 5 kg.	590.1010.1 (PG S3)	231,30
	1,0 mm, Korbspule K300, 15 kg.	590.1010.3 (PG S3)	603,20
	CuAl8-Draht für hochlegierte Bleche [1)] 0,8 mm, Kleinspule D200, 5 kg.	590.1108.1 (PG S3)	231,50
	0,8 mm, Korbspule K300, 15 kg.	590.1108.3 (PG S3)	592,00
	1,0 mm, Kleinspule D200, 5 kg.	590.1110.1 (PG S3)	222,10
	1,0 mm, Korbspule K300, 15 kg.	590.1110.3 (PG S3)	580,50

[1)] Preisanpassung bei Rohstoffveränderungen möglich.

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

FÜR SAUBERE SCHWEISSNÄHTE. BLITZSCHNELL UND UMWELTFREUNDLICH.

EC-Clean 1000R.

Nichtrostende Stähle erhalten ihre Korrosionsbeständigkeit durch eine dünne Passivschicht aus Chromoxid. Die Hitze beim Schweißen zerstört diese Schicht; die Oberfläche ist nun empfindlich für Korrosion. Anlauffarben und Oxidationen müssen deshalb nach dem Schweißen entfernt und die Oberfläche neu passiviert werden.
Dies geschieht entweder chemisch oder mechanisch. Die chemische Reinigung durch Beizen ist giftig, benötigt lange Einwirkzeiten und hinterlässt unschöne Beizränder.

Mechanische Verfahren durch Bürsten oder Schleifen sind zwar ungiftig – hinterlassen aber fast immer Ferrite oder Eisenoxide auf der Oberfläche, die zu neuem Rost führen. Strahl-Verfahren sind wiederum mit hohen Investitionen verbunden. Und allen Methoden gemeinsam ist ein großer Nachteil: Die Oberflächen müssen in einem weiteren Arbeitsgang passiviert werden. Entweder durch Lagern bei kontrollierter Luftfeuchte und Sauerstoff-Zufuhr. Oder mit Hilfe chemischer Passivierungsmittel, welche Umwelt und Gesundheit wieder belasten.

Vergessen Sie giftiges Beizen oder mechanisches Reinigen!

Reinigen und passivieren Sie die Schweißnaht in einem Schritt und in nur 30 Sekunden. Mit dem EC-Clean1000R.
Durch einen elektro-chemischen Prozess können Sie das Werkstück spiegelglatt polieren und fälschungssicher signieren.

Eingesetzt wird EC-Clean überall dort, wo Edelstahl geschweißt wird. Geländer-, Behälter-, Rohrleitungsbau oder auch in der Möbelindustrie – das Spektrum ist sehr vielfältig. Und absolut sicher, da Elektrolyte zum Einsatz kommen, die auch in der Lebensmittelindustrie als Zusatzstoff (Phosphorsäure E338) benutzt werden.

EC-Clean 1000R.

Pure Effizienz.

Millionen kleiner Lichtbögen an den Enden der Kohlefaserpinsel entfernen blitzschnell sämtliche Verunreinigungen auf hochlegierten Edelstahlen und sogar auf NE-Metallen wie Kupfer. Ein zweiter Arbeitsschritt zur Passivierung der Schweißnaht ist nicht notwendig.

Gift?Fehlanzeige!

Das EC-Clean1000R reinigt mit der Kraft von Lichtbögen ganz ohne den Einsatz von giftigen Beizchemikalien wie Fluss-oder Schwefelsäure. Verwendet werden lediglich ungiftige Elektrolyte, die auch als Lebensmittelzusatzstoff E338 Verwendung finden.

Leistung satt, 1000 VA bei 100% Einschaltdauer.
Für Werkstatt und Montage.

Signieren.

