

Mit Lorch einfacher zu EN 1090

Zertifizierte
Geräteserien

WPS-Paket

Schweißdaten-
Dokumentation

Kalibrierungs-
service



LORCH



Alle Informationen zu Umsetzung und Zertifizierung

Alle Betriebe, die Schweißungen an Stahl- und Aluminiumtragwerken durchführen, unterliegen ab 1. Juli 2014 einer Nachweispflicht für ihre Schweißnähte.

Die Anforderungen der EN 1090 an Ihr Unternehmen:

- » Die Normenreihe EN 1090 regelt: die Anforderungen an die CE-Konformitätskennzeichnung (-1) und die Anforderung an Stahl- (-2) und Aluminiumtragwerke (-3).
- » Neben der fachlichen Qualifikation des Personals sind dokumentierte Prozesse und die erforderliche technische Ausstattung nachzuweisen.
- » Den Konformitätsnachweis müssen Betriebe bis spätestens 01.07.2014 erbringen. Die Übergangsfrist läuft und wird nicht nochmals verlängert.
- » Die Auditierung der Betriebe erfolgt durch einen externen Prüfer oder eine Prüfstelle wie z. B. GSI-SLV, TÜV oder DEKRA.
- » Neben Einzelprüfungen sind nach EN 1090 auch Standardschweißverfahren zertifizierbar. Das EN 1090 WPS-Paket von Lorch ermöglicht Betrieben eine schnellere und kostengünstigere Zertifizierung.

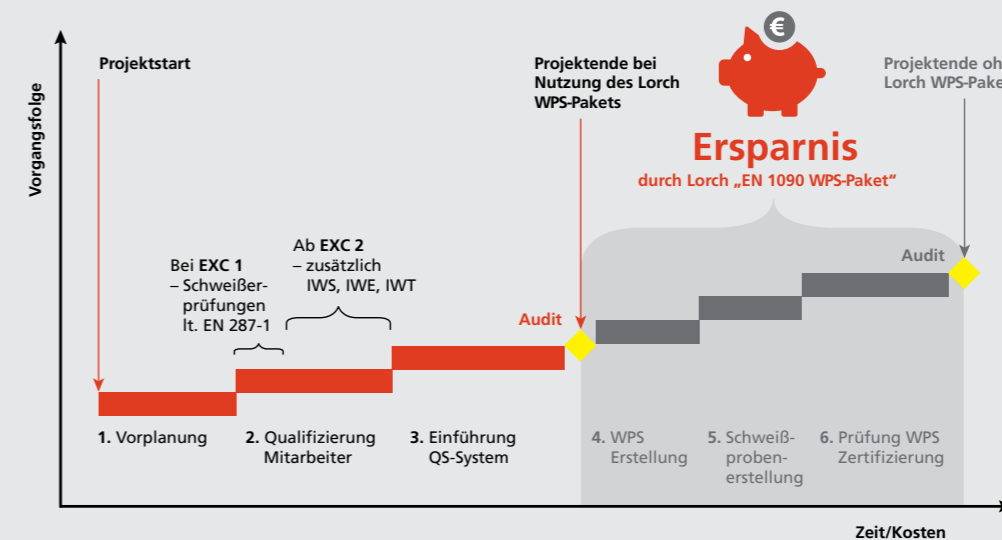


Ob Treppenhandlauf oder Mehrzweckhalle:
Der zur Herstellung nötige CE-Nachweis ist für alle Schweißbetriebe ab Juli 2014 zwingend.

Der Weg zur Zertifizierung - so gehen Sie Schritt für Schritt vor:

- » Informieren Sie sich schnellstmöglich über die EN 1090. Lorch bietet mit Partnern (z. B. GSI-SLV) einen schnellen, praxisgerechten Überblick.
- » Suchen Sie sich jetzt einen Auditor.
- » Überprüfen Sie, welche Ausführungsklasse (EXC 1-4) auf Sie zutrifft. Je nach Klasse müssen Ihre Mitarbeiter die entsprechende schweißtechnische Ausbildung besitzen.
- » Behalten Sie die Kosten im Auge. Arbeiten Sie mit zertifizierten Geräten und dem Lorch WPS-Paket, um Zeit und Geld zu sparen. Ihr Lorch SchweißtechnikCenter berät Sie gerne.

Ablauf Zertifizierungsprojekt, Befähigung zur rechtmäßigen CE-Kennzeichnung für Unternehmen, die Tragwerke aus Stahl fertigen



Spart Zeit und vor allem Kosten: Die Schweißprobenherstellung sowie -prüfung hat Lorch für Sie übernommen. Über 30 zertifizierte Schweißanweisungen sind Teil des jeweiligen Lorch EN 1090 WPS-Pakets und müssen nicht individuell erstellt werden.



