# DER GIPFEL DES MOBILEN WIG-SCHWEISSENS

MicorTIG-Serie

# Das WIG-Power-Paket:
## Kompakt. Hochflexibel. Intuitiv.

WIG-Schweißenwo Sie es wollen: Egal ob am Netz, Generator oder Akku betrieben – die kompakte MicorTIG verschafft Ihnen mittels All-in-Technologie maximale Flexibilität. Dabei ist Ihnen jederzeit volle Power garantiert, denn eventuelle Netzschwankungen gleicht sie einfach aus. In Kombination mit dem Lorch Powermaster-Brenner steuern Sie zudem alle Schweißparameter direkt am Griff und sparen sich lange Laufwege.

Dass High-Tech keineswegs kompliziert sein muss, zeigt das große Grafikdisplay mit symbolgesteuerter Menüführung. Bedienen Sie die MicorTIG intuitiv und völlig sprachunabhängig.

Das alles macht die MicorTIG zum unverzichtbaren Begleiter auf Montage und in der Werkstatt.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY LORCH

ACCU READY

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY

+ **Grafikdisplay mit Sprachauswahl und Jobspeicher.**
Intuitive Gerätesteuerung durch klar strukturierte Bedienoberfläche.

+ **Pulsen und Fast-Pulsen bis 5 kHz.**
Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnen Schweißblechen.

+ **Fernregelung am Brenner.**
Durch optionalen Powermaster-Brenner haben Sie alle wichtigen Schweißparameter im Griff.

+ **Robust und sturzgesichert bis zu 80 cm Höhe.**
Dank speziellem Crash-Schutz garantiert sturzsicher bis zu 80 cm Höhe.

+ **Sicherheit.**
Durch IP23 und S-Zeichen optimal geeignet für den Montageeinsatz.

+ **Energieeffizient.**
Durch modernste Leistungselektronik und Stand-by-Funktion für einen hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

# Highlights

## Edelstahlschweißen mit DC

WIG-DC-Schweißen

WIG-DC-Pulsschweißen

## Keine Wolframeinschlüsse durch HF-Zündung

HF-Zündung

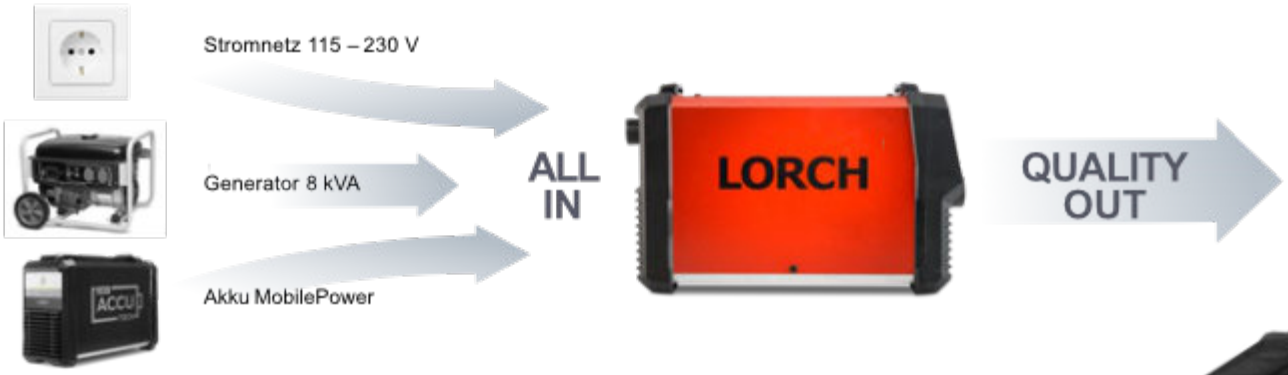
Die WIG-Zündung erfolgt berührungslos mit Hochspannungsimpulsen und via Knopfdruck, so dass die Wolframelektrode das Werkstück nicht berührt. So entstehen keine Wolframeinschlüsse in der Naht und die Elektrode wird geschont.

ContacTIG

Für Einsätze in HF-empfindlichen Umgebungen oder an Werkzeugen ist die Zündung außerdem auf ContacTIG (Berührungszünden) umschaltbar.