Dunkel-Signieren von Edelstahl durch Oxidation
Hell-Signieren von Aluminium durch Materialabtrag
Dauerhaft und resistent gegen Chemie oder Abrieb
Verwendung von Langzeit-Schablonen bis zu 5.000 Mal

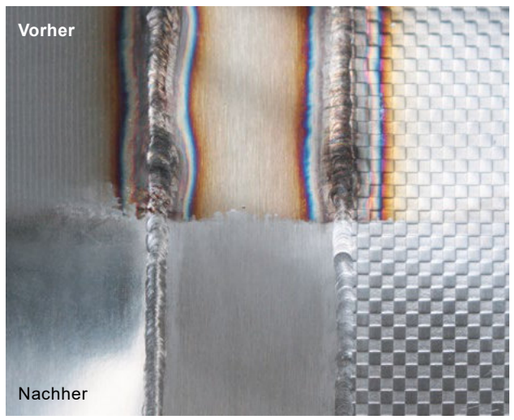
Stahl

Aluminium

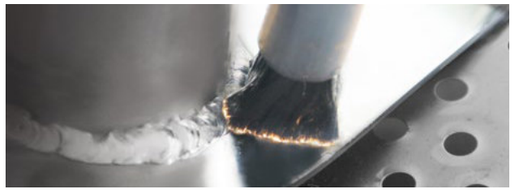
Reinigen, Passivieren und Polieren.

Reinigen und Passivieren in einem Schritt
Reinigt auch in Ecken und Kanten gründlich und schnell
Polieren des Werkstücks bis zur spiegelglatten Oberfläche
Absolut ungiftige Elektrolyte

Reinigen und Passivieren.

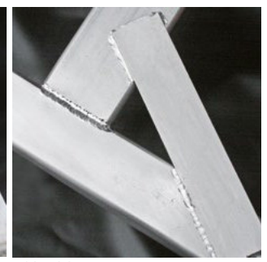


Polieren.



Gereinigt Poliert

Vorher



Nachher

Technische Daten	EC-Clean 1000R-Set
Reinigen mit Wechselspannung	✓
Polieren mit Gleichspannung	✓
Signieren auf Aluminium	✓
Signieren auf Edelstahl	✓
Leistung	1.000 VA
Anschluss	230 V / 50 - 60 Hz
Schutzklasse	IP21
Maße	320 mm x 130 mm x 215 mm
Gewicht	7,7 kg
Lieferumfang	Hochstromgerät zum Reinigen, Polieren und Hell-, Dunkel-Signieren. 1.000 VA Leistung, 230V/50-60 Hz, 80 A Dauerstrom in stabiler Kunststoffbox mit Deckel. Zubehör: Handgriff aus PTFE mit 4 m Kabel in 10 mm² inkl. 1x Kohlefaserpinsel Performance XL mit passender PTFE–Hülse, Masseklemme 200 A mit 4 m Kabel ebenfalls in 10 mm², sowie 1 l Cleaner- und 1 l Polisher-Elektrolyt, Weithalsbehälter, Sprühflasche.
Bestellnummer	814.0001.0 (PG A6)
Preis Set	**1.920,00 €**

Zubehör

Bezeichnung		Best.-Nr.	Preis (€)
Performance Starter-Set XL			
Kohlefaserpinsel-Set bestehend aus: 5x Performance Kohlefaserpinsel XL, Performance - Adapter für M10, verstellbarer PTFE-Hülse, Plastikschutzkappe, Edelstahl-Montagestift, Maulschlüssel SW10 im Sortimenten Koffer.		814.0050.0 (PG A4)	297,00
Reinigen und Polieren			
Performance Pinselset XL Pinselset bestehend aus 5 Performance Pinsel		814.0051.0 (PG A4)	208,00
Kohlefaserpinsel XL Ø 12 mm		814.0011.0 (PG A4)	59,00
Cleaner Elektrolyt			
1 l Dose		814.0030.1 (PG A4)	16,00
5 l Dose		814.0030.2 (PG A4)	65,00
Polisher Elektrolyt			
1 l Dose		814.0031.1 (PG A4)	34,00
4,4 l Dose		814.0031.2 (PG A4)	127,00

