





Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *



Foto	Art.-Nr.	Zubehör	Bezeichnung	Preis in € *
			Trafos + Gleichrichter:	
	Gebr. 123		Industrietrafo NIMAK Typ K 130 SK Technische Daten: HSB: bei 20 % ED 130 A HSB: bei 60 % ED 50 A Bereich von 50 A bis 130 A bei 22 V bis 25 V Leerlaufspannung höchste 48 V niedrigste 44 V Netzspannung: 220 V Mit leichtem robustem Spezial- Kunststoff-Gehäuse, Leder-Tragegurt, DIX-Buchsen Geräte-Nr. 3304	169,00 (inkl. MwSt.) 142,02 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u>
	Gebr. 029		Schweißtransformator NIMAK Typ TE 500 K Gebraucht. Technische Daten: Schweißstrom 25- 500 A Einschaltdauer 60 % ED Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 10 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät. Geräte Nr. 9946	975,00 (inkl. MwSt.) 819,32 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>Gebr. 027</p>		<p>Schweißtransformator NIMAK Typ TE 400 K Technische Daten: Schweißstrom 25-400 A Einschaltdauer 60 % ED Nennleistung HSB 60 % 400 A DB 100 % 310A Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 5 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät. GROß – STARK – GUT Geräte Nr. 10898</p>	<p>975,80 (inkl. MwSt.) 820,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>Gebr. 028</p>		<p>Schweißtransformator NIMAK Typ TE 400 K Technische Daten: Schweißstrom 25-400 A Einschaltdauer 60 % ED Nennleistung HSB 60 % 400 A DB 100 % 310A Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 5 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät. Geräte Nr. 10897</p>	<p>975,80 (inkl. MwSt.) 820,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Gebrauchtgeräte


Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>Gebr. 030</p>		<p>Schweißtransformator NIMAK Typ 400 K Technische Daten: Schweißstrom 25-400 A Einschaltdauer 60 % ED Nennleistung HSB 60 % 400 A DB 100 % 310A Leerlaufspannung 65 V Elektrodenbereich 1,5 - 5 mm Netzanschluß 380 V Gewicht ca. 300 kg Schweißplatz- ausrüstung 95 qmm Hochleistungs- Schweißtransformator speziell für den Industrie-Einsatz. Stufenlose Schweißstromregelung mittels Vormagnetisierung. Serienmäßige Einrichtung zum Anschluß eines Fernreglers. Robuster Aufbau unter Vermeidung jeglicher beweglichen Teile im Gerät Geräte Nr. 10896</p>	<p>975,80 (inkl. MwSt.) 820,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>gebr. 118</p>		<p>Handfernsteuerung für Typ TE 400/500 E zum stufenlosen regeln der Schweißleistung Geräte Nr. Xkeine</p>	<p>160,65 (inkl. MwSt.) 135,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
			<p>MIG/Mag Anlagen:</p>	



Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>Gebr. 291</p>		<p>MIG/MAG-Anlage NIMAK Typ IM 261 luftgekühlt; 260 A; gebraucht einsch. <u>Push-Pull-Brenner PP 24 D, 6 m</u></p> <p>Die "Liebhaber"-Anlage, ETWAS BESONDERES nur die besten Komponenten verbaut! (Doppelgleichrichter, Trafo mit Superdynamik etc.)</p> <p>Technische Daten: Schweißstrom- bereich 30-260 A Einschaltdauer 35 % 260 A 60 % 200 A 100 % 155 A Leerlaufspannung 35 V Leistungsfaktor cos.phi 0,85 Primär -Dauerleistung 5,4 kVA -Höchstleistung 9,1 kVA Netzspannung 3 x 400 V mit 2 Rollen-Vorschub * Netzkabel mit CEE-Stecker * <u>Push-Pull-Brenner PP 24 D, 6 m</u> Kompakte MIG-Schutzgasschweiß- anlage für hohe Qualitätsanforderungen an Schweißeigenschaften und Spritzerauswurf. Luftgekühlt. Die Anlage -Sonderausführung- ist besonders für Aluminium und Edelstahl-Dünnbleche geeignet, was durch eine spezielle stufenlos einstellbare Drosseldynamik erreicht wird. Weiterhin hat die Anlage einen Doppelgleichrichter sowie einen sehr fein abgestimmten Trafo für hervor- ragende Schweißeigenschaften. Geräte Nr. 42196</p>	<p>1773,10 (inkl. MwSt.) 1.490,00 (exkl. MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>gebr. 200</p>	<p>MIG/MAG-Anlage LORCH Typ C-Dialog 3000 BB4 G Technische Daten: Schweißbereich 30-300 A Schweißspannung 15,5-29 V Schaltstufen Digastep mit 41 Leistungsstufen Vorschubeinheit 4-Rollenantrieb ED bei max. A/% (25°/40°) 45/35 % Drahtdurchmesser Stahl 0,6-1,2 mm Drahtdurchmesser Alu 1,0-1,2 mm Eingerichteter Vorschubrollen 1,0-1,2 mm Drosseleinstellung 4 Stufen Schutzart IP 23 Netzspannung 400 V/50-60 Hz Netzabsicherung/-stecker 16 A/CEE 16 Gewicht Anlage/Koffer ca. 115/17 kg mit: * 2 abnehmbaren Drahtvorschub- koffern KE 85 jeweils mit intergr. 4-Rollen-Drahtvorschub; * 2 Zwischenverbindungen 5 m, * 1 Schweißbrenner 36 KD up-down 3 m Fahrbare Stromquelle; Gaskühlung; Doppelvorschubsystem; Bedienfeld DS 10 im Drahtvor- schubkoffer 1; Netzkabel mit mont. CEE-Stecker. Geräte Nr. 535-1147-001</p>	<p>2390,00 (inkl. MwSt.) 2008,40 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>gebr391</p>	<p>MIG/MAG-Anlage LORCH M-Pro 300 ControlPro Set 38/4; 300 A; gasgekühlt; gebraucht Allround bis mittlere Stahlarbeit Fahrbare Stromquelle; integrierter 4-Rollen-Drahtvorschub; * Gasschlauch; * Netzkabel 400 V mit CEE 16-Stecker, * Bedienungsheftbuch.</p> <p>Technische Daten: Schweißbereich 30-300 A Schaltstufen 12 ED bei max. Strom (25°/40°) 30 %/ 20 % Schweißstrom 100% ED (25°/40°C) 160 / 135 A Schweißbare Drähte Draht-Ø Stahl 0,6-1,2 mm Draht-Ø Alu 1,0-1,2 mm Schweißbare Materialdicke Stahl 0,8 - 12,0 mm Alu 2,0 - 8,0 mm Vorschubrollen 4 Rollen Netzspannung 3 - 400 V Netzabsicherung 16 A tr./CEE 16 Gewicht ca. 83 kg Geräte Nr. 0863-2403-0089-3 (ohne Druckminderer, Massekabel, Korbspulenadapter) Plus LORCH MIG/MAG Schweißbrenner Art.: zb0028; 4 m ML 3800/A 355; gasgekühlt (Gasdüse schraubbar)</p>	<p>1775,48 (inkl. MwSt.) 1.492,00 (exkl. MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>gebr372</p>	<p>MIG-MAG-Schweißanlage LORCH Typ E 9580; 600 A, wassergekühlt, gebraucht, Fahrbare Stromquelle, wassergekühlt, mit * abnehmbarer Drahtvorschubkoffer KE 95 mit integriertem 4-Rollen-Drahtvorschub; * Zwischenschlauchpaket 5 m; * Netzkabel mit montiertem CEE-Stecker</p> <p>Technische Daten: Schweißbereich 35 - 600 A Schaltstufen 3 x 12 Vorschubeinheit 4-Rollen ED bei max. Strom 60 % Drahtdurchmesser Stahl 0,8-3,2 mm Alu 1,0-3,2 mm Eingerichtete Drahtrollen-Ø 1,0-1,2 mm Schutzart IP 23 Netzspannung 400 V Gewicht 230 kg Geräte Nr. 470-0923-001, gebr372</p>	<p>1696,00 (inkl. MwSt.) 1425,21 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *



Foto	Art.-Nr.	Zubehör	Bezeichnung	Preis in € *
			WIG Anlagen:	
	gebr. 268		WIG Schweißanlage NIMAK Typ GS 150 WE Gleichstrom-WIG-Anlage; gebraucht 150 A, 380 V Technische Daten: Netzspannung: 3 x 380 V / 50 c/s Prim.-Höchstleistung: 9 kVA Prim.-Dauerleistung: 7 kVA Leistungsfaktor cos.phi.: 0,7 Schweißstrombereich: 8-150 A Schweißstrom: 150 A 60 % 110 A 100 % Leerlaufspannung: 60 V Abmessungen: 850 mm Länge 380 mm Breite 710 mm Höhe Gewicht: ca. 120 kg Geräte Nr. 36773	495,00 (inkl. MwSt.) 415,97 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u>



Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in € *

	<p>gebr381</p>		<p>LORCH HANDY TIG 180 DC Basic Plus WIG-Inverter 180 A, gebraucht</p> <p>mit - Netzkabel; - Tragegurt; - montiertem Schukostecker.</p> <p>Einfaches und übersichtliches BasicPlus-Bedienfeld mit Bedienerführung durch Leuchtsymbole.</p> <p>Technische Daten: Verfahren WIG-Schweißen mit HF-Zündung Elektroden-Schweißen</p> <p>Elektroden Ø -Elektrode 1,5-4,0 mm -WIG 1,0-3,2 mm</p> <p>empfohlene Materialdicke -Elektrode bis 10 mm -WIG 1-6 mm /Kupfer 1-3 mm</p> <p>Schweißbares Material -Elektrode Stahl / Edelstahl -WIG Stahl / Edelstahl Kupfer</p> <p>Schweißbereich -Elektrode 5 - 150 A -WIG 5 - 180 A</p> <p>ED bei max. Strom -Elektrode (40 °) 40 % -WIG (40 °) 30 %</p> <p>Strom bei 60 % ED -Elektrode (40 °) 135 A -WIG (40 °) 150 A</p> <p>Netzspannung 230 V Gewicht Gerät ca. 6,5 kg Geräte Nr. 0306-2145-0133-4; gebr381</p>	<p>795,00 (inkl. MwSt.) 668,07 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



SCHWEISS- UND
SCHNEIDTECHNIK
SCHNEIDER
Industriegebiet Jägersgrund 1
Auf der roten Wiese 1
57339 Emdenbruck-Schameder
www.schweisstechnik-schneider.de

Alles zum Schweißen

Fon: 02753/596088
Fax: 02753/596089
mail: info@schweisstechnik-schneider.de

Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
 € *


Foto	Art.-Nr.	Zubehör	Bezeichnung	Preis in € *
			Plasma Schneidanlagen:	



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *


	<p>gebr. 101</p>	<p>Plasma Schneidanlage NIMAK Typ PS 160 Gebraucht. Wassergekühlt. Technische Daten: Schneidbereich I 1,3/ 60 A/ 8 mm II 1,5/ 90 A/ 15 mm III 1,8/120 A/ 25 mm IV 2,0/160 A/ 50 mm Netzspannung 3x 400 V / 50 Hz Primärdauerleistung 46 kVA Leistungsfaktor cos.phi 0,7 Leerlaufspannung 290 V Netzabsicherung 63 A Strombereich 60/90/120/160 A Einschaltdauer 160 A / 60 % Schutzart IP 23 Kühlart F Gewicht ca. 245 kg Maße LxBxH 900x480x910 mm * mit Brenner PCL-25 FH Diamant, 6 m * Netzkabel 5 m mit CEE-Stecker 63 A * Massekabel Ø 50 mm², Plasma-Schneiden ist ein Schmelz- schneidverfahren für alle leitende Metalle. Durch den energiereichen Plasma- strahl wird das Schneidgut aus der Fuge geblasen. Das Autogenschneiden dagegen ist nur ein Brennschneidverfahren. Es benötigt eine Reaktionszeit zwischen Zünd- und Schmelz- temperatur und ist dadurch nur bei niedriglegierten Stählen einsetzbar. Stromquelle: fahrbar mit Lenk- und Bockrollen. Der Aufbau besteht aus einem Drehstromtransformator, Silizium- gleichrichter für Haupt- und Pilotlicht- bogen, HF-Zündung für Pilotlichtbogen und elektronischer Steuerplatine. Die Umschaltung der Schneidbereiche erfolgt mit einem Stufenschalter. Die ordnungsgemäße Funktionsfähigkeit wird mit 2 Kontroll-Leuchten angezeigt. Brenner: Vor- und Nachströmzeit ist fest eingestellt. Die Einstellung der Gasmenge erfolgt durch stromlosen Gastest mit Meßrohr. Nach Stromflußerkennung wird auf Schneidbereich umgeschaltet. Geräte Nr. 42537</p>	<p>998,00 (inkl. MwSt.) 838,66 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>Gebr. 287</p>		<p>Plasma-Schneidanlage Hypertherm Powermax 190 C mit 6 m Brenner und integriertem Kompressor; Druckluftkühlung. einschl. Verschleißteilen. 230 V 50/60 Hz, 35 % ED. max. Blechstärke 4,5 mm, empf. Blechstärke 3 mm, Trennschnittkapazität 6 mm. 6 mm. Brenner PAC 105. Maße: 400 x 216 x 305 mm, 21 kg Geräte Nr. PMX190-003805</p>	<p>580,00 (inkl. MwSt.) 487,39 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>Gebr. 230</p>		<p>Universal Autogen- und Plasma-Schneidisch Fabrikat Messer Griesheim für Kleinserienschneidarbeiten. Der regelbare Elektroantrieb treibt eine gerändelte Rolle mit Elektromagnet an. Die Führung erfolgt durch Lineale oder aufgabenspezifische Schablonen. Einsatz bei Schlosser, Metallbaubetrieben mit Musterfertigung, Industriebetriebe in der Instandsetzung, Formen- und Maschinenbau, Fahrzeugbau, Edelstahl- und Alu-, Tank- und Behälterbau Nutzbare Schneidfläche: ~ 1.200 x 800 mm. Günstiges Preis-Leistungsverhältnis, einfache Bedienung, robuste Ausführung</p>	<p>1243,00 (inkl. MwSt.) 1044,54 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
			<p>Punktschweiß- zangen</p>	