## Auch mit Brennerfernregelung einsetzbar

## Einzigartige Flexibilität durch All-In-Technologie




## MicorTIG plus MobilePower – die Formel für kurze Wege

**Unabhängig, hochflexibel, leistungsstark.**

Einfach das Akkupack MobilePower an die MicorTIG Accu-ready anschließen. Die Suche nach dem Netzanschluss und das Schleppen von Verlängerungskabeln entfallen.

Eskann sofort mit Top-Performance losgeschweißt werden. Optimal für Montagetätigkeiten und schnelle Reparaturen, besonders im Freien.

Mehr Informationen unter: **www.lorch.eu/mobile**

| | | MobilePower |
|---|---|---|
| Energie | Wh | 604,8 |
| Ladezyklen | | ca. 1.000 |
| Gewicht | kg | 7 |
| Maße (L × B × H) | mm | 323 × 131 × 215 |
| Ladezeit | min | 150 |
| Schweißzeiten WIG | min | ± 51 (bei 50 A)*<br>± 23 (bei 100 A)* |

* Werte variieren je nach Lichtbogenlänge und Umgebungstemperatur

## Bedienkonzepte

| | BasicPlus | ControlPro |
|---|---|---|
| HF-Zündung | ● | ● |
| Pulsfunktion bis 5 kHz | ● | ● |
| Anzeige | amperegenaue 7-Segment-Anzeige | amperegenaue Digitalanzeige |
| stufenlose Stromeinstellung | ● | ● |
| Schweißablaufsteuerung | über Nebenparameter einstellbar | graphisch, detailliert einstellbar |
| Elektrodenvorwahl für Standard und CEL | ● | ● |
| Umschaltung 2-/4-Takt | ● | ● |
| Fernregleranschluss | ● | ● |
| Anschluss Powermaster-Fernregelbrenner | ● | ● |
| Jobspeicher für 10 Schweißaufgaben | — | ● |
| Symbolgesteuerte Bedienung | — | ● |
| Volltext Detailmenü | — | ● |

● Serienausstattung

## Technische Daten

| | | MicorTIG 200 DC (230 V-Netz) | | MicorTIG 200 DC (115V-Netz) | |
|---|---|---|---|---|---|
| Schweißverfahren | | WIG | Elektrode | WIG | Elektrode |
| Elektroden-Ø | mm | 1,0 – 4,0 | 1,5 – 4,0 | 1,0 – 3,2 | 1,5 – 3,2 |
| Schweißbares Material | | Stahl<br>Edelstahl<br>Kupfer | Stahl<br>Edelstahl | Stahl<br>Edelstahl<br>Kupfer | Stahl<br>Edelstahl |
| Schweißbereich | A | 5 – 200 | 10 – 180 | 5 – 180 | 10 – 140 |
| ED bei max. Strom (40 °C) | % | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Strom bei 60 % ED (40 °C) | A | 160 | 140 | 150 | 110 |
| Netzspannung | V | 230 | 230 | 115 | 115 |
| Maße (L × B × H) | mm | 360 × 130 × 215 | | | |
| Gewicht | kg | 6,8 | | | |

# DER ERSTE WIG-INVERTER MIT HF-ZÜNDUNG AM AKKU

### 3-FACH FLEXIBEL

Volle Unabhängigkeit durch All-In-Technologie für Netz-, Generator- und Akku-Betrieb

### INTUITIVE BEDIENUNG

ControlPro-Bedienfeld mit Grafikdisplay, Dreh-/Drück-Regler und Jobspeicher-Funktion

### FERNREGELUNG AM BRENNER

Mit dem Powermaster-Brenner immer alle Schweißparameter im Griff

913.1209.0/1 | 03/2022 | Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

SCHWEISS- UND
SCHNEIDTECHNIK
SCHNEIDER

seit 1952

Alles zum Schweißen

Industriegebiet Jägersgrund 1
Auf der roten Wiese 1
57339 Erndtebrück-Schameder
www.schweisstechnik-schneider.de
www.schweisstechnik-schneider-shop.de

Fon: 02753/598088
Fax: 02753/598089
mail: info@schweisstechnik-schneider.de