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Zubehör

Bezeichnung		Best.-Nr.	Preis (€)
Signieren			
90°-Kohle-Elektrode zum Signieren M10		814.0012.0 (PG A4)	25,00
Signierset im Kunststoffkoffer		814.0010.0 (PG A4)	110,00
Signierfilz 38 x 60 mm, 10 Stück		814.0013.0 (PG A4)	4,30
O-Ringe 10 Stück		814.0014.0 (PG A4)	4,40
Elektrolyt zum Signieren rostfreier Stähle			
100 ml		814.0021.0 (PG A4)	9,10
1000 ml		814.0021.1 (PG A4)	74,00
Neutralyt hoch konzentriert, 100 ml		814.0022.0 (PG A4)	6,50
Repro- und Fotosatzkosten		814.0023.0 (PG 00)	16,50
Langzeitschablone gerahmt, 1 – 30 cm²		814.0024.0 (PG 00)	auf Anfrage
Labeldrucker PT-H500 für Bänder 18 – 24 mm		814.0025.0 (PG A4)	132,00
Schablonenbeschriftungsband 24 mm breit, 3 m lang		814.0026.0 (PG A4)	25,00
Weiteres Zubehör			
Weithalsbehälter mit Deckel, 500 ml		814.0017.0 (PG A4)	3,10
Druck-Sprühflasche 2 l für Wasser		814.0018.0 (PG A4)	22,00

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Transport und Aufbewahrung

Bezeichnung	Kompatibilität	Best.-Nr.	Preis (€)
Montagekoffer	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie	610.0806.2 (PG S0)	116,00
Bully-Trolley Montagekoffer	HandyTIG-Serie	610.0808.0 (PG A8)	368,00
Transportwagen Maxi-Trolley	HandyTIG-Serie	570.3080.0 (PG S0)	611,00
Metallhalterung für Maxi-Trolley	HandyTIG-Serie	570.3082.0 (PG S0)	98,00
Transportwagen Eco-Trolley Einfacher Transportwagen, ausgelegt bis 20 l-Gasflaschen	MicorTIG-Serie	570.3015.0 (PG I0)	397,00
EasyGo 1 Tragegriff	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie	570.7595.1 (PG S0)	25,00
Kabelhalterung Perfekt zum Aufwickeln der Kabel. Erleichtert den mobilen Einsatz.	X-Serie	570.3040.0 (PG S0)	47,00

Druckminderer

Bezeichnung	Kompatibilität	Best.-Nr.	Preis (€)
Druckminderer Basic Argon/CO_2	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	570.9264.0 (PG A8)	70,00
Druckminderer Pro Argon/CO_2	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	570.9265.0 (PG A8)	87,00

Werkzeug

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Drahtbürste, 3-reihig	550.5210.0 (PG A8)	2,50
Drahtbürste VA, 3-reihig	550.5211.0 (PG A8)	6,80
Schlackenhammer, Ganzstahl, 350g	550.5200.0 (PG A8)	9,30