Rund um zertifiziert: Geräteserien und WPS-Paket

S-Serie

MIG-MAG Puls

Technische Daten	S 3 mobil	S 3	S 5
Schweißbereich	25 - 320 A	25 - 320 A	25 - 400 A
Strom bei 60% ED (40°)	280 A	280 A	350 A
ED bei max. Strom	40%	40%	50%
Netzspannung	3~400 V	3~400 V	3~400 V

Weitere Geräte-Informationen unter www.lorch.eu



P-Serie

MIG-MAG stufenlos

Technische Daten	P 3000 mobil	P 3500	P 4500
Schweißbereich	25 - 300 A	25 - 350 A	25 - 450 A
Strom bei 60% ED (40°)	280 A	300 A	400 A
ED bei max. Strom	50%	30%	30%
Netzspannung	3~400 V	3~400 V	3~400 V

Weitere Geräte-Informationen unter www.lorch.eu



MicorMIG-Serie

MIG-MAG stufenlos

Technische Daten	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400
Schweißbereich	30 - 300 A	30 - 350 A	30 - 400 A
Strom bei 60% ED (40°)	250 A	300 A	350 A
ED bei max. Strom	45%	45%	45%
Netzspannung	3~400 V	3~400 V	3~400 V

Weitere Geräte-Informationen unter www.lorch.eu



Zertifiziert durch / Certified by
GSI SLV
Standard for welding

Welding Procedure Specification (WPS)

WPS-APPROVED
EN 1090
CONFORM
Welding Systems

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26, D-71549 Auenwald-Mittelbrüden
T.+49 7191.503.0, www.lorch.eu

WPS-Paket

Stets die richtige Lösung parat: für praktisch jede relevante Einsatzsituation findet sich im Lorch WPS-Paket die passende, vollständig zertifizierte Schweißanweisung für Baustähle. Abgedeckt werden MIG-MAG Standard, MIG-MAG Pulsen, das produktive SpeedPulse-Verfahren sowie SpeedUp für schnelles, einfaches Steignachtschweißen.

...zertifizierte Standard-schweißverfahren

...mit allen relevanten Schweißanweisungen

...für die P-Synergic-, S-, S-SpeedPulse- & MicorMIG-Serie



Lorch denkt weiter - Dokumentation und Service

Lorch Q-Data

Das Schweißdaten-Dokumentationssystem.
Dokumentieren. Auswerten. Analysieren.

Ein System, welches die zentrale Anforderung der EN 1090, die Dokumentation der Schweißnähte, ganz einfach macht. Pro Maschine ein Recorder mit einer Speicherkapazität, die Sie mindestens einen ganzen Monat lang schweißen lässt. Dazu eine Software, die Ihren kompletten Schweißbetrieb abbildet. Und eine Datenübertragung zum PC, wahlweise per USB, per Ethernet oder kabellos per WLAN in Ihr Firmennetzwerk.

Damit bekommen Sie mehr Transparenz in Ihre Produktion bzw. in Ihren Schweißbetrieb und können im Detail analysieren und kontrollieren, ob gemäß Ihrer betrieblichen Schweißvorgaben geschweißt wurde.



Die Q-Data auf einen Blick:

- ✓ Stand-alone Lösung für die Schweißdaten-Dokumentation
- ✓ robustes, industriegeeignetes Recordergehäuse und Stromversorgung über Lorch Schweißstromquelle
- ✓ einfache, übersichtliche Bedienung mit LCD-Display
- ✓ Rückgriff auf die interne Präzisions-Messsensorik der Lorch Industrie-Anlagen (interne Gasdurchflussmengenmessung optional)
- ✓ Anzeige der Schweißparameter Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Gasdurchflussmenge
- ✓ Möglichkeit zur Identifikation von Schweißern über RFID. Auswertbare Zuordnung von Schweißvorgängen zu einzelnen Schweißern.
- ✓ integrierter Nummernblock zur Eingabe von Auftrags-, Bauteil-, Schweißnaht- und WPS-Nummer
- ✓ Unterstützung von USB-Barcode-Scannern und anderen USB-Erfassungsgeräten
- ✓ Speicherkapazität von Schweißdaten von bis zu einem Monat im 3-Schichtbetrieb

Kalibrierungsservice

Mehr Prozess-Sicherheit für
hohe Qualität beim Schweißen.

Je nach Ausführungsklasse werden kalibrierte Schweißgeräte benötigt. Mit unserem mobilen Kalibrierungssystem sind wir schnell vor Ort, sofort einsatzbereit und sorgen dafür, dass Ihre Schweißanlage umgehend wieder im produktiven Einsatz ist.

Wir messen für Sie Drahtvorschub, Schweißstrom und Schweißspannung und halten uns dabei exakt an alle Normen.

Die Kalibrierscheine und Prüfplaketten erstellt und archiviert Lorch direkt bei Ihnen vor Ort. Wenn wir gehen, haben Sie alles in Ihren Händen und die Aufgabe ist komplett und nachvollziehbar erledigt.



Das 2-in-1 Paket:



Synergien nutzen, Aufwand reduzieren – **Kalibrierung und Sicherheitstechnische Kontrolle (UVV) in Einem.**

Mit unserer mobilen Kalibrieranlage übernehmen wir auf Wunsch zusätzlich zur Kalibrierung die Sicherheitstechnische Kontrolle (UVV) nach der aktuellen Norm BGV A3 und der DIN EN 60974-4, die die speziellen Anforderungen für Schweißgeräte regelt. Dies spart wertvolle Zeit und Kosten und bietet den Vorteil, dass größere Folgeschäden im Voraus erkannt werden. Unsere Leistungen:

- ✓ Sicherheitstechnische Kontrolle (UVV) nach BGV A3 und Schweißgerätenorm (ICE 60974-4)
- ✓ Erstellung eines Prüfprotokolls und Anbringung des Prüfaufklebers
- ✓ Archivierung Ihrer Prüfprotokolle

Mit Lorch einfacher zu EN 1090.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24 - 26
71549 Auenwald
T. +49 (0) 7191.503.0
F. +49 (0) 7191.503.199
info@lorch.biz
www.lorch.eu

LORCH