







| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Trafos + Gleichrichter: | | | | |
|  | Gebr. 029 | | <p>Schweißtransformator NIMAK Typ TE 500 K Gebraucht. Technische Daten: Schweißstrom 25-500 A Einschaltdauer 60 % ED Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 10 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät. Geräte Nr. 9946</p> | <p>975,00 (inkl. MwSt.) 819,32 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
|  | Gebr. 027 | | <p>Schweißtransformator NIMAK Typ TE 400 K Technische Daten: Schweißstrom 25-400 A Einschaltdauer 60 % ED Nennleistung HSB 60 % 400 A DB 100 % 310A Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 5 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät. GROß – STARK – GUT Geräte Nr. 10898</p> | <p>975,80 (inkl. MwSt.) 820,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |





| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Gebr. 028 | | <p>Schweißtransformator NIMAK Typ TE 400 K</p> <p>Technische Daten: Schweißstrom 25-400 A Einschaltdauer 60 % ED Nennleistung HSB 60 % 400 A DB 100 % 310A</p> <p>Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 5 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät. Geräte Nr. 10897</p> | <p>975,80 (inkl. MwSt.) 820,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
|  | Gebr. 030 | | <p>Schweißtransformator NIMAK Typ 400 K</p> <p>Technische Daten: Schweißstrom 25-400 A Einschaltdauer 60 % ED Nennleistung HSB 60 % 400 A DB 100 % 310A</p> <p>Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 5 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät Geräte Nr. 10896</p> | <p>975,80 (inkl. MwSt.) 820,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |




| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | gebr. 200 | | <p>MIG/MAG-Anlage LORCH Typ C-Dialog 3000 BB4 G</p> <p>Technische Daten: Schweissbereich 30-300 A Schweissspannung 15,5-29 V Schaltstufen Digastep mit 41 Leistungsstufen Vorschubeinheit 4-Rollenantrieb ED bei max. A/% (25°/40°) 45/35 % Drahtdurchmesser Stahl 0,6-1,2 mm Drahtdurchmesser Alu 1,0-1,2 mm Eingerichteter Vorschubrollen 1,0-1,2 mm Drosseleinstellung 4 Stufen Schutzart IP 23 Netzspannung 400 V/50-60 Hz Netzabsicherung/-stecker 16 A/CEE 16 Gewicht Anlage/Koffer ca. 115/17 kg mit: * 2 abnehmbaren Drahtvorschub- koffern KE 85 jeweils mit intergr. 4-Rollen-Drahtvorschub; * 2 Zwischenverbindungen 5 m, * 1 Schweißbrenner 36 KD up-down 3 m Fahrbare Stromquelle; Gaskühlung; Doppelvorschubsystem; Bedienfeld DS 10 im Drahtvor- schubkoffer 1; Netzkabel mit mont. CEE-Stecker. Geräte Nr. 535-1147-001</p> | <p>1399,00 (inkl. MwSt.) 1175,63 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
| | | | | |



| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | gebr397 | | <p>MIG/MAG-Anlage NIMAK Typ IM 331 luftgekühlt gebraucht A/B Anlage Kompaktgerät mit Drahtvorschubkoffer MV 230/4, Geräte Nr. 45863 und Zwischenverbindung 5 m mit 32 A CEE-Stecker, Bedienung an Stromquelle 4-Rollen-Vorschub, 2 Lüfter 3x6 Stufen 15-30 V Schweißbereich: 16-32 V 40-330 A</p> <p>Einschaltdauer 100 % bei 40°C 195 A 60 % bei 40°C 255 A 40 % bei 40°C 330 A Netzspannung: 400 V CEE 32 A Stecker</p> <p>Schutzart 22 IP Gewicht ca. 140 kg Abmessungen: Länge 90 cm Breite 38 cm (51 cm Achse) Höhe 78 cm schweißbarer Draht-Ø 0,8-1,2 mm ohne Brenner, ohne Massekabel Geräte Nr. 45849 ohne Druckminderer Geräte Nr. 45849</p> | <p>1190,00 (inkl. MwSt.) 1100,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
|  | gebr373 | | <p>MIG/MAG-Anlage LORCH Typ E 9580 B/W Fahrbare Stromquelle, gebraucht, Wasserkühlung, abnehmbarer Drahtvorschubkoffer KE 95 mit integriertem 4-Rollen-Drahtvorschub, * Zwischenschlauchpaket 10 m, * Netzkabel mit montiertem CEE-Stecker</p> <p>Technische Daten: Schweißbereich 35 - 600 A Schaltstufen 3 x 12 Vorschubeinheit 4-Rollen ED bei max. Strom 60 % Drahtdurchmesser Stahl 0,8-3,2 mm Drahtdurchmesser Alu 0,8-3,2 mm Eingerichtete Drahtrollen-Ø 1,0-1,2 mm Schutzart IP 23 Netzspannung 400 V Gewicht ca. 230 kg Geräte Nr.: 470-1437-001</p> | <p>2142,00 (inkl. MwSt.) 1800,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
| | | | | |



| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|----|------------------|-----|------------------|----|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>gebr. 101</p> | | <p>Plasma Schneidanlagen:</p> <p>Plasma Schneidanlage NIMAK Typ PS 160 Gebraucht. Wassergekühlt. Technische Daten: Schneidbereich</p> <table border="0"> <tr> <td>I</td> <td>1,3/ 60 A/ 8 mm</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>1,5/ 90 A/ 15 mm</td> </tr> <tr> <td>III</td> <td>1,8/120 A/ 25 mm</td> </tr> <tr> <td>IV</td> <td>2,0/160 A/ 50 mm</td> </tr> </table> <p>Netzspannung 3x 400 V / 50 Hz Primärdauerleistung 46 kVA Leistungsfaktor cos.phi 0,7 Leerlaufspannung 290 V Netzabsicherung 63 A Strombereich 60/90/120/160 A Einschaltdauer 160 A / 60 % Schutzart IP 23 Kühlart F Gewicht ca. 245 kg Maße LxBxH 900x480x910 mm * mit Brenner PCL-25 FH Diamant, 6 m * Netzkabel 5 m mit CEE-Stecker 63 A * Massekabel Ø 50 mm², Plasma-Schneiden ist ein Schmelz- schneidverfahren für alle leitende Metalle. Durch den energiereichen Plasma- strahl wird das Schneidgut aus der Fuge geblasen. Das Autogenschneiden dagegen ist nur ein Brennschneidverfahren. Es benötigt eine Reaktionszeit zwischen Zünd- und Schmelz- temperatur und ist dadurch nur bei niedriglegierten Stählen einsetzbar. Stromquelle: fahrbar mit Lenk- und Bockrollen. Der Aufbau besteht aus einem Drehstromtransformator, Silizium- gleichrichter für Haupt- und Pilotlicht- bogen, HF-Zündung für Pilotlichtbogen und elektronischer Steuerplatine. Die Umschaltung der Schneidbereiche erfolgt mit einem Stufenschalter. Die ordnungsgemäße Funktionsfähigkeit wird mit 2 Kontroll-Leuchten angezeigt. Brenner: Vor- und Nachströmzeit ist fest eingestellt. Die Einstellung der Gasmenge erfolgt durch stromlosen Gastest mit Meßrohr. Nach Stromflußerkennung wird auf Schneidbereich umgeschaltet. Geräte Nr. 42537</p> | I | 1,3/ 60 A/ 8 mm | II | 1,5/ 90 A/ 15 mm | III | 1,8/120 A/ 25 mm | IV | 2,0/160 A/ 50 mm | <p>998,00 (inkl. MwSt.) 838,66 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| I | 1,3/ 60 A/ 8 mm | | | | | | | | | | | |
| II | 1,5/ 90 A/ 15 mm | | | | | | | | | | | |
| III | 1,8/120 A/ 25 mm | | | | | | | | | | | |
| IV | 2,0/160 A/ 50 mm | | | | | | | | | | | |




| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | gebr395 | | <p>Plasma Handschneidanlage Jäckle 30-120 Gebraucht, luftgekühlte, stufengeschaltete Plasma-Schneidanlage</p> <p>mit</p> <ul style="list-style-type: none"> * 1 Schneidbrenner AbiPlas Cut 150, 6 m * 1 Schneidbrenner AbiPlas Cut 150, 10 m * Massekabel * Bedienungsanleitung <p>4 Schneidstufen Plasmagas Druckluft Hochfrequenz-Zündung Zentralanschlußbuchse für Plasmabrenner thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator thermischer Überlastschutz sehr robuste und zuverlässige Ausführung übersichtlicher und servicefreundlicher Aufbau</p> <p>Technische Daten: Netzspannung 400 V, 3 Phasen Sicherung 40 A träge Leistungsaufnahme 30,0 kVA Einstellbereich 30/ 60/ 90/ 120 A Leerlaufspannung 300 V Qualitätsschnitt 35 mm Trennschnitt 45 mm Isolationsklasse H (180°C) Kühlart F Gewicht 165 kg Einschaltdauer 60 120 A / 128 V Einschaltdauer 100 90 A / 116 V Schutzart IP 22 Druckluftversorgung 5,5 bar, 230 l/min Luftversorgung 5,5 bar, 230l/min Maße L x B x H (mm) 800 x 500 x 800 gebr395; Gerätenr.: 53820912,</p> | <p>798,00 (inkl. MwSt.) 670,59 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |






Gebrauchtgeräte



Stand 08.05.19

| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Gebr. 230 | | <p>Universal Autogen- und Plasma-Schneidisch Fabrikat Messer Griesheim für Kleinserienschneidarbeiten. Der regelbare Elektroantrieb treibt eine gerändelte Rolle mit Elektromagnet an. Die Führung erfolgt durch Lineale oder aufgabenspezifische Schablonen. Einsatz bei Schlosser, Metallbaubetrieben mit Musterfertigung, Industriebetriebe in der Instandsetzung, Formen- und Maschinenbau, Fahrzeugbau, Edelstahl- und Alu-, Tank- und Behälterbau Nutzbare Schneidfläche: ~ 1.200 x 800 mm. Günstiges Preis-Leistungsverhältnis, einfache Bedienung, robuste Ausführung</p> | <p>798,00 (inkl. MwSt.) 670,59 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | gebr389 | | <p>Beschriftungsgerät Schweißnahtreinigungsgerät Clean Marker Typ T 4 gebraucht U1: 115/230 V / U2: 12-42 V f: 50-80 Hz / S: 230 VA / CE-Zeichen mit * rotem Kabel mit Klemme * schwarzem Kabel mit Stecker</p> <p>hohe Bauform Möglichkeiten: Elektrochemisches Beizen, Hohe Leistung, Dunkle Beschriftung, Tiefätzen, Helle Beschriftung, Gold-Beschriftung, Elektropolieren Galvanische Oberflächenveredelung, Strahlen mit Glasperlen/Edelkorund Automatische Elektrolytzufuhr.. Gebr389, Geräte Nr. 01360014</p> | <p>889,00 (inkl. MwSt.) 747,06 (ohne MwSt.) zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
|   | gebr390 | | <p>Beschriftungsgerät Schweißnahtreinigungsgerät Clean Marker T 4 gebraucht U1: 115/230 V / U2: 12-42 V f: 50-80 Hz / S: 230 VA / CE-Zeichen mit * rotem Kabel mit Klemme * schwarzem Kabel mit Stecker hohe Bauform Möglichkeiten: Elektrochemisches Beizen, Hohe Leistung, Dunkle Beschriftung, Tiefätzen, Helle Beschriftung, Gold-Beschriftung, Elektropolieren Galvanische Oberflächenveredelung, Strahlen mit Glasperlen/Edelkorund Automatische Elektrolytzufuhr.. Gebr390 – Geräte Nr. XXX</p> | <p>889,00 (inkl. MwSt.) 747,06 (ohne MwSt.) zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 502006001 | | <p>Schweißkantenformer Trumpf 30° TKF 700-0 –NEU- einschl. Transportkoffer Klein und handlich Mit dem TruTool TKF 700 erzielen Sie Fasenlängen bis zu 7 mm an geraden Blechen, ebenso auch an Rohren. Mit einer Schnellarretierung können Sie den Träger- und Schneidrichtungswechsel mühelos vornehmen. TruTool TKF 700 ist das leichteste Modell in seiner Klasse und Sie können die Maschine problemlos in vertikaler-, horizontaler- oder Überkopflage manuell führen oder auch stationär in einer Arbeitsstation einsetzen. Für ein komfortables Arbeiten sorgt der runde Handgriff.</p> | <p>2200,00 (inkl. MwSt.) 1848,74 (ohne MwSt.) zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
|  | 552221205 | | <p>Satiniermaschine –NEU- Poly-PTX 800 Set Profi-Komplettset Eisenblätter für Metallbearbeitung im stabilen Transportkoffer, 230 V</p> <p>Set Inhalt: <ul style="list-style-type: none"> * 1 x Poly-PTX Grundgerät 1.750 Watt * 1 x Quick-Lock Kabel 4 m * 1 x Eco Smart Adapter * 2 x Mini-Polierpasten weiß + blau * 1 x Brillance Clean in Sprühflasche * 2 x Mikrofasertücher * 1 x Profi Koffer für den mobilen Eisatz * 1 x Satz Distanzringe * 1 x Minitube Hochglanzpoliercreme pink * 1 x Poly-Kalk Streudose * 1 INOX Protect in Sprühflasche </p> <p>Mit dem POLY-PTX 800 Profi Komplettsets sind immer die richtigen Werkzeuge zur Hand - in der Werkstatt und bei Außenarbeiten. Dieses Set inklusive zusätzlichem Eco Smart Adapter im praktischen, stabilen und schlagfesten Transportkoffer hält alles für schattenfreien Industrieschliff bis perfekten Spiegelglanz auf Metallen (Flächen und Rohre) sowie die neu entwickelten Reinigungs- und Konservierungsmittel für den optimalen Oberflächenschutz gegen Flecken und Fingerabdrücke bereit.</p> | <p>799,00 (inkl. MwSt.) 671,43 (ohne MwSt.) zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |



| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | Punktschweiß- zangen | |
|  | gebr379 | Plus gebr378 | Punktschweißzange NIMAK Typ L 295 V gebraucht, Wassergekühlt; druckluftbetätigt; mit Elektrodenarmen Armlänge ca. 50 cm, Doppelhub, Elektrodenkraft 430 daN, Armabstand 125 mm, Nennleistung 32 kVA, 50 % Anschlußleistung 69 kVA Primärspannung 400 V Sekundärspannung 5 V Sek.Kurzschlußstr. 23 KA Geräte Nr. 930445, gebr379 PLUS Zangensteuerung HIE Art. gebr378 NIMAK Typ DTW 2050/2 | 1798,00 (inkl. MwSt.) 1510,92 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u> |
|  | gebr378 | Gehört Zu gebr379 | NIMAK Zangensteuerung HIE Typ DTW 2050/2 gebr378; Geräte Nr. 30910911, gebraucht, wassergekühlt; 400v, 2 Phasen, CEE 63 A- Stecker gehört zur NIMAK Punktschweißzange Typ L 295 Art. gebr379 | 589,00 (inkl. MwSt.) 494,96 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u> |
| | | | | |




| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|------|-----------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | gebr. 192 | | <p>Punktschweißzange NIMAK Typ L 192 Technische Daten: Nennleistung 50 % ED 22 kVA Anschlußleistung 47,4 kVA Nenn-Primärspannung 400 V Nenn-Frequenz 50 Hz Sicherung (träge) 63 A Anschlußquerschnitt 16 mm² Sekundär-Leerlaufspannung 4,6 V Sekundär-Kurzschlußspannung 16,5 kA Höchstschweißstrom 13,2 kA Ausladung 180 mm Arbeitshub/Vorhub 18/30 mm Elektrodenkraft bis 6 bar 345 daN Maße BxTxH 415x550x410 mm Gewicht ca. 39 kg Abweichende Anschlußspannung möglich. Gewichtlose Handhabung durch Federzug. wassergekühlt. Geräte Nr. 791255</p> | <p>1149,00 (inkl. MwSt.) 965,55 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | gebr385 | | <p>Punktschweißzange TECNA Typ 7913 gebraucht, ungekühlt, druckluftbetätigt 6 KVA / 400 V / 50 Hz Zange ist vorbereitet für Wasserkühlung. ohne Elektrodenarme Technische Daten: Stahlblech 2,5 + 2,5 mm Stahldraht Ø 6 + 6 mm Nennleistung bei 50 % ED 6 kVA Anschlußquerschnitt 2,5 mm² Sicherung, träge 16 A Ausladung min. 150 mm " max. 500 mm Elektrodenkraft - bei Kurzarm 120 daN - bei Langarm 38 daN Gewicht (ohne Elektrodenarme) 16 kg Geräte Nr. 09/04096, gebr384</p> | <p>1897,00 (inkl. MwSt.) 1594,12 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | 211105017 | Passt zu Zange L 122 Gebr207 | <p>Federzug Typ 9362 / 15-20 kg / 2.000 mm NEU - Art. 211105017</p> | <p>549,00 (inkl. MwSt.) 461,34 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |




Gebrauchtgeräte

Stand 08.05.19

| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Gebr. 293 | | Hand-Fernregler HR 911 DP20 + V/A-Meter Fernregler mit Komplettbedienfeld DP 20. Einstellung sämtlicher Parameter direkt am Arbeitsplatz möglich. Digitales V/A-Meter zur Anzeige von Schweißstrom und Spannung. Inklusive 5 m Zuleitung mit Stecker. Geräte Nr. ??? | 662,59 (inkl. MwSt.) 556,80 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u> |
|  | gebr380 | | Kühlgerät Etscheid IK-V 14, gebraucht, Kälteleistung 1630 W, 230 V Schuko-stecker I _{max} - 8,5 A, Gewicht: ca. 80 kg Gerätenr.: 139 107 342, gebr380 | 699,00 (inkl. MwSt.) 587,39 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u> |
| | | | | |
| | | | | |



| Foto | Art.-Nr. | Zubehör | Bezeichnung | Preis in € * |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | Absauganlagen | |
|  | Gebr368 | | <p>Lincoln Absauganlage MB 190 Gebraucht; mit Anschlußadapter SR-4550 (Schlauch Art. gebr387) Technische Daten: Netzspannung 230 V ~ / 2 x 0,95 KW Absaugleistung 220 m³/h Betriebsstrom 9 A Volumenstrom 220 m³/h Unterdruck max. 1.9000 PA Druckluft 5 bar Filterabscheidegra 99,9 % Filterfläche 2,8 m² Geräuschniveau in 1 m Abstand 75 dB (A) Gewicht 16,5 kg Maße (LxHxB) 680x340x400 (LxHxB) Mobile Hochvakuum Absauganlage zum Absaugen von Rauch, Stäuben und Gasen aus Schweiß- und Schleif- prozessen mit Abreinigung der Filter- patrone. (ohne Schlauch) Schlauch-gebr387 guter Zustand Geräte-Nr.: 134919, gebr368</p> | <p>349,00 (inkl. MwSt.) 293,28 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | 552224200 | | <p>Ersatzfilterpatrone für MB 190 Hochvakuum-Absauggerät (für Lincoln Absauganlage MB 190 gebr. 261 und gebr. 285)</p> | <p>238,00 (inkl. MwSt.) 200,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p> |
| | | | | |
| | | | | |