Fernregler

Bezeichnung	Kompatibilität	Best.-Nr.	Preis (€)
Handfernregler HR 29 zur Ferneinstellung des Schweißstroms. Komplett mit 7,5 m Zuleitung.	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie	570.1041.0 (PG I0)	385,00
Handfernregler HR 33 inkl. 7,5 m Anschlussleitung	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie	570.1033.0 (PG I0)	426,00
Handfernregler HR33 PST zur Ferneinstellung des Schweißstroms mit 300°-Potentiometer. Komplett mit 15 m Zuleitung. Zusätzlich mit Polwendeschalter für PST Ausführung.	X-Serie	570.1033.5 (PG I0)	529,00
Fußfernregler FR 32 Ein- und Ausschalten des Schweißstroms und Regelung der Schweißstromstärke und der Endstromabsenkung über Fußpedal. Mit 5 m Zuleitung. (Kunststoffausführung)	MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie	570.1132.0 (PG I0)	470,00
Fußfernregler FR 35 Ein- und Ausschalten des Schweißstroms und Regelung der Schweißstromstärke und der Endstromabsenkung über Fußpedal. Mit 5 m Zuleitung. (Metallausführung)	MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie	570.1135.0 (PG I0)	730,00
Kabelloser Kontaktfernregler KR 10 Zur Schweißstromeinstellung am Schweißarbeitsplatz, mit amperegenauer 7-Segment-Anzeige.	X-Serie	570.1060.0 (PG I0)	564,00
Verlängerungskabelsatz für Fernregler, 7,5 m	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie	570.9033.0 (PG A8)	213,00

Handschuhe

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
MIG-MAG-Schutzhandschuhe Aus hochwertigem, robustem Leder. Mit widerstandsfähiger Naht. So muss ein Schweißer-Handschuh sein.	535.8210.0 (PG S5)	13,30
Hochwertig WIG-Handschuhe Geschmeidiges Leder für ein optimales Gefühl. Leicht. Wer einmal mit ihm geschweißt hat, zieht ihn nicht mehr aus.		
Größe M	535.8220.0 (PG S5)	22,00
Größe L	535.8220.1 (PG S5)	22,00

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Kabel und Verbindungen

Bezeichnung	Kompatibilität	Best.-Nr.	Preis (€)
Werkstückleitungen mit Massezange und Stecker			
25 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	551.0120.0 (PG A8)	57,00
35 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm		551.0130.0 (PG A8)	73,00
50 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm		551.0140.0 (PG A8)	94,00
70 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm		551.0150.0 (PG A8)	122,00
Schweißkabelverlängerungen mit Kabelbuchse und -stecker			
25 mm², 3 m lang, Stecker 13 mm	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	551.0025.3 (PG A8)	46,00
35 mm², 5 m lang, Stecker 13 mm		551.0035.5 (PG A8)	81,00
50 mm², 5 m lang, Stecker 13 mm		551.0050.5 (PG A8)	101,00
95 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm		551.0095.5 (PG A8)	190,00
Masseklemme			
Masseschnellklemme 200 A, M6	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	550.0102.0 (PG A8)	6,80
Masseschnellklemme 400 A, M10		550.0103.0 (PG A8)	9,40
Schweißkabel-Stecker			
Kabelstecker 35-50 mm², Stecker 13 mm	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	665.7320.0 (PG A8)	11,20
Kabelstecker 50-70 mm², Stecker 13 mm		665.7330.0 (PG A8)	13,40
Kabelstecker 70-95 mm², Stecker 13 mm		665.7340.0 (PG A8)	19,00
Schweißkabel-Buchsen			
Kabelbuchse 35-50 mm², Stecker 13 mm	MicorStick-Serie MicorTIG-Serie HandyTIG-Serie X-Serie, R-Serie	665.7220.0 (PG A8)	11,00
Kabelbuchse 50-70 mm², Stecker 13 mm		665.7230.0 (PG A8)	14,00
Kabelbuchse 70-95 mm², Stecker 13 mm		665.7240.0 (PG A8)	19,00

Korbspulenadapter

Bezeichnung	Kompatibilität	Best.-Nr.	Preis (€)
Korbspulenadapter K 300	R-Serie	551.9020.0 (PG A8)	18,50