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *




	<p>Gebr. 207</p>	<p>Plus Steuerung gebr384</p> <p>Plus Federzug 211105017</p>	<p>Punktschweißzange NIMAK Typ L 122 Technische Daten: Nennleistung 50 % ED 12 kVA Anschlußleistung 25 kVA Nenn-Primärspannung 400 V Nenn-Frequenz 50 Hz Sicherung (träge) 35 A Anschlußquerschnitt 6 mm² Sekundär-Leerlaufspannung 3,2 V Sekundär-Kurzschlußspannung 12 kA Höchstschweißstrom 9,6 kA Ausladung 300/150 mm Arbeitshub/Vorhub 18/30 mm Elektrodenkraft bei 6 bar 215 daN Maße BxTxH 345x490x345 mm Gewicht ca. 27 kg Armabstand 110 mm Abweichende Anschlußspannung möglich. Gewichtlose Handhabung durch Federzug. wassergekühlt. Geräte Nr. 84092</p>	<p>1.190,00 (inkl. MwSt.) 1.000,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>gebr384</p>	<p>Passt zu Punktschweiß- Zange L192-gebr192 Und L122-gebr207</p>	<p>Steuerung NIMAK STZK 4/250 gebraucht, Synchron-4-Zeiten-Steuergerät passt zu NIMAK Punktschweißzangen Typ L 192 gebr192 und Typ L 122 gebr207 In Analogbauweise ausgerüstet mit Stromanstieg Leistungsteil Größe 250 Amp. Anschlussspannung: 400 V - 50 Hz Effekt. Strom bei 100 % ED - 250 A Kühlwasserdurchsatz 4 l/min Betriebsarten: Einzelpunkt, Serienpunkt mit/ohne Strom. Ausführung: alle Zeiten synchron und Stromzeit periodengenau, Leistungsregelung stufenlos über Phasenanschnitt 10-100 %, wassergekühlte Leistungsthyristoren über Thermokontakt abgesichert. Separater Eingang für externen Strom- regler. Hauptschalter. Die Steuerung ist komplett in einem Gehäuse montiert und über Steckvor- richtungen mit der Punktschweißzange zu verbinden. Geräte Nr. 950552, gebr384</p>	<p>1287,00 (inkl. MwSt.) 1081,51 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *


	211105017	Passt zu Zange L 122 Gebr207	Federzug Typ 9362 / 15-20 kg / 2.000 mm NEU - Art. 211105017	549,00 (inkl. MwSt.) 461,34 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u>
	gebr379	Plus gebr378	Punktschweißzange NIMAK Typ L 295 V gebraucht, Wassergekühlt; druckluftbetätigt; mit Elektrodenarmen Armlänge ca. 50 cm, Doppelhub, Elektrodenkraft 430 daN, Armabstand 125 mm, Nennleistung 32 kVA, 50 % Anschlußleistung 69 kVA Primärspannung 400 V Sekundärspannung 5 V Sek.Kurzschlußstr. 23 KA Geräte Nr. 930445, gebr379 PLUS Zangensteuerung HIE Art. gebr378 NIMAK Typ DTW 2050/2	2127,00 (inkl. MwSt.) 1787,39 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u>
	gebr378	Gehört Zu gebr379	NIMAK Zangensteuerung HIE Typ DTW 2050/2 gebr378; Geräte Nr. 30910911, gebraucht, wassergekühlt; 400v, 2 Phasen, CEE 63 A- Stecker gehört zur NIMAK Punktschweißzange Typ L 295 Art. gebr379	589,00 (inkl. MwSt.) 494,96 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *


	<p>gebr. 192</p>	<p>Plus Steuerung gebr384</p>	<p>Punktschweißzange NIMAK Typ L 192 Technische Daten: Nennleistung 50 % ED 22 kVA Anschlußleistung 47,4 kVA Nenn-Primärspannung 400 V Nenn-Frequenz 50 Hz Sicherung (träge) 63 A Anschlußquerschnitt 16 mm² Sekundär-Leerlaufspannung 4,6 V Sekundär-Kurzschlußspannung 16,5 kA Höchstschweißstrom 13,2 kA Ausladung 180 mm Arbeitshub/Vorhub 18/30 mm Elektrodenkraft bis 6 bar 345 daN Maße BxTxH 415x550x410 mm Gewicht ca. 39 kg Abweichende Anschlußspannung möglich. Gewichtlose Handhabung durch Federzug. wassergekühlt. Geräte Nr. 791255</p>	<p>1149,00 (inkl. MwSt.) 965,55 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>gebr385</p>		<p>Punktschweißzange TECNA Typ 7913 gebraucht, ungekühlt, druckluftbetätigt 6 KVA / 400 V / 50 Hz Zange ist vorbereitet für Wasserkühlung. ohne Elektrodenarme Technische Daten: Stahlblech 2,5 + 2,5 mm Stahldraht Ø 6 + 6 mm Nennleistung bei 50 % ED 6 kVA Anschlußquerschnitt 2,5 mm² Sicherung, träge 16 A Ausladung min. 150 mm " max. 500 mm Elektrodenkraft - bei Kurzarm 120 daN - bei Langarm 38 daN Gewicht (ohne Elektrodenarme) 16 kg Geräte Nr. 09/04096, gebr384</p>	<p>1897,00 (inkl. MwSt.) 1594,12 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *


			<p>Hand-Fernregler HR 911 DP20 + V/A-Meter Fernregler mit Komplettbedienfeld DP 20. Einstellung sämtlicher Parameter direkt am Arbeitsplatz möglich. Digitales V/A-Meter zur Anzeige von Schweißstrom und Spannung. Inklusive 5 m Zuleitung mit Stecker. Geräte Nr. ???</p>	<p>662,59 (inkl. MwSt.) 556,80 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	Gebr. 293			
	gebr380		<p>Kühlgerät Etscheid IK-V 14, gebraucht, Kälteleistung 1630 W, 230 V Schukostecker I_{max}- 8,5 A, Gewicht: ca. 80 kg Gerätenr.: 139 107 342, gebr380</p>	???????
			Absauganlagen	



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

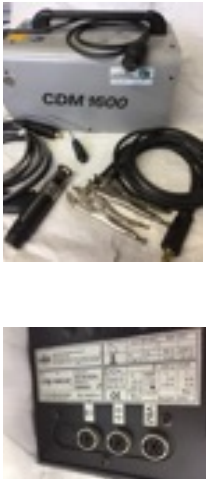
	<p>Gebr368</p>		<p>Lincoln Absauganlage MB 190 Gebraucht; mit Anschlußadapter SR-4550 (Schlauch Art. gebr387) Technische Daten: Netzspannung 230 V ~ / 2 x 0,95 KW Absaugleistung 220 m³/h Betriebsstrom 9 A Volumenstrom 220 m³/h Unterdruck max. 1.9000 PA Druckluft 5 bar Filterabscheidegra 99,9 % Filterfläche 2,8 m² Geräuschniveau in 1 m Abstand 75 dB (A) Gewicht 16,5 kg Maße (LxHxB) 680x340x400 (LxHxB) Mobile Hochvakuum Absauganlage zum Absaugen von Rauch, Stäuben und Gasen aus Schweiß- und Schleif- prozessen mit Abreinigung der Filter- patrone. (ohne Schlauch) Schlauch-gebr387 guter Zustand Geräte-Nr.: 134919, gebr368</p>	<p>349,00 (inkl. MwSt.) 293,28 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
	<p>552224200</p>		<p>Ersatzfilterpatrone für MB 190 Hochvakuum-Absauggerät (für Lincoln Absauganlage MB 190 gebr. 261 und gebr. 285)</p>	<p>238,00 (inkl. MwSt.) 200,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>
			<p>Verschiedenes</p>	



Gebrauchtgeräte

Stand 04.04.17

Foto Art.-Nr. Zubehör Bezeichnung Preis in
€ *

	<p>gebr386</p>		<p>Bolzenschweißgerät HBS Typ CDM 1600 AT Geräte Nr. 0310851, gebr386, gebraucht, mit * 1 St. Bolzenschweißpistole Typ CA 08 * 1 St. Zwilling-Massekabel mit 2 Zangen ideal für gleichmäßige Stromverteilung</p>	<p>1187,62 (inkl. MwSt.) 998,00 (ohne MwSt.) Jeweils zzgl. <u>Lieferkosten</u></p>