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Drahtvorschubrollen

Bezeichnung	Kompatibilität	Best.-Nr.	Preis (€)
Drahtvorschubrollen Stahl			
Vorschubrolle 0,6/0,8 Stahl (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8968.0 (PG A8)	47,00
Vorschubrolle 0,8/1,0 Stahl (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8968.2 (PG A8)	47,00
Vorschubrolle 0,9/1,2 Stahl (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8968.3 (PG A8)	47,00
Vorschubrolle 1,0/1,2 Stahl (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8968.4 (PG A8)	47,00
Drahtvorschubrollen Aluminium			
Vorschubrolle 0,8/1,0 Alu (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8969.0 (PG A8)	52,00
Vorschubrolle 0,9/1,2 Alu (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8969.3 (PG A8)	52,00
Vorschubrolle 1,0/1,2 Alu (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8969.2 (PG A8)	52,00
Drahtvorschubrollen gerändelt			
Vorschubrolle 1,2/1,6 R (Typ 37) SFSW	R-Serie	620.8970.6 (PG A8)	54,00

APR-Zubehör

Bezeichnung	VPE	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör AutoProtect 900-Serie			
APR900 Vergrößerungslinse 1,0 (für Automatik-Schweißfilter APRC850)		553.0011.2 (PG S6)	21,70
APR900 Vergrößerungslinse 1,5 (für Automatik-Schweißfilter APRC850)		553.0011.3 (PG S6)	21,70
APR900 Vergrößerungslinse 2,0 (für Automatik-Schweißfilter APRC850)		553.0011.4 (PG S6)	21,70
APR900 Äußere Vorsatzscheibe (für APR900 Schweißhelme)	5 Stück	553.0020.1 (PG S6)	30,00
APR900 Innere Vorsatzscheibe (für Automatik-Schweißfilter APRC850)	5 Stück	553.0020.2 (PG S6)	9,30
APR900 Innere Vorsatzscheibe bernsteinfarben (für Automatik-Schweißfilter APRC850)	5 Stück	553.0020.3 (PG S6)	12,40
APR900 Schweißband Stirn (für Kopfband A1 - APR900)	2 Stück	553.0010.9 (PG S6)	8,40
APR900 Schweißband Hinterkopf (für Kopfband A1 - APR900)	2 Stück	553.0011.0 (PG S6)	8,40
APR900 Kopf- und Nackenschutz kurz (für APR900 Schweißhelme)		553.0011.7 (PG S6)	19,80
APR900 XF Schleifvisier (für APR900 Schweißhelme)	5 Stück	553.0021.1 (PG S6)	14,60
Zubehör AutoProtect Flow für APRFLOW			
APRFlow Vorfilter	10 Stück	553.0020.4 (PG S6)	9,30
APR Flow PRSL Filter	2 Stück	553.0020.5 (PG S6)	35,00
APRFlow Aktivkohle Vorfilter	2 Stück	553.0021.4 (PG S6)	39,00
APRFlow Metall Funkenschutz	2 Stück	553.0020.9 (PG S6)	8,40
APR Flow ABE1 Filter		553.0020.7 (PG S6)	82,00
APRFlow Filterabdeckung	2 Stück	553.0020.8 (PG S6)	28,80
APRFlow Ersatzbatterie Standard		553.0022.0 (PG S6)	176,00
APRFlow Ersatzbatterie Heavy-Duty		553.0022.1 (PG S6)	228,00

Alle Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Zubehör Elektroden-Schweißen

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Elektrodenschweißkabel mit Elektrodenhalter und Stecker		
25 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm	551.0220.0 (PG A8)	63,00
35 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm	551.0230.0 (PG A8)	86,00
50 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm	551.0240.0 (PG A8)	109,00
70 mm², 4 m lang, Stecker 13 mm	551.0250.0 (PG A8)	148,00
Elektrodenhalter		
Elektrodenhalter 200 A	550.0050.0 (PG A8)	13,30
Elektrodenhalter 300 A	550.0051.0 (PG A8)	16,40
Elektrodenhalter 600 A	550.0052.0 (PG A8)	21,50
Schweißplatzausrüstung Alles was der gute Schweißer braucht, um sofort losschweißen zu können: *Schweißplatz-Ausrüstung25mm²* mit 4 m Elektrodenschweißkabel, 3 m Werkstückleitung, Stecker 13 mm inkl. Handschweißschild, Schlackehammer und Drahtbürste	550.5503.0 (PG A8)	119,00

TEG 4.0

Für jedes WIG-Gerät:
Perfekt geschliffene Elektroden für beste Schweißergebnisse..

Es ist soweit! Zündprobleme sind passé.

Auswandernde Lichtbögen sind vergessen. Magnetischen Störungen wird der Garaus gemacht. Hier kommt der Lorch TEG4.0. Er schleift Wolframelektroden spitz und präzise.
Er ist die Wolframelektroden-Schleifmaschine. Bleistifte spitzt man doch auch nicht mit der Axt.

Gut gedacht, gut gemacht: Smart Elektrode Schleifen.

Jede Elektrode mit einem Durchmesser von 1-4 mm kann geschliffen werden. Auch Elektroden, die nur noch 15 mm kurz sind, Kalotten oder Metalltropfen haben, schleifen Sie ohne Probleme.

Klare Sicht auf den Schleifprozess.
Diamantscheibe mit langlebigen 3 Schleifebenen.
Justiert mit einem Griff.
Präzisions-Schliff. Exakte Führung der Elektrode.
Schliffwinkel 15°-180° stufenlos. Nur 0,3 mm Materialabtrag pro Schliff.
Absaugen des Schleifstaubes durch Filtereinheit im Gerätebodenen. Vorschriftengerecht schützt er Ihre Gesundheit.
Drehzahl 27.000 U/min stufenlos, Leistung 650 W, 230 V, Diamantscheibe 40 mm Ø, 2,8 kg.

Mit praktischem Zubehör zum perfekten Ergebnis.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
TEG4.0 Elektrodenschleifgerät Für die Montage - alles im Koffer: Gerät, Spannzange 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2 mm	810.8600.0 (PG A8)	1.060,00
Universalhalterung für TEG4.0 Für die stationäre Befestigung an der Werkbank.	810.8606.0 (PG A8)	84,00
Ersatz-Schleifscheibe Ø 40 mm; 1 Stück	810.8601.0 (PG A8)	91,00
Ersatz-Elektrodenhalter; 1 Stück	810.8602.0 (PG A8)	86,00

Elektroden-Schweißen		MicorStick 160 / MicorStick 160 Accu-ready	MicorStick 180 Accu-ready	MicorStick 200	X 350	X 350 PST
Einstellbereich Elektrode 230 V	A / V	10 - 150 / 20,4 - 26,0	10-180 / 20,4- 27,2	-	-	-
Einstellbereich Elektrode 400 V	A / V	-	-	5-200/ 20,4-28,0	10-350 / 20,4-34,0	10-350 / 20,4-34,0
Schweißbare Elektroden	Ø mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 5,0	1,5 - 8,0	1,5 - 8,0
Einstellbereich WIG 230 V	A / V	10-160	5-200/ 10,2-18,0	-	-	-
Einstellbereich WIG 400 V	A / V	-	-	10-200 / 10,4-18	10-350 / 10,4-24,0	10-350 / 10,4-24,0
Einstellung	Stufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Leerlaufspannung	V	max. 106	max. 88	max. 113	max. 86	max. 86
Einschaltdauer (Elektrode)						
Schweißstrom bei 100%ED (40)°C	A	110	120	115	230	230
Schweißstrom bei 60%ED (40)°C	A	120	140	150	280	280
ED bei max. Strom (40)°C	%	30	25	30	35	35
Netz						
Netzspannung	V	1~230 (+15% / -40 %)	1~230 (+15% / -15 %)	3~400 (+25 % / -40 %)	3~400 (+25 % / -40 %)	3~400 (+25 % / -40 %)
Netzfrequenz	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Netzabsicherung 230 V/ 400 V(träge/C)	A/tr	16	16	16	25	25
Aufnahmeleistung S1(100%)	kVA/tr	2,3	2,6	3,3	11,1	11,1
Aufnahmeleistung S1(bei max. I2)	kVA/tr	3,5	4,4	5,3	19,1	19,1
Netzstromaufnahme (100%)	A	10,1	15,1	4,7	16,0	16,0
Netzstromaufnahme (bei max. I2)	A	15	24,9	7,7	27,5	27,5
cos phi.	bei I2 max.	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
Netzanschlussleitung	mm2	3x2,5	3x2,5	4x1,5	4x2,5	4x2,5
Netzstecker (230 / 400 V)		Schuko	Schuko	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Gerät						
Schutzart (IEC529)	IP	23S	23S	23S	34S	34S
Isolierstoffklasse		F	F	F	F	F
Kühlart		F	F	F	F	F
Geräusch-Emission (EN 60974-1)	dB(a)	<70	<70	<70	<70	<70
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Kennzeichnung		CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
Maße & Gewicht						
Maße ca. (LxBxH)	mm	360x130x215	360x130x215	360x130x215	515x185x400	515x185x400
Gewicht	kg	4,9	5,8	6,3	18,6	20,2
Technische Ausstattung						
Schweißstrom DC/ AC		X / -	X / -	X /-	X / -	X / -
Kupferwicklung		X	X	X	X	X
Invertertechnik		X	X	X	X	X
Fernregelbar		-	als RC-Variante	als RC-Variante	X	X
Hotstart / Arc Force / Anti Stick		X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X
Zündung: Kontakt / Hochfrequenz		X / -	X / -	X / -	X / -	X / -
Gasmanagement		-	-	-	-	-
2-Takt / 4-Takt		-	-	-	-	-
Up-Slope / Down-Slope		-	-	-	-	-
2. Programmstrom / Endkraterstrom		-	-	-	-	-

[1] In der Performance-Version. [2] 2-Rollen bei BasisPlus-Version,4-Rollen bei ControlPro- u. Performance-Version. [3] Auslieferung evtl. abweichend, da abhänig vom Brennertyp

MIG-MAG-Schweißen		R200	R300
Schweißbereich	A/V	20-200	20-290 / 15-28,5
Max. Leerlaufspannung	V	67	67
Spannungseinstellung	Stufen	stufenlos	stufenlos
ED bei max. Strom (40 °C)	%	25	25
Schweißstrom 100%ED (40 °C)	A	100	200
Schweißbare Drähte Stahl	Ø mm	0,6-1,0	0,6-1,2
Schweißbare Drähte Alu	Ø mm	0,8-1,0	0,8-1,2
Drahtfördergeschwindigkeit	m/min	bis zu 20	1,5-20
Netzspannung	V/Phasen	230 / 1~	230-400 / 3~
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60
Netzabsicherung (träge/C)	A/tr	16	16
Schutzart (IEC529)	IP	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F
Kühlart	F	F	F
Geräuschemission	dB(A)	76	76
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1
Maße Stromquelle (LxBxH)	mm	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Gewicht Stromquelle	kg	43	49
Vorschubeinheit	Rollen	2	4
Eingerichteter Drahtdurchmesser	mm	0,8-1,0 Stahl	0,8-1,0 Stahl
Umpolung		per Kabelstecker	per Kabelstecker

WIG-Schweißen		Handy TIG180 DC BasicPlus/ ControlPro	MicorTIG200 DC	HandyTIG180 AC/DC ControlPro	HandyTIG200 AC/DC ControlPro
Einstellbereich Elektrode 230 V	A / V	5-150 / 20,2-26,0	10-180 / 20,4-27,2	5-150 / 20,4-26,0	10-170 / 20,4-26,8
Einstellbereich Elektrode 400 V	A / V	-	-	-	-
Schweißbare Elektroden	Ø mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0
Einstellbereich WIG 230 V	A / V	5-180 / 10,2-17,2	3-200 / 10,1-18,0	5-180 / 10,1-17,2	3-200 / 10,1-18,0
Einstellbereich WIG 400 V	A / V	-	-	-	-
Einstellung	Stufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Leerlaufspannung	V	max. 83	max. 120	max. 84	max. 111
Einschaltdauer (WIG)					
Schweißstrom bei 100%ED (40)°C	A	130	140	130	160
Schweißstrom bei 60%ED (40)°C	A	150	160	150	180
ED bei max. Strom (40)°C	%	30	25	35	45
Netz					
Netzspannung	V	1~230 (+ 15 % / - 15 %)	1~230 (+15 % / -15 %)	1~230 (+ 15 % / - 15 %)	1~230 (+ 15 % / - 15 %)
Netzfrequenz	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Netzabsicherung 230/400 V(träge/C)	A/tr	16	16	16	16
Aufnahmeleistung S1(100%)	kVA/tr	3,3	2,6	3,5	3,7
Aufnahmeleistung S1(bei max. I2)	kVA/tr	5,1	4,4	6,2	5,5
Netzstromaufnahme (100%)	A	14,2	11,5	15,2	15,9
Netzstromaufnahme (bei max. I2)	A	22,3	19,1	27	24,1
cos phi.	bei I2 max.	0,96	0,99	0,96	1
Netzanschlussleitung	mm2	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Netzstecker (230/400 V)		Schuko	Schuko	Schuko	Schuko
Gerät					
Schutzart (IEC529)	IP	23S	23S	23S	23S
Isolierstoffklasse		F	F	F	F
Kühlart		F	F	F	F
Geräusch-Emission (EN 60974-1)	dB(a)	<70	<70	<70	<70
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Kennzeichnung		CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
Maße & Gewicht					
Maße ca. (LxBxH)	mm	337x130x211	360x130x215	480x185x326	480x185x326
Gewicht	kg	6,5	6,8	13,3	13,4
Technische Ausstattung					
Schweißstrom DC/ AC		X / -	X / -	X / X	X / X
Kupferwicklung		X	X	X	X
Invertertechnik		X	X	X	X
Fernregelbar		X	X	X	X
Hotstart / Arc Force / Anti Stick		X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X
Zündung: Kontakt / Hochfrequenz		X / X	X / X	X / X	X / X
Gasmanagement		X	X	X	X
2-Takt / 4-Takt		X / X	X / X	X / X	X / X
Up-Slope / Down-Slope		X / X	X / X	X / X	X / X
2. Programmstrom / Endkraterstrom		X / X	X / X	X / X	X / X

Dieses Buch richtet sich ausschließlich an Gewerbetreibende.

Alle Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlich vorgeschriebenen Mehrwertsteuer.

Alle Paketpreise sind vorbehaltlich notwendiger Materialzuschläge.

Die aktuell gültigen Paketpreise erhalten Sie über den QR-Code.

Lorch Produkte sind nur über den autorisierten Fachhändler erhältlich.

Preisstand: 01.02.2024

Druckstand: 02/2024

Technische Änderungen, Preisänderungen, Irrtümer und Veränderungen bei den Abbildungen behalten wir uns vor.

WEEE-Reg.-Nr.: DE69438392

MADE IN GERMANY

SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK
SCHNEIDER
seit 1952
Alles zum Schweißen

Industriegebiet Jägersgrund 1
Auf der roten Wiese 1
57339 Erndtebrück-Schameder
www.schweisstechnik-schneider.de
www.schweisstechnik-schneider-shop.de

Fon: 02753/598088
Fax: 02753/598089
mail: info@schweisstechnik-schneider.de

913.1000.0 | DE | 02.2024 | Technische Änderungen, Preisänderungen und Druckfehler vorbehalten.

LORCH
smart welding